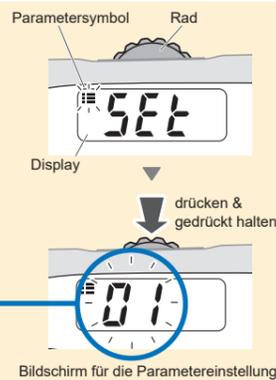




Parametereinstellungen

- Drücken Sie das Rad nach unten.
- Sobald das Symbol zu blinken beginnt, drücken Sie das Rad innerhalb von 1 Sekunde nach unten und halten es gedrückt.
- Rufen Sie den Parametereinstellmodus auf und ändern Sie die Parameter mit dem Rad.



Parameter Nr.	Parametername/Zusammenfassung	Einstellwert	Standardwert (Wert beim Ausführen von Nr. 25)
01	Temperaturanzeige Wählen Sie °C oder °F aus. ● Alle eingestellten Werte werden in die geänderte Temperaturanzeige umgerechnet.	°C/°F	°C (Für die USA: °F)
02	Ruhemodus: Zeiteinstellung Stellen Sie die Dauer ein, bis das Gerät in den Ruhemodus wechselt, nachdem der LötKolben im LötKolbenhalter abgelegt wurde. ● Eine kürzere Dauer verhindert die Oxidation der Spitze effektiver und erhöht ihre Lebensdauer. ● Diese Funktion wird nur aktiviert, wenn die Temperatur auf 300°C (570°F) oder höher eingestellt ist. ● Wenn im Display [SLP] angezeigt wird, drücken Sie das Rad, um zur normalen Betriebsanzeige zurückzukehren.	1 bis 29 min	06
03	Alarm bei niedriger Temperatur Sobald die Temperatur der Lötspitze während des Lötens unter einen bestimmten Wert abfällt, erscheint [H - E] und blinkt, um den Benutzer zu warnen.	30 bis 150°C 54 bis 270°F	150°C (°F: 270)
07	Ruhemodus: Einstellung [On]/[OFF] Stellen Sie ein, ob das Gerät automatisch in den Ruhemodus wechseln soll, sobald die unter Parameter Nr. 02 eingestellte Zeit erreicht wurde.	On/OFF	OFF
13	Ruhemodus: Einstellung für die Aktivierungstemperatur Stellen Sie die unter Parameter Nr. 02 eingestellte Temperatur der Lötspitze für den Ruhemodus ein. ● Eine niedrigere Temperatur verhindert die Oxidation der Lötspitze effektiver. ● Wenn im Display [SLP] angezeigt wird, drücken Sie das Rad, um zur normalen Betriebsanzeige zurückzukehren.	200 bis 300°C 390 bis 580°F	200°C (°F: 400)
25	Auf werkseitige Einstellungen zurücksetzen Damit setzen Sie das Gerät auf die werkseitigen Standardeinstellungen zurück.	°C/°F	350°C Normaler Bildschirm
31	Temperaturanpassung: Einstellung [On]/[OFF] Um die Temperatur der Lötspitze zu korrigieren, schalten Sie die Temperaturanpassung ein. ● Sobald die Temperaturanpassung deaktiviert wurde, wird [ADJ] nicht mehr auf dem Display angezeigt.	On/OFF	OFF

Diese Funktion ist praktisch, wenn Sie innerhalb eines bestimmten Temperaturbereichs arbeiten möchten.

Damit Sie zwischen 320 und 350°C bei einer Einstelltemperatur von 350°C lötten können, ändern Sie vor Beginn der Lötarbeiten den Einstellwert unter Nr. 03 auf [30]. Sobald die Temperatur der Lötspitze während des Lötens unter 320°C sinkt, erscheint [H - E] und blinkt, um den Benutzer zu warnen. Die Obergrenze wird durch die Einstelltemperatur begrenzt.



Fehlersuche

VORSICHT

Ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie interne Komponenten überprüfen oder ersetzen.

