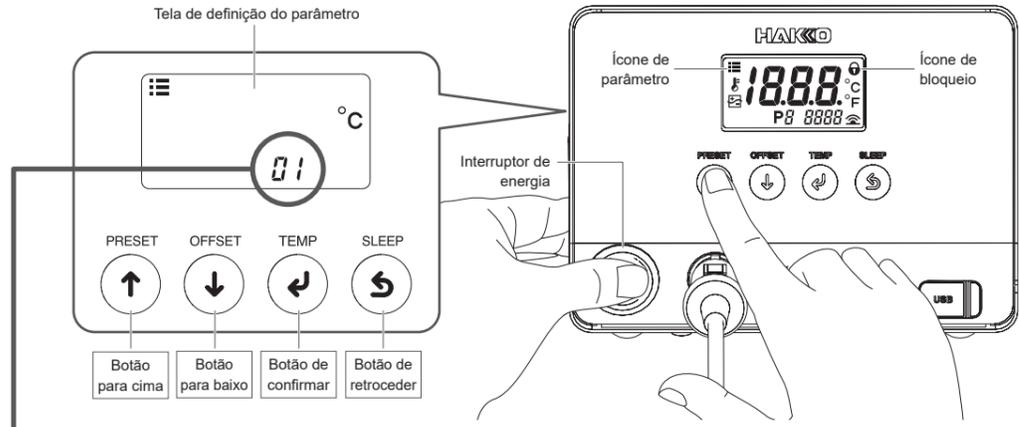


## Definições de Parâmetros Rápidos



Os valores padrão são definições padrão de fábrica.

