

ヒーター交換方法

(NO.455-1、455-2用)
(NO.456-1、456-2用)

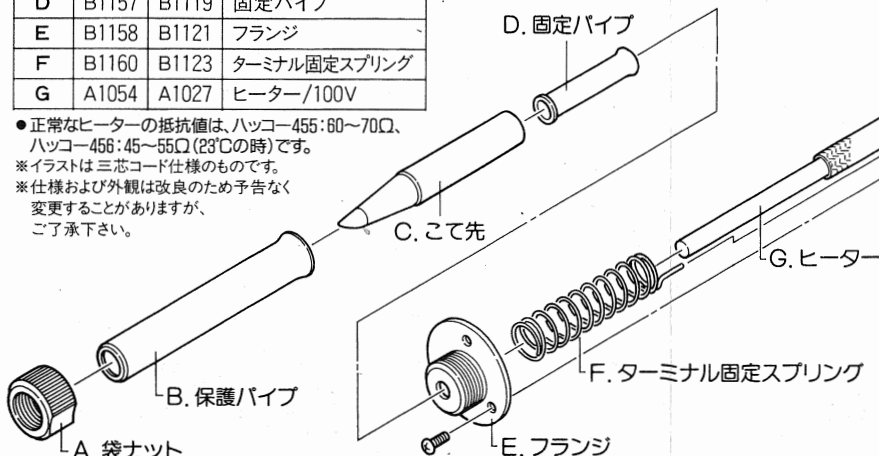
★部品をご注文の際は、下記の品番でお願いします。

図番	品 番		品 名
	455	456	
A	B1015	B1120	袋ナット
B	B1156	B1118	保護パイプ
D	B1157	B1119	固定パイプ
E	B1158	B1121	フランジ
F	B1160	B1123	ターミナル固定スプリング
G	A1054	A1027	ヒーター/100V

●正常なヒーターの抵抗値は、ハッコー455:60~70Ω、ハッコー456:45~55Ω(23℃の時)です。

※イラストは三芯コード仕様のものです。

※仕様および外観は改良のため予告なく変更することがありますが、ご了承ください。

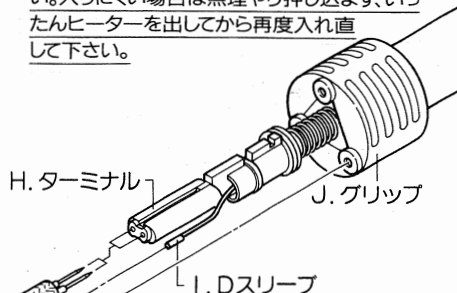


① こてを分解します

1. 袋ナット(A)・保護パイプ(B)・こて先(C)・固定パイプ(D)を順番にとりはずします。
 2. ねじ(3ヶ所)を取り、フランジ(E)をぬきます。
 3. 電源コードをこて先方向に押し、ターミナル(H)をグリップ(J)から出します。
 4. 三芯コード仕様の場合は、Dスリーブ(I)からターミナル固定スプリング(F)をぬきとります。
- 二芯コード仕様の場合は、ターミナル固定スプリングをヒーターからぬいて下さい。

② ヒーターを交換します

1. ターミナル(H)からヒーター(G)をぬきます。
 2. 新しいヒーターをターミナルにさし込みます。
- ★ヒーターの端子は、ターミナルの端子受け(ターミナルの穴の中)に確実にさし込んで下さい。入りにくい場合は無理やり押し込まず、いったんヒーターを出してから再度入れ直して下さい。



③ 元通り組み立てます

1. 三芯コード仕様の場合は、ターミナル固定スプリング(F)をヒーター(G)に通してから、Dスリーブ(I)にさし込みます。
- 二芯コード仕様の場合は、ターミナル固定スプリングをヒーターに通して下さい。
2. ターミナル(H)をグリップ(J)に戻して下さい。
3. フランジ(E)をヒーターに通し、ねじでグリップにしっかり止めます。
4. ①-①と逆の手順で元通りに組み立てます。

Replacing the Heating Element

★ Please use the following item numbers when ordering parts.

