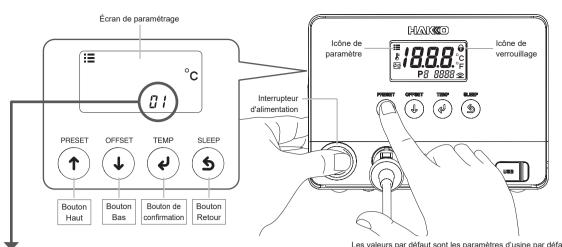


Vérifiez également la face arrière.

Réglages rapides des paramètres



1	Les	valeurs par défaut sont	les paramètres d'usine par défaut.
N° de paramètre	Nom du paramètre/résumé	Valeur de paramètre	Valeur par défaut Valeur lors de la mise en œuvre du N° 25.
	Unité de température d'affichage Sélectionnez entre °C ou °F. Toutes les valeurs définies sont converties dans l'unité de température d'affichage modifiée.	°C/°F	°C ☐ ! (Pour les États-Unis : °F)
02	Veille: Réglage du temps Réglez le temps jusqu'à ce que le produit passe en mode veille lorsque le fer est placé sur son réceptacle. •Un temps de réglage plus court est plus efficace pour prévenir l'oxydation de la panne. •Cette fonction n'est activée que si la température est réglée sur 300°C (570°F) ou plus. •L'écran normal réapparaît si vous soulevez le fer du réceptacle. L'écran normal réapparaît également si vous appuyez sur un bouton de fonctionnement.	1 à 29 min	□ 25
<i>[]</i> 3	Alarme de basse température Définissez la plage de température pour être averti par un signal sonore si la température de la panne baisse pendant le brasage. •Le son de l'avertisseur ne peut pas être désactivé.	30 à 300°C 50 à 540°F	300 °c 03 (°F:540)
<i>0</i> 5	Réglage de l'alarme d'erreur : Réglage [On]/[OFF] Un signal sonore vous avertit d'une erreur de fer à souder [C - E] ou d'une erreur de capteur [S - E]. Sélectionnez [OFF] si vous ne souhaitez pas utiliser cette fonction.	On/OFF	
8	Alarme de disponibilité : Réglage [On]/[OFF] Un signal sonore vous avertit que la panne a atteint la température de réglage. Sélectionnez [OFF] si vous ne souhaitez pas utiliser cette fonction.	On/OFF	
	Veille : Réglage [On]/[OFF] Définissez s'il faut ou non passer automatiquement en mode veille une fois que le temps défini dans le paramètre N° ಔ∂ est atteint.	On/OFF	
80	Arrêt automatique : Réglage [On]/[OFF] Définissez si le produit doit ou non s'éteindre automatiquement lorsque le temps défini dans le paramètre N° //8 est atteint.	On/OFF	□ ΩFF
12	Mode de sortie : Réglage Power [P]/normal [n] Power [P] est utile pour les pièces qui nécessitent une grande quantité de chaleur. Normal [n] est utile pour les pièces sensibles à la température.	P/n	P 12
13	Veille: Réglage de la température d'activation Réglez la température de la panne quand le mode veille est configurée dans le paramètre N° 捉ζ. ■ Une température de réglage plus basse est plus efficace pour prévenir l'oxydation de la panne. ■ L'écran normal réapparaît également si vous appuyez sur un bouton de fonctionnement.	200 à 300°C 390 à 580°F	[i≡ 2
	Verrouillage par mot de passe : Réglage [On]/[OFF] Limitez la portée de la modification en utilisant une combinaison de six caractères #\(\frac{L}{d} \) \(\frac{L}{d} \) \(\frac{E}{F} \) et de trois chiffres.	OFF On * PAr *	Procedimento lorsque
1	Official Country of the Country of t		

- (1) Mettez l'appareil sous tension tout en appuyant sur la (1) [Bouton Haut].
- (2) Sélectionnez le numéro du paramètre à l'aide de la (1) [Bouton Haut] ou la (1) [Bouton Bas].
- (3) Appuyez sur la (2) [Bouton de confirmation].
- (4) Modifiez le paramètre à l'aide de la 🕥 [Bouton Haut] ou la 🜙 [Bouton Bas].
- (5) Appuyez sur la (2) [Bouton de confirmation].
- (6) Appuyez sur la (5) [Bouton Retour].
- (7) L'écran normal réapparaît.



- Si l'appareil est mis hors tension pendant la configuration des paramètres, les modifications peuvent être perdues.
- Si vous avez défini le mot de passe dans N° 14, l'icône de verrouillage apparaît sur l'écran normal et une demande de mot de passe apparaît avant de passer à l'écran de paramétrage.
 Contactez-nous si vous ne connaissez pas le mot de passe.

Courriel: support@hakko.com



Cette fonction est pratique lorsque vous souhaitez travailler dans une plage de température spécifiée.

