



N° de paramètre	Nom du paramètre/résumé	Valeur de paramètre	Valeur par défaut Valeur lors de la mise en œuvre du N° 25.
01	Unité de température d'affichage Sélectionnez entre °C ou °F. <ul style="list-style-type: none"> Toutes les valeurs définies sont converties dans l'unité de température d'affichage modifiée. 	°C/°F	 °C (Pour les États-Unis : °F)
02	Veille : Réglage du temps Réglez le temps jusqu'à ce que le produit passe en mode veille lorsque le fer est placé sur son réceptacle. <ul style="list-style-type: none"> Un temps de réglage plus court est plus efficace pour prévenir l'oxydation de la panne. Cette fonction n'est activée que si la température est réglée sur 300°C (570°F) ou plus. L'écran normal réapparaît si vous soulevez le fer du réceptacle. L'écran normal réapparaît également si vous appuyez sur un bouton de fonctionnement. 	1 à 29 min	
03	Alarme de basse température Définissez la plage de température pour être averti par un signal sonore si la température de la panne baisse pendant le brasage. <ul style="list-style-type: none"> Le son de l'avertisseur ne peut pas être désactivé. 	30 à 300°C 50 à 540°F	 °C (°F : 540)
05	Réglage de l'alarme d'erreur : Réglage [On]/[OFF] Un signal sonore vous avertit d'une erreur de fer à souder [C - E] ou d'une erreur de capteur [S - E]. Sélectionnez [OFF] si vous ne souhaitez pas utiliser cette fonction.	On/OFF	
06	Alarme de disponibilité : Réglage [On]/[OFF] Un signal sonore vous avertit que la panne a atteint la température de réglage. Sélectionnez [OFF] si vous ne souhaitez pas utiliser cette fonction.	On/OFF	
07	Veille : Réglage [On]/[OFF] Définissez s'il faut ou non passer automatiquement en mode veille une fois que le temps défini dans le paramètre N° 02 est atteint.	On/OFF	
08	Arrêt automatique : Réglage [On]/[OFF] Définissez si le produit doit ou non s'éteindre automatiquement lorsque le temps défini dans le paramètre N° 18 est atteint.	On/OFF	
12	Mode de sortie : Réglage Power [P]/normal [n] Power [P] est utile pour les pièces qui nécessitent une grande quantité de chaleur. Normal [n] est utile pour les pièces sensibles à la température.	P/n	
13	Veille : Réglage de la température d'activation Réglez la température de la panne quand le mode veille est configurée dans le paramètre N° 02. <ul style="list-style-type: none"> Une température de réglage plus basse est plus efficace pour prévenir l'oxydation de la panne. L'écran normal réapparaît également si vous appuyez sur un bouton de fonctionnement. 	200 à 300°C 390 à 580°F	 °C (°F : 400)


- Réglez N° **08** sur [On], et réglez N° **18** sur les paramètres souhaités.

Appuyer (c) sur **On** pour sélectionner On/OFF.

Entrez le mot de passe et appuyez sur .

30 à 60 min

50 à 500°C
120 à 940°F
(Identique à la plage
de température de
la station)



P1 a été désactivé.


















Lorsque °C est sélectionné

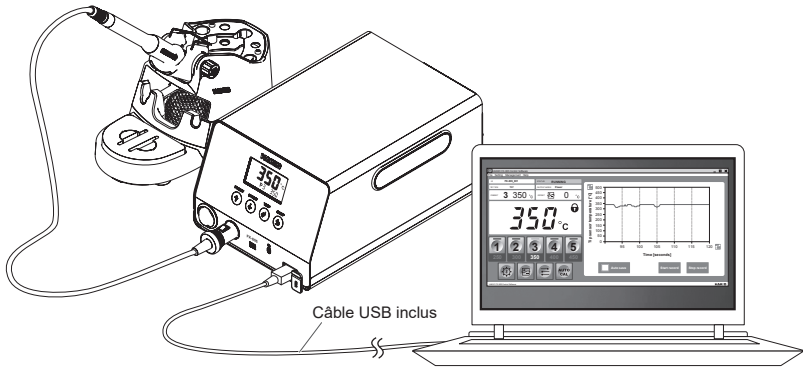
Connexion à un ordinateur

1. Réglage des paramètres sur un ordinateur

Avec le câble USB et le logiciel fournis, vous pouvez modifier les réglages des paramètres sur un ordinateur et les dupliquer sur une autre station. Vous pouvez également enregistrer l'historique des modifications du travail/décalage de soudure (correction de la température).

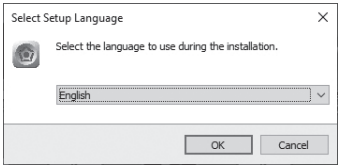
Remarque N'utilisez pas un câble USB de plus de deux mètres de long.

Remarque Seul Windows 10 est pris en charge.

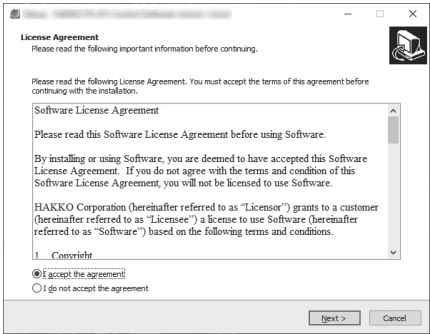


2. Installation du logiciel

- (1) Double-cliquez sur le logiciel (HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe) à partir du CD-ROM ou du téléchargement en ligne.
- (2) Sélectionnez une langue, puis cliquez sur [OK].



- (3) Vérifiez License Agreement (le contrat de licence), sélectionnez [I accept the agreement], puis cliquez sur [Next].



- (4) Suivez les instructions à l'écran pour terminer l'installation.
- (5) Si le logiciel est correctement installé, il sera lancé automatiquement.



Téléchargement du logiciel (En ligne)

- (1) Allez sur le site Web de HAKKO et consultez [Customer support\Support & service\Login/Signup].



https://www.hakko.com/doc_support-e

- (2) Suivez les instructions à l'écran pour terminer l'enregistrement de l'utilisateur. Une fois l'enregistrement de l'utilisateur terminé, vous pouvez utiliser "My Page".
- (3) Cliquez sur [My page (Product registration from here)] pour enregistrer le produit.

Remarque Vous ne pouvez télécharger le logiciel qu'après avoir enregistré le produit.

- (4) Cliquez sur [Download of product data] dans le menu en haut à droite de la page.
- (5) Sélectionnez [SOFTWARE] dans la zone de recherche de documents.
- (6) Saisissez le nom du produit comme mot-clé.
- (7) Sélectionnez une langue, puis cliquez sur [Search by Condition].
- (8) Cliquez sur [Download] dans les résultats de la recherche.



HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network



© 2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.
Les noms de sociétés et de produits sont des marques commerciales ou des marques déposées de leurs sociétés respectives.