Nº. do parâmetro	Nome/resumo do parâmetro	Valor da definição	Valor padrão Valor quando da implementação Nº. 25.
01	<b>Unidade de temperatura para exibição</b> Selecione °C ou °F. ● Todos os valores definidos são convertidos para a unidade de temperatura de exibição alterada.	°C/°F	°C (Para EUA: °F)
02	<b>Suspensão:</b> Definição do tempo Defina o tempo até o produto passar para o modo de suspensão após a peça de mão ser colocada no suporte do ferro. ● A definição de um tempo menor é mais eficiente para evitar a oxidação da ponta. ● Esta função é ativada somente se a temperatura for definida para 300°C (570°F) ou superior. ● A tela reaparece se retirar a peça de mão do suporte do ferro. A tela também reaparece se pressionar um botão de operação.	1 a 29 min	06 02
03	<b>Alarme de temperatura baixa</b> Defina o intervalo de temperatura para notificar através do alarme sonoro se a temperatura da ponta cair durante a soldagem. ● O alarme sonoro não pode ser desligado.	30 a 300°C 50 a 540°F	300°C 03 (°F: 540)
05	<b>Alarme de erro definido: Definição [On]/[OFF]</b> Um alarme sonoro notifica devido a erro do ferro de soldar [C - E] ou erro do sensor [S - E]. Selecione [OFF] se não deseja usar esta função.	On/OFF	0n 05
06	<b>Alarme de pronto: Definição [On]/[OFF]</b> Um alarme sonoro notifica que a ponta alcançou a temperatura da definição. Selecione [OFF] se não deseja usar esta função.	On/OFF	0n 06
07	<b>Suspensão: Definição [On]/[OFF]</b> Defina se deseja ou não a transição automática para o modo de suspensão depois do tempo definido no parâmetro Nº. 02 ser alcançado.	On/OFF	0n 07
08	<b>Desligamento automático: Definição [On]/[OFF]</b> Defina se deseja ou não desligar automaticamente o produto depois do tempo definido no parâmetro Nº. 18 ser alcançado.	On/OFF	OFF 08
12	<b>Modo de saída: Definição de potência [P]/normal [n]</b> Potência [P] é útil para peças de trabalho que precisam de uma grande quantidade de calor. Normal [n] é útil para peças de trabalho sensíveis a temperatura.	P/n	P 12
13	<b>Suspensão: Definição da temperatura de ativação</b> Defina a temperatura da ponta durante a suspensão configurada no parâmetro Nº. 02. ● A definição de uma temperatura menor é mais eficiente para evitar a oxidação da ponta. ● A tela também reaparece se pressionar qualquer um botão de operação.	200 a 300°C 390 a 580°F	200°C 13 (°F: 400)
14	<b>Bloqueio da senha: Definição [On]/[OFF]</b> Limite o escopo da alteração usando uma combinação de seis caracteres <b>AbCdEF</b> e três dígitos. • Selecione [OFF]..... Nenhum bloqueado • Selecione [On]..... Bloqueia tudo • Selecione [PAR] > [E]..... Bloqueios alteram para temperatura de compensação • Selecione [PAR] > [P]..... Seleção da temperatura predefinida dos bloqueios • Selecione [PAR] > [S]..... Temperatura dos bloqueios altera através do botão [TEMP]	OFF On * PAR *	<b>Procedimento quando [PAR] é selecionado</b> 
18	<b>Desligamento automático: Definição do tempo</b> Defina o tempo até o produto passar para o modo de potência reduzida após a peça de mão ser colocada no suporte do ferro. Se for definido um tempo de 30 minutos, o alarme toca três vezes a cada 30 minutos. ● A tela também reaparece se pressionar qualquer um botão de operação. ● A definição de um tempo menor é mais eficiente para evitar a oxidação da ponta.	30 a 60 min	30 18
23	<b>Temperatura predefinida: Alteração das temperaturas registradas</b> Pode registrar até cinco temperaturas de definição usadas frequentemente. Esta função economiza tempo quando da alteração da temperatura de definição. Valor padrão: P1 250°C (600°F), P2 300°C (700°F), P3 350°C (750°F), P4 400°C (800°F), P5 450°C (850°F)	50 a 500°C 120 a 940°F (Mesma do intervalo de temperaturas da estação)	
24	<b>Temperatura predefinida: Definição [On]/[OFF]</b> Defina se deseja usar ou não a função de temperatura predefinida para cada temperatura. Valor padrão: On/P3 350°C ● O botão [PRESET] é desativado se definir todas as cinco opções para [OFF]. ● Se alterar P3 para [OFF] e pressionar o botão [PRESET] na tela, a exibição alterna entre P1 > P2 > P4 > P5.	On/OFF	
25	<b>Redefinição inicial</b> Redefina o produto para as definições padrão de fábrica.	°C/°F	

- (1) Ligue a energia enquanto pressiona o [botão para cima].
- (2) Selecione o número do parâmetro usando o [botão para cima] ou o [botão para baixo].
- (3) Pressione o [botão de confirmar].
- (4) Altere a definição usando o [botão para cima] ou o [botão para baixo].
- (5) Pressione o [botão de confirmar].
- (6) Pressione o [botão de retroceder].
- (7) A tela reaparece.

### Nota

- Se a energia for desligada durante a configuração das definições, as alterações podem ser perdidas.
- Se definir a senha no Nº. 14, o ícone de bloqueio aparece na tela e um pedido de senha aparece antes da transição para a tela de definição do parâmetro. Contate-nos se não souber a senha.

E-mail: support@hakko.com



Digite a senha aqui para alternar para a tela de definição do parâmetro.

### Esta função é conveniente para quando você deseja trabalhar com uma gama de temperatura especificada.

Para soldar entre 320°C e 350°C em uma temperatura de definição de 350°C, altere o valor da definição para [30] no Nº. 03 antes de iniciar a soldagem. O alarme emitirá som, notificando-o quando a temperatura do sensor da ponta for menor que 320°C durante a soldagem. O limite superior é restringido pela temperatura de definição.

Deixe o valor padrão Nº. 07 Definido para [On] e defina Nº. 02 e 13 para as definições desejadas.

No modo de suspensão e em desligamento automático, a oxidação da ponta é evitada, o que pode estender o tempo de vida útil da ponta.

Defina Nº. 08 para [On] e defina Nº. 18 para as definições desejadas.

