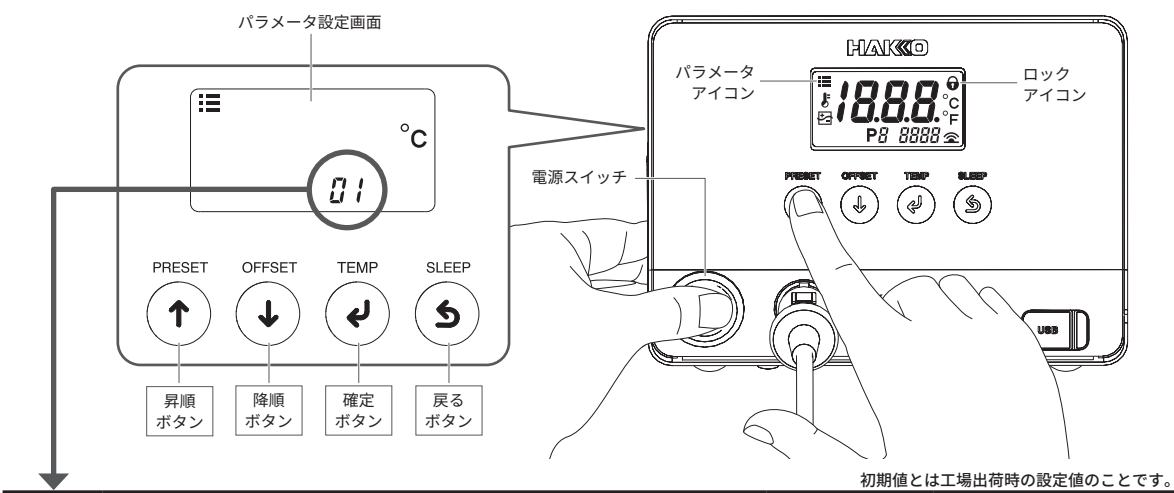


今すぐできるパラメータ設定



- (1) [昇順ボタン]を押しながら電源を ON にします。
- (2) [昇順ボタン]または[降順ボタン]でパラメータ番号を選びます。
- (3) [確定ボタン]を押します。
- (4) [昇順ボタン]または[降順ボタン]で設定を変更します。
- (5) [確定ボタン]を押します。
- (6) [戻るボタン]を押します。
- (7) 通常画面に戻ります。

| パラメータ No. | パラメータ名／概要   | 設定値                       | 初期値<br>No. 25を実施時の値です。 |
|-----------|---|---------------------------|------------------------|
| 01        | <b>表示温度単位</b><br>℃ または °F のいずれかを選択します。<br>●全ての設定値が変更した表示温度単位に変換されます。  | ℃ ／ °F                    | <br>(USA 向け：°F)        |
| 02        | <b>スリープ：時間の設定</b><br>こて部をこて台に置いてからスリープ状態に遷移するまでの時間を設定します。<br>●設定時間が短いほどこて先酸化の緩和に効果があります。<br>●設定温度が 300℃ (570°F) 以上の場合のみ本機能は有効です。<br>●こて部をこて台から持ち上げると通常画面へ遷移します。<br>操作ボタンのいずれかを押しでも通常画面へ遷移します。 | 1 ～ 29 min                |                        |
| 03        | <b>下限温度エラー</b><br>はんだ付け作業時、こて先温度が下がったらブザー音でお知らせする機能で、その時の下がり幅を設定します。<br>●このブザー音は消すことはできません。   | 30 ～ 300℃<br>50 ～ 540°F   | <br>(°F：540)           |
| 05        | <b>エラーアラーム音：有効 [On] ／無効 [OFF] の設定</b><br>はんだこてエラー [C-E]、およびセンサーエラー [S-E] 時にブザー音でお知らせします。<br>不要な場合は [OFF] を選択します。  | On ／ OFF                  |                        |
| 06        | <b>設定温度到達音：有効 [On] ／無効 [OFF] の設定</b><br>こて先が設定温度に到達した時にブザー音でお知らせします。<br>不要な場合は [OFF] を選択します。  | On ／ OFF                  |                        |
| 07        | <b>スリープ：有効 [On] ／無効 [OFF] の設定</b><br>パラメータ No. 02で設定した時間になると、自動でスリープ状態へ遷移するか否かを選択します。   | On ／ OFF                  |                        |
| 08        | <b>オートシャットオフ：有効 [On] ／無効 [OFF] の設定</b><br>パラメータ No. 18で設定した時間になると、自動で通電 OFF にするか否かを選択します。   | On ／ OFF                  |                        |
| 12        | <b>出力モード：パワー [P] ／ノーマル [n] の設定</b><br>大きな熱量を必要とするワークにはパワー [P] が有効です。<br>温度に敏感なワークにはノーマル [n] が有効です。  | P ／ n                     |                        |
| 13        | <b>スリープ：スリープ中温度の設定</b><br>パラメータ No. 02で設定したスリープ中のこて先温度を設定します。<br>●設定温度が低いほど、こて先酸化の緩和に効果があります。<br>●操作ボタンのいずれかを押すと通常画面へ遷移します。   | 200 ～ 300℃<br>390 ～ 580°F | <br>(°F：400)           |