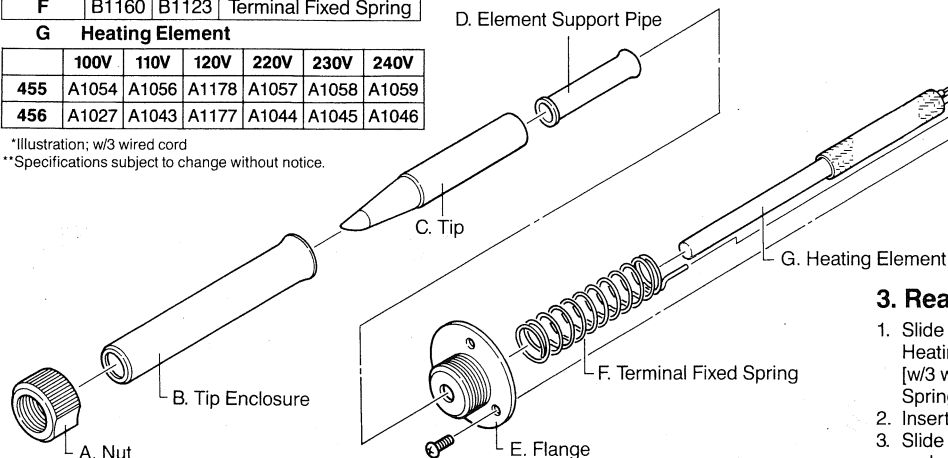
Item No.	Part No.		Part Name
	455	456	
A	B1015	B1120	Nut
B	B1156	B1118	Tip Enclosure
D	B1157	B1119	Element Support Pipe
E	B1158	B1121	Flange
F	B1160	B1123	Terminal Fixed Spring

G Heating Element

	100V	110V	120V	220V	230V	240V
455	A1054	A1056	A1178	A1057	A1058	A1059
456	A1027	A1043	A1177	A1044	A1045	A1046

*Illustration; w/3 wired cord

**Specifications subject to change without notice.

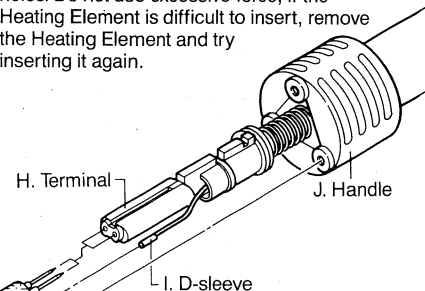


1. Disassemble the Soldering Iron

1. Remove the Nut (A), Tip Enclosure (B), Tip (C), and Element Support Pipe (D) in this order.
2. Unscrew the 3 screws and remove the Flange (E).
3. Push power cord in the direction of the Tip and remove the Terminal (H) from the Handle (J).
4. Remove the Terminal Fixed Spring (F) from the Heating Element.
[w/3 wired cord; detach the Terminal Fixed Spring from the D-sleeve (I).]

2. Replace the Heating Element

1. Pull the Heating Element (G) off from the Terminal (H).
2. Insert a new Heating Element into the Terminal. Be sure the Heating Element Terminal is correctly inserted into the terminal holes. Do not use excessive force; if the Heating Element is difficult to insert, remove the Heating Element and try inserting it again.



3. Reassemble the Soldering Iron

1. Slide the Terminal Fixed Spring (F) onto the Heating Element (G).
[w/3 wired cord: insert the Terminal Fixed Spring into the D-sleeve (I).]
2. Insert the Terminal (H) into the Handle (J).
3. Slide the Flange (E) onto the Heating Element and attach it to the Handle with the screws.
4. Reattach the Element Support Pipe (D), Tip (C), Tip Enclosure (B) and Nut (A) in this order.