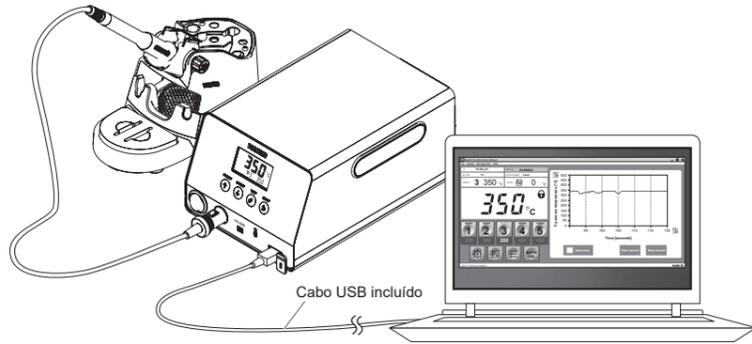
## Conexão em um computador

### 1. Definição de parâmetros em um computador

Com o cabo USB e o software incluídos, pode alterar as definições do parâmetro em um computador e duplicá-los para outra estação. Também pode salvar o histórico das alterações do valor do trabalho/compensação da soldagem (correção da temperatura).

**NOTA** Não use um cabo USB maior que dois metros.

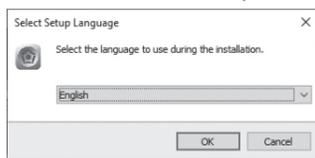
**NOTA** Somente é suportado o Windows 10.



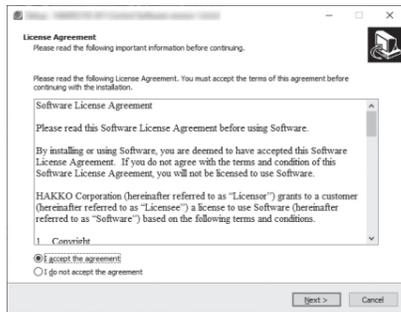
### 2. Instalação do software

(1) Clique duas vezes no software (HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe) do CD-ROM ou baixado online.

(2) Selecione um idioma e, depois, clique em [OK].



(3) Verifique o License Agreement, selecione [I accept the agreement] e, depois, clique em [Next].



(4) Siga as instruções na tela para completar a instalação.

(5) Se o software for instalado corretamente, será iniciado automaticamente.



### Fazer download do software (online)

(1) Acesse o website da HAKKO e visite [Customer support\Support & service\Login/Signup].



[https://www.hakko.com/doc\\_support-e](https://www.hakko.com/doc_support-e)

(2) Siga as instruções na tela para completar o registro do usuário.

Depois de o registro do usuário estar completo, pode usar Minha Página.

(3) Clique em [My page (Product registration from here)] para registrar o produto.

**NOTA** Pode baixar somente o software após registrar o produto.

(4) Clique em [Download of product data] no menu no canto superior direito da página.

(5) Selecione [SOFTWARE] na área de pesquisa de documentos.

(6) Digite o nome do produto como uma palavra-chave.

(7) Selecione um idioma e, depois, clique em [Search by Condition].

(8) Clique em [Download] nos resultados da pesquisa.



**HAKKO CORPORATION**

**HEAD OFFICE**

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN  
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466  
<https://www.hakko.com> E-mail: [sales@hakko.com](mailto:sales@hakko.com)

**OVERSEAS AFFILIATES**

**U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.**

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096  
Toll Free (800) 88-HAKKO  
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: [Support@HakkoUSA.com](mailto:Support@HakkoUSA.com)

**HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.**

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217  
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: [info@hakko.com.hk](mailto:info@hakko.com.hk)

**SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.**

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033  
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: [sales@hakko.com.sg](mailto:sales@hakko.com.sg)

Please access the code for overseas distributors.  
[https://www.hakko.com/doc\\_network](https://www.hakko.com/doc_network)



© 2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.  
Os nomes de empresas e de produtos são marcas comerciais ou marcas registradas de suas respectivas empresas.