

SOLDERING IRON

FX-600D

취급 설명서

HAKKO 제품을 구입해 주셔서 감사합니다.

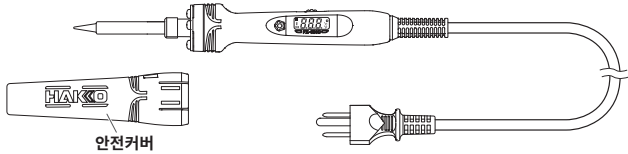
본 제품은 납땜 인두기입니다.

제품을 사용하기 전에 이 설명서를 읽고 향후 참조를 위해 안전한 장소에 보관하십시오.

1. 구성품

사용하기 전에 구성품을 확인하십시오.

납땜 인두 FX-600D	1	취급 설명서 (현재문서)	1
안전커버	1		



교체 부품/옵션과 같은 제품 정보는 다음 웹페이지를 참조하십시오.
https://www.hakko.com/doc_fx600d-e

파라미터 설정/문제 해결은 웹 페이지에서 확인할 수 있습니다.
https://www.hakko.com/doc_support-e-fx600d



2. 사양

소비 전력	47 W (100 V), 56 W (110 V), 67 W (120 V), 42 W (220 V), 46 W (230 V), 50 W (240 V)
온도 범위	200 ~ 540°C (390 ~ 999°F)
온도 안정성	±1°C (2°F) (무 부하시)
인두팁과 접지저항	<2 Ω
인두팁과 접지 사이의 전위차	<2 mV
가열 요소	세라믹 히터
총 길이	233 mm (T18-B 인두팁 포함)
중량	65 g (T18-B 인두팁 포함)

- 전장 및 무게는 코드 · 안전커버를 제외한 수치입니다.
- 제품 개선을 위해 사양과 외관이 예고 없이 변경될 수 있습니다.

3. 경고, 주의 및 참고

다음과 같은 안전 주의 사항을 준수하십시오.

⚠ 경고

- 8 세 이상 어린이와 신체적 능력, 감각적 능력 또는 지능이 낮거나 경험과 지식이 부족한 사람 이더라도 안전한 방 법으로 제품 사용과 관련된 감독이나 지시를 받고 있으며 관련 위험을 파악 하고 있으면 이 제품을 사용할 수 있습니다.
- 어린이는 제품을 가지고 놀아서는 안 됩니다.
- 어린이가 감독 없이 청소와 사용자 유지 보수를 수행해서는 안 됩니다.
- 이 제품을 사용하지 않는 경우에는 인두기를 인두 거치대에 놓으십시오.
- 커버를 씌운 채로 전원을 연결하지 마십시오.
- 인두팁 온도가 내려간 후에 안전커버를 덮어 주십시오.
- 전원 코드가 단선된 경우에는 위험 방지를 위해 제조사 또는 서비스 대리점 및 이와 동등한 자격 을 가진 사람에게 의뢰하여 교환해야 합니다.
- 전원이 켜져 있으면 인두팁이 고온에 도달합니다. 잘못 취급하면 화상을 입거나 화재가 발생할 수 있습니다.
- 인두팁 근처의 금속 부품을 만지지 마십시오.
- 제품 근처에 쉽게 불에 타거나 발화되는 물체를 놓지 마십시오.
- 근처에 있는 사람에게 「 고온 위험 」을 경고하십시오.
- 사용하지 않을 때나 수리 및 청소 전에는 콘센트에서 전원 플러그를 뽑아 주십시오.

다음과 같은 안전 주의 사항을 준수하지 않으면 감전, 오작동 또는 기타 문제가 발생할 수 있습니다.

⚠ 주의

- 이 제품을 사용하기 전에 취급설명서의 모든 설명을 주의 깊게 읽어 주십시오.
- 제품을 납땜에만 사용하십시오.
- 인두기가 작업대에 부딪히거나 잔여 납을 제거하기 위해 인두기에 강한 충격을 가하지 마십시오.
- 납땜 시 연기가 발생하므로 환기가 잘 되는 장소에서 작업하십시오.
- 포함 된 부품/교체 부품/옵션에 대해 정품 HAKKO 부품을 사용하십시오.
- 이 제품을 개조하지 마십시오.
- 손상된 코드나 플러그를 사용하지 마십시오. 오작동이나 부상이 발생할 수 있습니다.
- 떨어뜨리거나 그 외의 원인으로 파손되었을 경우에는 사용하지 마십시오.
- 코드를 삽입하거나 분리시 전선 부분이 아닌 플러그를 잡고 사용하십시오.
- 이 제품이 젖지 않도록 하십시오. 또한 젖은 손으로 이 제품을 취급하지 마십시오.
- 손상된 것으로 판단될 경우 어떠한 작업도 수행하지 마십시오.

