# НАК«О

### Réglages rapides des paramètres

	Écran de paramétrage			(1) Mettez l'appareil sous tension tout en appuyant sur la 🕥 [Bouton Haut].
	lcône de paramètre		lcône de	(2) Sélectionnez le numéro du paramètre à l'aide de la 夰 [Bouton Haut] ou la 🕁 [Bouton Bas].
	°c	ĕ U.U.U P8 8888	•°F	(3) Appuyez sur la 🕢 [Bouton de confirmation].
_				(4) Modifiez le paramètre à l'aide de la (♠ [Bouton Haut] ou la 뒞 [Bouton Bas].
				(5) Appuyez sur la 🕢 [Bouton de confirmation].
	PRESET OFFSET TEMP SLEEP		$\frown$	(6) Appuyez sur la (5) [Bouton Retour].
		$\overline{\mathbf{A}}$		(7) L'écran normal réapparaît.
	Bouton Bouton de Bouton			
	Haut Bas confirmation Retour	2 / )		
N° de	Les	valeurs par défaut sont l Valeur de	es paramètres d'usine par défaut. Valeur par défaut	- <del>`</del> O`
paramètre	Nom du parametre/resume	paramètre	Valeur lors de la mise en œuvre du N° 25.	Si l'apparail est mis hara tansian pendant la configuration des peramètres, les
<b></b>	Unite de temperature d'affichage Sélectionnez entre °C ou °F.	°C/9E	°C	modifications peuvent être perdues.
	<ul> <li>Toutes les valeurs définies sont converties dans l'unité de température d'affichage modifiée.</li> </ul>	-0/ F	(Pour les États-Unis : °F)	<ul> <li>Si vous avez défini le mot de passe dans N° 14, l'icône de verrouillage apparaît sur l'écran pormal et une demande de mot de passe apparaît avant de passer à l'écran de paramétrage.</li> </ul>
	Veille : Réglage du temps			Contactez-nous si vous ne connaissez pas le mot de passe.
	Réglez le temps jusqu'à ce que le produit passe en mode veille lorsque le fer est placé sur son réceptacle.			Courriel : support@hakko.com
כה	• Un temps de réglage plus court est plus efficace pour prévenir l'oxydation de la panne.	1 à 29 min	<b>.</b>	
	<ul> <li>Cette fonction n'est activée que si la température est réglée sur 300°C (570°F) ou plus.</li> </ul>		20	
	<ul> <li>L'écran normal réapparaît si vous soulevez le fer du réceptacle.</li> <li>L'écran normal réapparaît également si vous appuyez sur un bouton de fonctionnement</li> </ul>			Saisissez le mot de passe ici pour passer à l'écran de
	Alarme de basse température			paramétrage.
[]]	Définissez la plage de température pour être averti par un signal sonore si la température de la panne baisse pendant le brasage.	30 à 300⁰C 50 à 540⁰F	្រ <b>ា</b> ព្រឹះ	
	●Le son de l'avertisseur ne peut pas être désactivé.		(°F : 540)	
<b></b>	Réglage de l'alarme d'erreur : Réglage [On]/[OFF]		··· <b>/</b>	Cette fonction est pratique lorsque vous souhaitez travailler
üЭ	erreur de capteur [S - E]. Sélectionnez [OFF] si vous ne souhaitez pas utiliser cette fonction.	On/OFF		dans une plage de température spécifiée.
	Alarma da diapanibilitá : Páglaga [On]/[OEE]			réglage à [30] dans N° $\mathcal{I}\mathcal{I}$ avant de commencer à souder. L'avertisseur sonore retentit pour vous
<i>115</i>	Un signal sonore vous avertit que la panne a atteint la température de réglage. Sélectionnez IOFFI si vous ne souhaitez pas utiliser cette fonction	On/OFF	ដ្ឋក	avertir lorsque la température du capteur de la panne est inférieure à 320°C pendant la soudure. La limite supérieure est limitée par la température de réglage.
			<i>Üb</i>	
	Veille : Réglage [On]/[OFF] Définissez s'il faut ou non passer automatiquement en mode veille une fois que	On/OFF		Laissez la valeur par défaut de N° 🛛 7 sur [On] et réglez N° 💭 & 13 sur les
	le temps défini dans le paramètre N° ជ2 est atteint.		<u> </u>	paramètres souhaités.
וחוח	Arrêt automatique : Réglage [On]/[OFF]	0. /055	" <u> </u>	
<u>10</u>	Définissez si le produit doit ou non s'éteindre automatiquement lorsque le temps défini dans le paramètre N° <i>l</i> 8 est atteint.	On/OFF	<b>U / /</b> 08	En mode veille et arrêt automatique, l'oxydation de la panne est
	Mode de sortie : Réglage Power [P]/normal [n]		·= <b>n</b>	évitée, ce qui peut prolonger la durée de vie de la panne.
12	Power [P] est utile pour les pièces qui nécessitent une grande quantité de chaleur. Normal [n] est utile pour les pièces sensibles à la température.	P/n	<b>P</b>	
	Veille : Réglage de la température d'activation		16	Réglez N° 🛺 sur [On], et règlez N° 🛱 sur les paramètres souhaites.
	Réglez la température de la panne quand le mode veille est configurée dans le paramètre N° $\mathcal{GZ}.$		"≣ <b>200</b> °c	
13	<ul> <li>Une température de réglage plus basse est plus efficace pour prévenir l'ovudation de la pappe</li> </ul>	200 à 300°C 390 à 580°F		
	<ul> <li>L'écran normal réaparaît également si vous appuyez sur un bouton de fonctionnement.</li> </ul>		(°F : 400)	
	Verrouillage par mot de passe : Réglage [On]/[OFF] Limitez la portée de la modification en utilisant une combinaison de six carac-	OFF On *	Procodimente la service	Ie [PAr] est sélectionné
	tères $BL dEF$ et de trois chiffres.	PAr *		
ļŲ	Sélectionnez [OFF]Rien n'est verrouillé.     Sélectionnez [On]Verrouille tout	*Lorsque cette option		
• •	Sélectionnez [PAr] > [2] Verrouille les modifications de la température de décalage     Sélectionnez [PAr] > [2] Verrouille la sélection de la température	est sélectionnée, une icône de verrouillage		Lorsque [PAr] est De (a) à (c), utilisez (个) (山) Entrez le mot de passe et
	prédéfinie. • Sélectionnez [PAr] > [ <b>/</b> ] Verrouille les changements de température via le	côté droit de l'écran normal.		selectionne pour sélectionner On/OFF. appuyez sur 🖌
	bouton [TEMP] Arrêt automatique : Réglage du temps			
	Réglez le temps jusqu'à ce que le produit passe en mode d'arrêt automatique lorsque le fer est placé sur le réceptacle du fer. Si une durée de 30 minutes est			
18	erinie, l'avertisseur sonore retentit trois fois toutes les 30 minutes.	30 à 60 min	ju ju	
	<ul> <li>Un temps de réglage plus court est plus efficace pour prévenir l'oxydation de</li> </ul>		18	
	la panne. Température préréglée : Modification des températures enregis-			
	trées	50 à 500°C	I≣ Api	
23	utilisées. Cette fonction permet de gagner du temps lors de la modification de la	(Identique à la plage de température de	23	▶ <u></u> ₽] <u>5Et</u> ▶ <u></u> ₽2 <u>5Et</u> ▶ <u></u> ₽2 <u>5Et</u> ▶ <u></u> ₽2 <u>5Et</u>
	température de réglage. Valeur par défaut : P1 250°C (600°F), P2 300°C (700°F), P3 350°C (750°F), P4 400°C (800°F), P5 450°C (850°F)	la station)		Dans (1), l'affichage bascule entreModifier la température P2Température modifiéeP1 > P2 > P3 > P4 > P5.
	Température préréglée : Réglage [On]/[OFF]		·	
	Définissez si la fonction de température prédéfinie doit être utilisée ou non pour chaque température.		≡   Apj (.	
64	<ul> <li>Le bouton [PRESET] est désactivé si vous réglez les cinq options sur [OFF].</li> </ul>	On/OFF	24	P I         250         P I
	• Si vous réglez P3 sur [OFF] et que vous appuyez sur le bouton [PRESET] dans l'écran normal, l'affichage bascule entre P1 > P2 > P4 > P5.			
	Dáinitialiantian initiala			
55	Réinitialisation initiale Réinitialise le produit aux paramètres d'usine par défaut.	°C/ºF	25	
				Lorsque °C est sélectionné

