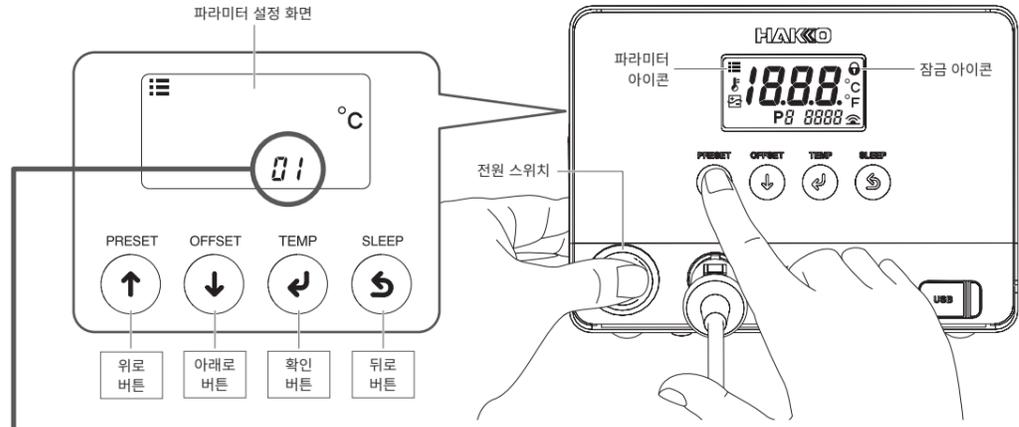


빠른 파라미터 설정



기본 값은 공장 출하 시 기본 설정입니다.