Die Lötspitze erwärmt sich nicht.	Ist das Netzkabel fest eingesteckt?	Den Stecker in die Steckdose stecken.
	Ist das Netzkabel defekt oder durchtrennt?	Senden Sie das Hauptgerät zur Wartung zurück.
[H - E] wird angezeigt.	Ist das Heizelement korrekt verlötet?	Heizelement erneut lötten. Sollte das Problem weiterhin bestehen bleiben, senden Sie das Hauptgerät zur Wartung zurück.
	Ist die Wärmekapazität der Lötspitze zu gering für das zu löttende Objekt?	Verwenden Sie eine Lötspitze mit größerer Wärmekapazität.
[S - E] wird angezeigt.	Ist der für den Alarm bei niedriger Temperatur eingestellte Wert zu gering?	Erhöhen Sie den Einstellwert. (Siehe "Parameter Nr. 03")
	Das Heizelement ist nicht in Betrieb.	Das Heizelement austauschen. Sollte das Problem weiterhin bestehen bleiben, senden Sie das Hauptgerät zur Wartung zurück.
[- -] wird angezeigt.	Das Heizelement/Sensor funktioniert nicht.	Das Heizelement austauschen.
	Die Leiterplatte ist beschädigt.	Senden Sie das Hauptgerät zur Wartung zurück.
Die Lötspitze wird nicht mit Lot benetzt.	Ist die Temperatur der Lötspitze zu hoch oder zu niedrig?	Stellen Sie eine geeignete Temperatur ein.
	Ist die Lötspitze deformiert oder oxidiert?	Wenn die Lötspitze deformiert ist, ersetzen Sie sie. Wenn die Lötspitze oxidiert ist, entfernen Sie die Oxid. Sollte das Problem weiterhin bestehen bleiben, wechseln Sie die Lötspitze aus.
Die Temperatur der Lötspitze ist zu hoch/zuniedrig.	Ist die Temperatur der Lötspitze korrigiert?	Messen Sie die tatsächliche Temperatur an der Lötspitze und korrigieren Sie die Temperatur. (Siehe "Korrektur der Temperatur der Lötspitze (Temperaturanpassung)")

Falls Sie in diesem Handbuch keine Lösung finden oder ein anderes Problem auftritt, wenden Sie sich bitte an den Händler, bei dem Sie dieses Produkt gekauft haben.



Arbeit pausieren Ruhemodus

Wenn der LötKolben für einen bestimmten Zeitraum (1 bis 29 Minuten) auf dem Ständer abgelegt wird, wechselt er in den Ruhemodus, und die Temperatur der Lötspitze sinkt auf die voreingestellte Ruhetemperatur. Dank dieser Funktion kann die Lebensdauer der Lötspitze verlängert werden, da sich weniger Oxid auf der Lötspitze ablagert.

* Um diesen Modus zu aktivieren, wählen Sie "Parameter Nr. 07".



auf dem Display

Drücken Sie auf das Rad, um den Ruhemodus zu deaktivieren. (Werkseitige Einstellung Temperatur im Ruhemodus: 200°C/400°F Zeiteinstellung: 6 min)

Ruhemodus deaktivieren.



- In den folgenden Fällen wechselt das Gerät nicht in den Ruhemodus:
 - Wenn die Einstelltemperatur niedriger ist als 300°C (570°F)
 - Wenn die Parametereinstellung Nr. 07 deaktiviert ist
 - Wenn der LötKolben auf einer ebenen Fläche abgelegt wird
- Um die Ruhfunktion zu aktivieren, stellen Sie "Parameter Nr. 07" auf [On]. Die Ruhezeit (Parameter Nr. 02) und die Ruhetemperatur (Parameter Nr. 13) lassen sich nach Bedarf ändern.



Korrektur der Temperatur der Lötspitze Temperaturanpassung

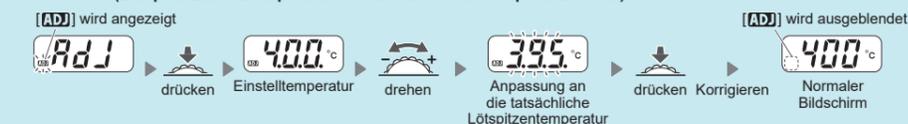
Degradation an der Lötspitze können eine Abweichung zwischen der "Einstelltemperatur" und der "tatsächlichen Lötspitzentemperatur" verursachen. In diesem Modus können Sie die Abweichung korrigieren, indem Sie die "tatsächlich gemessene Lötspitzentemperatur" eingeben.

* Um diesen Modus zu aktivieren, wählen Sie "Parameter Nr. 31".



Halten Sie das Rad gedrückt, um die Lötspitzentemperatur zu korrigieren. (Korrekturbereich: Einstelltemperatur ±150°C/±270°F)

Lötspitze-Temperatur korrigieren. (Beispiel: Einstelltemperatur 400°C/Gemessene Temperatur 395°C)



- Wenn 5 Sekunden lang nichts gedrückt wird, läuft die Zeit ab und der normale Bildschirm erscheint wieder.
- Korrigieren Sie die Lötspitzentemperatur erst, nachdem sich die Temperatur der Lötspitze stabilisiert hat.
- Durch das Auswechseln der Lötspitze kann es zu einer Abweichung zwischen der "Einstelltemperatur" und der "tatsächlichen Lötspitzentemperatur" kommen. Korrigieren Sie die Temperatur der Lötspitze regelmäßig, um sie an die tatsächliche Lötspitzentemperatur anzupassen.



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE
4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.

https://www.hakko.com/doc_network

© 2023 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