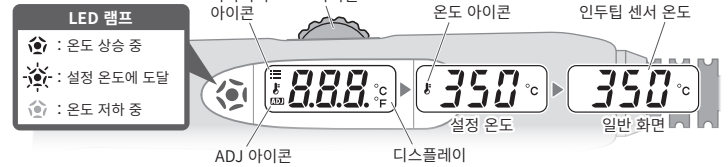
4. 사용방법

4-1. 설정

⚠ 주의

인두기를 인두 거치대에 거치시킨 후 콘센트에 전원 플러그를 꽂아 주십시오.

- (1) 콘센트에 전원 플러그를 꽂습니다.
- (2) 디스플레이가 다음과 같이 변경됩니다.
- (3) 인두팁의 온도가 상승합니다.
- (4) 설정 온도 (공장 출하 시 기본 설정 : 350°C / 750°F) 에 도달합니다.



■ 설정 온도 변경 방법



다이얼을 돌려 설정 온도를 변경합니다.
(공장 출하 시 기본 온도 설정 : 350°C / 750°F)

400°C 로 변경.



▶ 설정 도중에 5 초간 방치하면 일반 화면으로 돌아갑니다.



파라미터 설정 을 통해 다음 기능을 사용할 수 있습니다.

- 슬립 기능
- 온도 표시 단위 변경
- 하한 온도알림
- 인두팁 온도 보정
- 설정 초기화

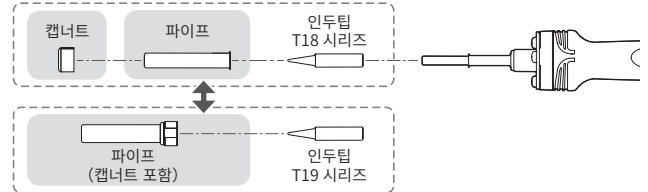
※ 자세한 내용은 웹 페이지의 「FX-600D 파라미터 설정」 에서 확인할 수 있습니다.

4-2. 인두기

⚠ 주의

인두팁 장착/제거 시에는 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 뽑아 주십시오.

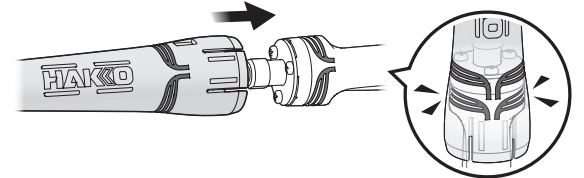
열 용량이 더 필요한 작업에는 옵션으로 T19 시리즈 인두팁을 사용할 수 있습니다.



4-3. 안전커버

⚠ 주의

- 커버를 씌운 채로 전원을 연결하지 마십시오.
- 인두팁 온도가 내려간 후에 안전커버를 덮어 주십시오.



5. 유지 보수

⚠ 주의

- 커버를 씌운 채로 전원을 연결하지 마십시오.
- 인두팁 끝에 부착된 산화물을 깎아서 제거하지 마십시오. 인두팁의 수명이 단축됩니다.

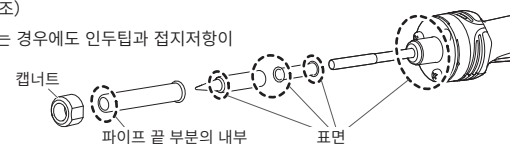
■ 정기 유지 보수

• 접지 라인 (인두팁과 접지 사이)

사용에 따른 열화 (산화물, 플럭스 잔류물 부착) 로 인해 「인두팁과 접지저항」 이 높아질 수 있습니다. 이러한 경우에는 다음 장소를 문질러 산화물을 제거합니다.
(정상값은 「2. 사양」 참조)

참 고

캡너트가 풀려 있는 경우에도 인두팁과 접지저항이 높아집니다.