14

**パスワードロック：有効 [On] ／無効 [OFF] の設定**  
AbCdEFの6文字、3桁の組合せで変更範囲を制限します。  
・ [OFF] を選択 ..... 全てをロックしない  
・ [On] を選択 ..... 全てをロックする  
・ [PAr] → [P3] を選択 ..... オフセット温度の変更をロック  
・ [PAr] → [P] を選択 ..... プリセット温度の選択をロック  
・ [PAr] → [E] を選択 ..... [TEMP] ボタンでの温度変更をロック

OFF

On \*

PAr \*

\* 選択時は通常画面の右肩にロックアイコン [L] が表示されます。

[PAR] 選択時の手順

(a)～(c)の順に[昇順]ボタンでOn／OFFを選択します。

パスワードを入力し、[確定]ボタンを押します。

18

**オートシャットオフ：時間の設定**  
こて部をこて台に置いてから通電 OFF 状態に遷移するまでの時間を設定します。30 分に設定すると、30 分毎にブザー音が3 回鳴ります。  
●操作ボタンのいずれかを押すと通常画面へ遷移します。  
●設定時間が短いほどこて先酸化の緩和に効果があります。

30 ～ 60 min

23

**プリセット温度：各登録温度の変更**  
よく使う設定温度を5 つ登録できます。  
この機能で設定温度変更時の手間を省きます。  
初期値：P1 250℃ (600°F)、P2 300℃ (700°F)、P3 350℃ (750°F)、P4 400℃ (800°F)、P5 450℃ (850°F)

50 ～ 500℃  
120 ～ 940°F

(ステーションの設定温度範囲と同じ)

↑でP1→P2→P3→P4→P5と表示が遷移します。P2の温度を変更します。温度変更ができました。

24

**プリセット温度：有効 [On] ／無効 [OFF] の設定**  
プリセット温度機能を各温度毎に使用するか否かを選択します。  
初期値：On ／ P3 350℃  
●5 つとも [OFF] を選択すると、[PRESET] ボタンが無効になります。  
●P3 を [OFF] に変更した場合、通常画面時に [PRESET] ボタンを押すと、P1 → P2 → P4 → P5 と表示が遷移します。

On ／ OFF

P1が無効になりました。

25

**イニシャルリセット**  
全ての設定を購入時の状態 (初期値) に戻ります。

℃ ／ °F

℃ 選択時

**お知らせ**

- 設定途中で電源 OFF にすると変更内容が失われる場合があります。
- No. 14でパスワードを設定すると通常画面にロックアイコンが表示され、パラメータの設定画面へ遷移する前に、パスワードを要求されます。パスワードが分からなくなった場合は購入された販売店へご連絡ください。