파라미터 번호	파라미터 이름/요약	설정 값	기본 값 25번 구현 시 값
01	온도 표시 단위 °C 또는 °F 중에서 선택합니다. ●모든 설정 값은 변경된 표시 온도 단위로 변환됩니다.	°C/°F	°C 01 (미국: °F)
02	슬립: 시간 설정 인두기를 인두거치대에 놓은 후 제품이 슬립 모드로 전환될 때까지의 시간을 설정합니다. ●설정 시간이 짧을수록 인두팁 산화 방지에 더욱 효과적입니다. ●이 기능은 온도가 300°C(570°F) 이상으로 설정된 경우에만 유효합니다. ●인두거치대에서 인두기를 분리하면 일반 화면이 다시 나타납니다. 작동 버튼을 누르면 일반 화면으로 다시 나타납니다.	1~29 min	06 02
03	하한 온도알림 인두팁 온도가 납땜 중 저하되는 경우 신호음이 울리도록 온도범위를 설정할 수 있습니다. ●신호음을 비활성화 할 수 없습니다.	30~300°C 50~540°F	300°C 03 (°F: 540)
05	오류 알람 설정: [On]/[OFF] 설정 신호음이 인두부오류 [C - E] 또는 센서 오류 [S - E]를 알립니다. 이 기능을 사용하지 않으려면 [OFF]를 선택합니다.	On/OFF	On 05
06	준비 알람: [On]/[OFF] 설정 인두팁이 설정 온도에 도달하면 신호음으로 알립니다. 이 기능을 사용하지 않으려면 [OFF]를 선택합니다.	On/OFF	On 06
07	슬립: [On]/[OFF] 설정 파라미터 02번에 설정된 시간에 도달하면 자동으로 슬립 모드로 전환할지 여부를 설정합니다.	On/OFF	On 07
08	자동 설프: [On]/[OFF] 설정 파라미터 18번에 설정된 시간에 도달하면 자동으로 제품 전원을 끄지 여부를 설정합니다.	On/OFF	OFF 08
12	출력 모드: Power [P]/Normal [n] 설정 Power [P]는 큰 열이 필요한 작업물에 유용합니다. Normal [n]은 온도에 민감한 작업물에 유용합니다.	P/n	P 12
13	슬립: 슬립 중 활성 온도 설정 파라미터 02번으로 구성된 슬립 중의 인두팁 온도를 설정합니다. ●설정 온도가 낮을수록 인두팁 산화 방지에 더욱 효과적입니다. ●작동 버튼을 누르면 일반 화면이 다시 나타납니다.	200~300°C 390~580°F	200°C 13 (°F: 400)
14	암호 잠금: [On]/[OFF] 설정 6자 ABCDEF 및 3자리를 조합하여 변경 범위를 제한합니다. ·[OFF] 선택 잠기는 항목 없음 ·[On] 선택 모두 잠금 ·[PAr] > [3] 선택 오프셋 온도 변경 사항 잠금 ·[PAr] > [P] 선택 프리셋 온도 선택 잠금 ·[PAr] > [S] 선택 [TEMP] 버튼을 통해 온도 변경 사항 잠금	OFF On* PAr*	[PAr] 선택시의 순서 OFF 14 → PAr 14 → On → --- (a) (b) (c) (a)-(c) 중에서 (↑) (↓)를 사용하여 On/OFF를 선택합니다. 암호를 입력하고 (↻)를 누릅니다.
18	자동 설프: 시간 설정 인두기를 인두거치대에 놓은 후 제품이 전원 꺼짐 모드로 전환될 때까지의 시간을 설정합니다. 시간을 30분으로 설정하면 신호음이 30분마다 3회 울립니다. ●작동 버튼을 누르면 일반 화면도 다시 나타납니다. ●설정 시간이 짧을수록 인두팁 산화 방지에 더욱 효과적입니다.	30~60 min	30 18
23	프리셋 온도: 각 등록 온도의 변경 자주 사용하는 설정 온도를 최대 5개까지 등록할 수 있습니다. 이 기능은 설정 온도를 변경할 때 시간을 절약합니다. 기본 값: P1 250°C(600°F), P2 300°C(700°F), P3 350°C(750°F), P4 400°C(800°F), P5 450°C(850°F)	50~500°C 120~940°F (스테이션 온도 범위와 동일)	250°C 23 → 300°C → 300°C → 320°C P1 5Et → P2 5Et → P2 5Et → P2 5Et
24	프리셋 온도: [On]/[OFF] 설정 각 온도에 프리셋 온도 기능을 사용할지 여부를 설정합니다. 기본 값: On/P3 350°C ●오프 5개를 모두 [OFF]로 설정하면 [PRESET] 버튼이 비활성화됩니다. ●P3를 [OFF]로 변경하고 일반 화면에서 [PRESET] 버튼을 누르면 디스플레이가 P1 > P2 > P4 > P5로 전환됩니다.	On/OFF	On 24 → On → OFF → OFF P1 250 → P1 250 → P1 250 → P1 250
25	설정 초기화 제품을 공장 출하 시 기본 설정으로 재설정합니다.	°C/°F	25 → 188.8°C → 350°C 25 → P8 8888 → P3 350

- (1) (↑) [위로 버튼]을 누른 채 전원을 켭니다.
- (2) (↑) [위로 버튼]이나 (↓) [아래로 버튼]을 사용하여 파라미터 번호를 선택합니다.
- (3) (↻) [확인 버튼]을 누릅니다.
- (4) (↑) [위로 버튼]이나 (↓) [아래로 버튼]을 사용하여 설정을 변경합니다.
- (5) (↻) [확인 버튼]을 누릅니다.
- (6) (↩) [뒤로 버튼]을 누릅니다.
- (7) 일반 화면이 다시 나타납니다.

참고

- 설정을 구성하는 동안에 전원이 꺼지면 변경 사항이 손실될 수 있습니다.
- 14번에서 암호를 설정하면 일반 화면에 잠금 아이콘이 표시되며 파라미터 설정 화면으로 전환하기 전에 암호를 묻는 메시지가 표시됩니다.
암호를 모르는 경우 대리점에 문의하십시오.

이메일: support@hakko.com



이 기능은 특정 온도 범위 내에서 작업하려는 경우에 편리합니다.
설정 온도가 350°C이며 320~350°C 사이에서 납땜하려면 납땜을 시작하기 전에 03번에서 설정 값을 [30]으로 변경합니다. 납땜 중에 인두팁 센서 온도가 320°C 미만이면 신호음이 울려 이를 알립니다.
상한은 설정 온도로 제한됩니다.