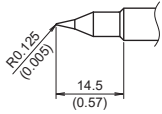
こて先の種類 / TIP STYLES / 焊铁头的种类

Unit: mm (in)

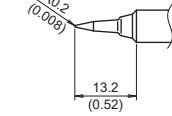
T18

* カット面のみはんだめっき * Tinned on bevel face only * 仅切面镀锡

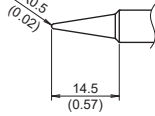
T18-S4



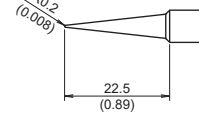
T18-SB



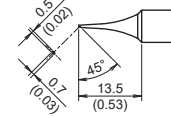
T18-B



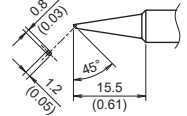
T18-BL



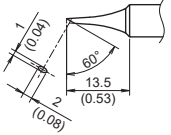
T18-C05



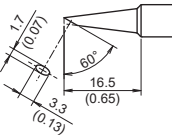
T18-C08



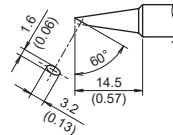
T18-C1
T18-CF1*



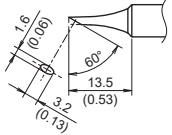
T18-S6



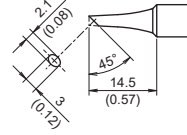
T18-S7



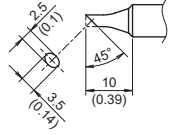
T18-CF15*



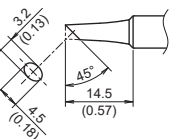
T18-C2
T18-CF2*



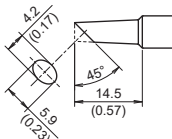
T18-CSF25*



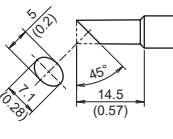
T18-C3
T18-CF3*



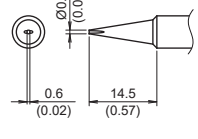
T18-C4
T18-CF4*



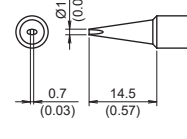
T18-C5



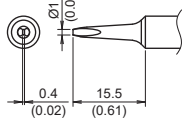
T18-D08



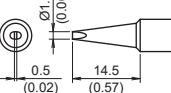
T18-D12



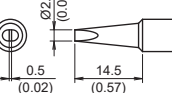
T18-S9



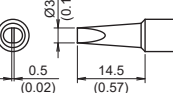
T18-D16



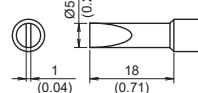
T18-D24



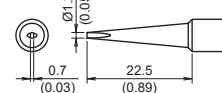
T18-D32



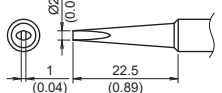
T18-S3



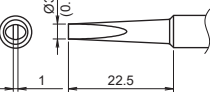
T18-DL12



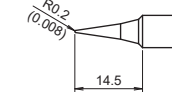
T18-DL2



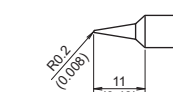
T18-DL32



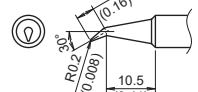
T18-I



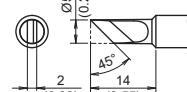
T18-IS



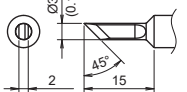
T18-BR02



T18-K

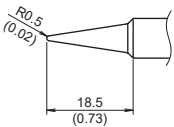


T18-K35

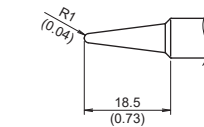


T19

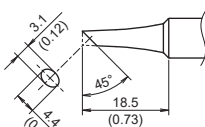
T19-B



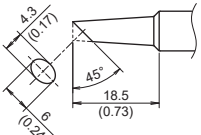
T19-B2



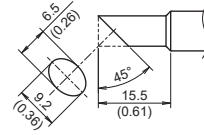
T19-C3



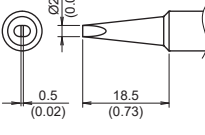
T19-C4



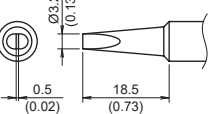
T19-C65



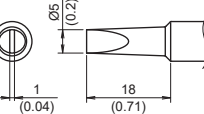
T19-D24



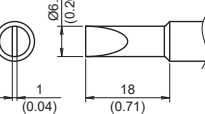
T19-D32



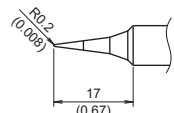
T19-D5



T19-D65



T19-I



白光株式会社

<https://www.hakko.com>

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号

TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821

HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN

TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466

<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800) 88-HAKKO

<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.

https://www.hakko.com/doc_network



© 2023 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

2023.12
80.1041-001a