# НАКО

### Connexion à un ordinateur

### 1. Réglage des paramètres sur un ordinateur

Avec le câble USB et le logiciel fournis, vous pouvez modifier les réglages des paramètres sur un ordinateur et les dupliquer sur une autre station. Vous pouvez également enregistrer l'historique des modifications du travail/décalage de soudure (correction de la température).

Remarque N'utilisez pas un câble USB de plus de deux mètres de long.

#### Remarque Seul Windows 10 est pris en charge.



### 2. Installation du logiciel

- (1) Double-cliquez sur le logiciel (HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe) à partir du CD-ROM ou du téléchargement en ligne.
- (2) Sélectionnez une langue, puis cliquez sur [OK].

Select S	etup Language	×		
9	Select the language to use during the installation.			
	English	$\sim$		
	OK Cancel			

(3) Vérifiez License Agreement (le contrat de licence), sélectionnez [l accept the agreement], puis cliquez sur



- (4) Suivez les instructions à l'écran pour terminer l'installation.
- (5) Si le logiciel est correctement installé, il sera lancé automatiquement.



### Téléchargement du logiciel (En ligne)

(1) Allez sur le site Web de HAKKO et consultez [Customer support\Support & service\Login/Signup].



https://www.hakko.com/doc\_support-e

- (2) Suivez les instructions à l'écran pour terminer l'enregistrement de l'utilisateur. Une fois l'enregistrement de l'utilisateur terminé, vous pouvez utiliser "My Page".
- (3) Cliquez sur [My page (Product registration from here)] pour enregistrer le produit.

Remarque Vous ne pouvez télécharger le logiciel qu'après avoir enregistré le produit.

- (4) Cliquez sur [Download of product data] dans le menu en haut à droite de la page.
- (5) Sélectionnez [SOFTWARE] dans la zone de recherche de documents.
- (6) Saisissez le nom du produit comme mot-clé.
- (7) Sélectionnez une langue, puis cliquez sur [Search by Condition].
- (8) Cliquez sur [Download] dans les résultats de la recherche.

### **MAK**

#### HAKKO CORPORATION

#### HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466 https://www.hakko.com E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC. TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096 Toll Free (800) 88-HAKKO https://www.HakkoUSA.com E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD. TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217 https://www.hakko.com. E-maii:info@hakko.com.hk SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033 https://www.hakko.com.sg E-mail: sales@hakko.com.sg

https://www.hakko.com/doc\_network

Please access the code for overseas distributors.



© 2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved. Les noms de sociétés et de produits sont des marques commerciales ou des marques déposées de leurs sociétés respectives.

2022.10 80.0970-007