**規定の温度範囲で作業したい時に便利です。**  
設定温度 350℃ で 320 ～ 350℃ の間ではんだ付けしたい時は No. 03の設定値を [30] に変更し、はんだ付け作業を開始してください。作業中にこて先センサー温度が 320℃ 未満になった場合、ブザー音でお知らせします。  
上限は設定温度で制限します。

No. 07を初期値 [On] のままで、No. 02 & 13を作業にあわせて設定します。

**スリープとオートシャットオフで  
こて先の酸化が緩和され、こて先の寿命をのばす効果が期待できます。**

No. 08を [On] に設定し、No. 18を作業にあわせて設定します。

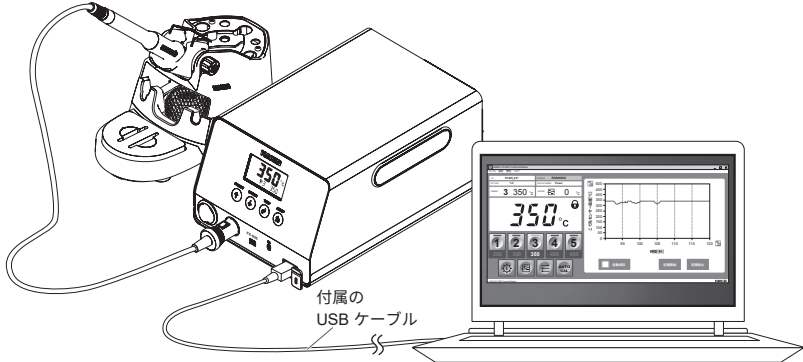
パソコンを接続してできること

1. パソコンでパラメータ設定

付属の USB ケーブルとソフトウェアでパラメータの設定を PC で変更し、その設定値を別のステーションに複製できます。また、はんだ付け作業／オフセット値（温度補正）の変更履歴を保存することも可能です。

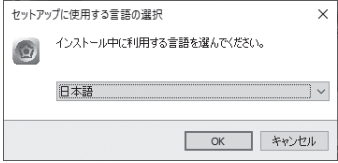
注記 2 m 以上の USB ケーブルは使用しないでください。

注記 対応 OS は Windows 10 です。

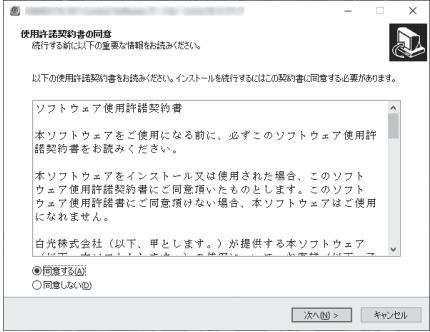


2. ソフトウェアのインストール方法

- (1) CD-ROM またはダウンロードしたソフトウェア（HAKKOControlSoftwareSetup X.X.X.X.exe）をダブルクリックします。
- (2) 言語を選択し、[OK] をクリックします。



- (3) 使用許諾契約書をご確認の上、[同意する] を選択し、[次へ] をクリックします。



- (4) 以降、画面の指示に従って進めます。
- (5) 正常にインストールが完了すれば、ソフトウェアが自動的に立ち上がります。



ソフトウェアのダウンロード（オンライン）

- (1) 白光 web サイトの [カスタマーサポート／サポート & サービス／ログイン・新規ユーザー登録] へアクセスします。



[https://www.hakko.com/doc\\_support-j](https://www.hakko.com/doc_support-j)

- (2) ページに記載されている手順に従ってユーザー登録を行います。  
ユーザー登録が完了するとマイページができます。
- (3) [マイページ（製品登録はこちら）] をクリックして製品登録を行います。
- 注記 製品の登録まで行わないとソフトウェアはダウンロードできません。
- (4) ページ右上にあるメニューの [製品資料ダウンロード] をクリックします。
- (5) 各種資料検索の [ソフトウェア] を選択します。
- (6) キーワードに製品名を入力します。
- (7) 言語を選択したら [この条件で検索する] をクリックします。
- (8) 検索結果の [ダウンロード] をクリックします。