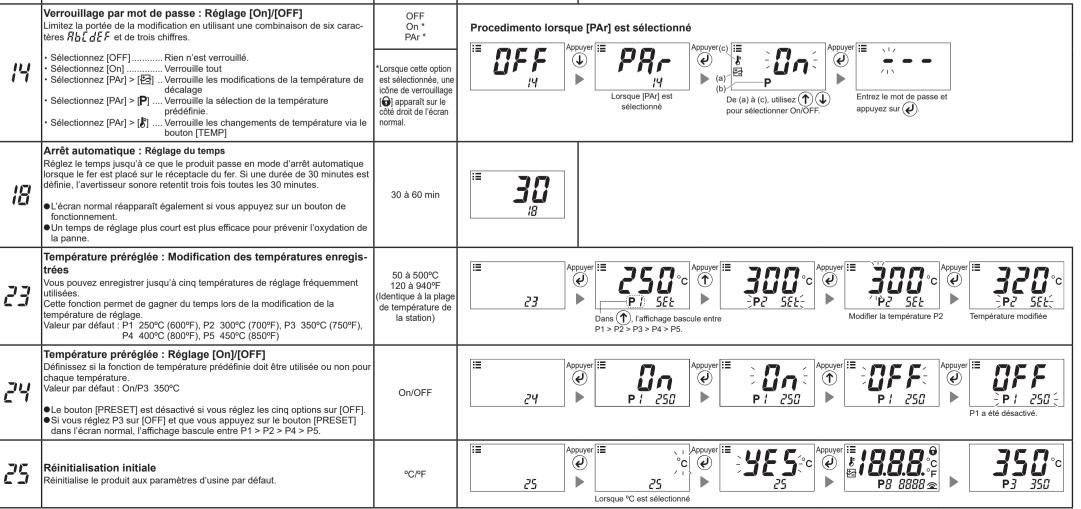
Pour souder entre 320 et 350°C à une température de réglage de 350°C, changez la valeur de réglage à [30] dans N° 33 avant de commencer à souder. L'avertisseur sonore retentit pour vous avertir lorsque la température du capteur de la panne est inférieure à 320°C pendant la soudure. La limite supérieure est limitée par la température de réglage.

Laissez la valeur par défaut de N° 🗓 7 sur [On] et réglez N° 🗓 2 & 13 sur les paramètres souhaités.



En mode veille et arrêt automatique, l'oxydation de la panne est évitée, ce qui peut prolonger la durée de vie de la panne.

Réglez N° 📆 sur [On], et réglez N° 🎜 sur les paramètres souhaités.





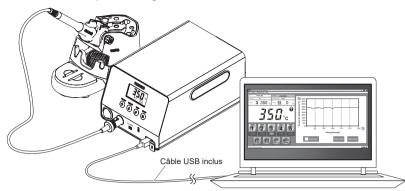
Connexion à un ordinateur

1. Réglage des paramètres sur un ordinateur

Avec le câble USB et le logiciel fournis, vous pouvez modifier les réglages des paramètres sur un ordinateur et les dupliquer sur une autre station. Vous pouvez également enregistrer l'historique des modifications du travail/décalage de soudure (correction de la température).

Remarque N'utilisez pas un câble USB de plus de deux mètres de long.

Remarque Seul Windows 10 est pris en charge.

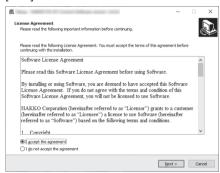


2. Installation du logiciel

- (1) Double-cliquez sur le logiciel (HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe) à partir du CD-ROM ou du téléchargement en ligne.
- (2) Sélectionnez une langue, puis cliquez sur [OK].



(3) Vérifiez License Agreement (le contrat de licence), sélectionnez [l accept the agreement], puis cliquez sur [Next].



- (4) Suivez les instructions à l'écran pour terminer l'installation.
- (5) Si le logiciel est correctement installé, il sera lancé automatiquement.



Téléchargement du logiciel (En ligne)

(1) Allez sur le site Web de HAKKO et consultez [Customer support\Support & service\Login/Signup].



https://www.hakko.com/doc_support-e

- (2) Suivez les instructions à l'écran pour terminer l'enregistrement de l'utilisateur. Une fois l'enregistrement de l'utilisateur terminé, vous pouvez utiliser "My Page"
- (3) Cliquez sur [My page (Product registration from here)] pour enregistrer le produit.

Remarque Vous ne pouvez télécharger le logiciel qu'après avoir enregistré le produit.

- (4) Cliquez sur [Download of product data] dans le menu en haut à droite de la page.
- (5) Sélectionnez [SOFTWARE] dans la zone de recherche de documents.
- (6) Saisissez le nom du produit comme mot-clé.
- (7) Sélectionnez une langue, puis cliquez sur [Search by Condition].
- (8) Cliquez sur [Download] dans les résultats de la recherche.



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466 https://www.hakko.com E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0096 FOX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
https://www.HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
https://www.hakko.com.c E-mail: info@hakko.com.hk
SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD. TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033 https://www.hakko.com.sg E-mail: sales@hakko.com.sg

https://www.hakko.com/doc_network

Please access the code for overseas distributors.



© 2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved. Les noms de sociétés et de produits sont des marques commerciales ou des marques déposées de leurs sociétés respectives.