07번 기본 값을 [On]으로 설정한 상태에서 02번과 13번을 원하는 설정으로 설정합니다.

슬립 및 자동 설프에서는 인두팁 산화가 방지되므로 인두팁 수명이 연장됩니다.

08번을 [On]으로 설정하고 18번을 원하는 설정으로 설정합니다.

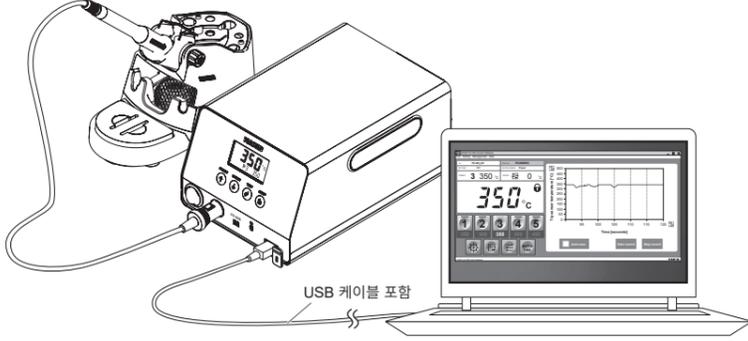
컴퓨터에 연결

1. 컴퓨터에서 파라미터 설정

USB 케이블과 소프트웨어가 포함된 경우 컴퓨터에서 파라미터 설정을 변경하고 다른 스테이션으로 복제할 수 있습니다. 또한 납땜 작업/오프셋 값(온도 보정) 변경 이력을 저장할 수 있습니다.

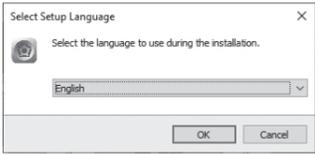
참고 2미터 이상의 USB 케이블을 사용하지 마십시오.

참고 Windows 10만 지원됩니다.

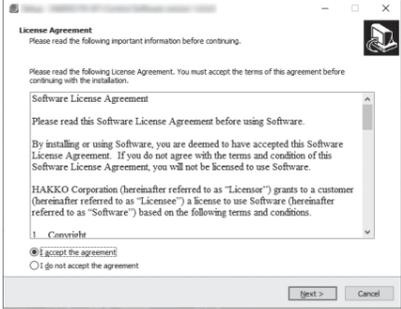


2. 소프트웨어 설치

- (1) CD-ROM 에서 또는 온라인에서 다운로드한 소프트웨어 (HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe) 를 더블 클릭합니다.
- (2) 언어를 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.



- (3) License Agreement를 확인하고 [I accept the agreement]를 선택한 후 [Next]를 클릭합니다.



- (4) 화면 지침을 따라 설치를 완료합니다.
- (5) 소프트웨어가 올바르게 설치되면 자동으로 시작됩니다.



소프트웨어 다운로드 (온라인)

- (1) HAKKO 웹사이트로 이동하여 [Customer support\Support & service\Login/Signup]에 방문합니다.



https://www.hakko.com/doc_support-e

- (2) 화면 지침을 따라 사용자 등록을 완료합니다.
사용자 등록이 완료되면 My Page를 사용할 수 있습니다.
- (3) [My page (Product registration from here)]를 클릭하여 제품을 등록합니다.
- 참고** 제품을 등록한 후에만 소프트웨어를 다운로드할 수 있습니다.
- (4) 페이지 오른쪽 상단에 있는 메뉴에서 [Download of product data]를 클릭합니다.
- (5) 문서 검색 영역에서 [SOFTWARE]를 선택합니다.
- (6) 제품 이름을 키워드로 입력합니다.
- (7) 언어를 선택한 후 [Search by Condition]을 클릭합니다.
- (8) 검색 결과에서 [Download]를 클릭합니다.



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.
https://www.hakko.com/doc_network



© 2022 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.
그 밖의 회사명과 제품명은 각 회사의 상표 또는 등록상표입니다.