

## TUBE UNIT

### 取扱説明書 / 使用手冊 / Instruction Manual

#### 日本白光牌

本製品ははんだ送りユニット用のチューブユニット（下から送るタイプ）です。

本産品が自動出錫系統専用之出錫管装置（底部送料）。

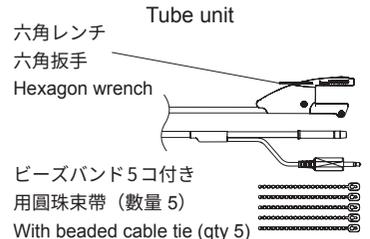
This product is a tube unit (bottom-feed type) for the solder feed system.

#### ⚠ 注意 / 注意事項 / CAUTION

- 組立てはこて先が冷えているときに行ってください。やけどの危険があります。
- 無理にパイプを曲げないでください。破損する恐れがあります。
- チューブを折り曲げたり、急な角度に曲げて使用したりしないでください。また、必要以上にはんだを送り続けしないでください。どちらもはんだが詰まる恐れがあります。
- はんだ送りユニットではんだ戻し量調節機能を使用する場合、パイプの先端から下記長さのはんだが残るようにはんだ戻し量を設定してください。詰まりを防止します。  
はんだ径  $\phi 0.6 \sim 0.8 \text{ mm}$  :  $2 \text{ mm}$  以上 / はんだ径  $\phi 1 \sim 1.2 \text{ mm}$  :  $4 \text{ mm}$  以上
- はんだが詰まった場合、送りパイプ組品の先端をはんだこて等で温め、はんだを溶かしたあとでチューブユニットから送りパイプ組品を抜いてください。
- 交換部品には純正部品を使用してください。・本製品を改造しないでください。
- その他危険と思われる行為は行わないでください。
- 请在尖部冷却後組裝，否則可能造成灼傷。
- 請勿強力彎曲管子，否則可能造成損壞。
- 出錫管若有銳角式的折疊或折彎時，請勿使用本產品。此外，請勿送出超出使用所需的焊錫，否則可能造成焊錫堵塞。
- 若自動出錫系統使用了焊錫回捲量調整功能，請設定焊錫回捲量，使得從管尖下來的焊錫剩餘長度如下，以防堵塞。  
焊錫直徑  $\phi 0.6$  至  $0.8 \text{ 公釐}$  :  $2 \text{ 公釐}$  以上 / 焊錫直徑  $\phi 1$  至  $1.2 \text{ 公釐}$  :  $4 \text{ 公釐}$  以上
- 如果焊錫堵塞，請將引導管組合尖以焊鐵或其他儀器加熱，並在焊錫熔解後將引導管組合從出錫管裝置取下。
- 更換零件時，請僅使用原廠的 HAKKO 零件。・請勿改裝本產品。
- 請勿進行任何其他可能被視為危險的動作。
- Assemble when the tip is cold. Failure to do so may cause burn.
- Do not bend the pipe forcefully. Doing so may cause damage.
- Do not use the product if the tube is folded or bent at a sharp angle.  
Also, do not feed more solder than necessary. Failure to do so may cause solder clogging.
- If using the solder return amount adjustment function with the solder feed system, set the solder return amount so that solder of the following length remains from the tip of the pipe. This prevents clogging.  
Solder diameter  $\phi 0.6$  to  $0.8 \text{ mm}$ :  $2 \text{ mm}$  or more / Solder diameter  $\phi 1$  to  $1.2 \text{ mm}$ :  $4 \text{ mm}$  or more
- If solder is clogged, warm the tip of the guide pipe assembly with a soldering iron or other instrument and remove the guide pipe assembly from the tube unit after dissolving the solder.
- When replacing parts, use only genuine HAKKO parts. ・ Do not modify this product.
- Do not perform any other actions that may be considered to be dangerous.

## ■ セット内容 / 内容 / Contents

正しく組み合わせて使用します。 / 正確地組裝及使用。 / Assemble and use correctly.

チューブユニット 出錫管装置 Tube unit 	対応はんだ径 (Φ) 可用焊錫直徑 (Φ) Usable solder diameter (Φ)	送りパイプ組品 引導管組合 Guide pipe assembly 	適用はんだこて 適用的焊鐵 Applicable soldering iron 
C5056	0.6 mm, 0.65 mm*	B5268	FM-2027, FM-2028, FX-1001
	0.8 mm	B5269	
	1 mm	B5270	
C5057	1.2 mm	B5271	
C5058	0.6 mm, 0.65 mm*	B5272	FM-2030, FN-1101, FX-8002, FX-8004, FX-8301, FX-8801, FX-8805, FX-9701, FX-9707
	0.8 mm	B5273	
	1 mm	B5274	
C5059	1.2 mm	B5275	

\*HAKKO 374は $\phi 0.65$ に対応していません。 / \*HAKKO 374 不支援  $\phi 0.65$  的焊錫直徑。 / \*HAKKO 374 does not support a solder diameter of  $\phi 0.65$ .

## ■ 部品リスト / 零件清單 / Parts list

品番 / 零件編號 / Part No.	部品名 / 零件名稱 / Part name	仕様 / 規格 / Specifications
B5285	ビーズバンド / 圓珠束帶 / Beaded cable tie	5コ入り / 數量 5 / qty 5
B5283	六角レンチ / 六角扳手 / Hexagon wrench	対辺 1.5 mm / 對邊 1.5 公釐 / Opposite side 1.5 mm



白光株式会社

<https://www.hakko.com>

〒556-0024 大阪市浪速区増草2丁目4番5号  
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821



HAKKO CORPORATION  
HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN  
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466  
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.  
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096  
Toll Free (800) 88-HAKKO

<https://www.hakko.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217  
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033  
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the code for overseas distributors.  
[https://www.hakko.com/doc\\_network](https://www.hakko.com/doc_network)

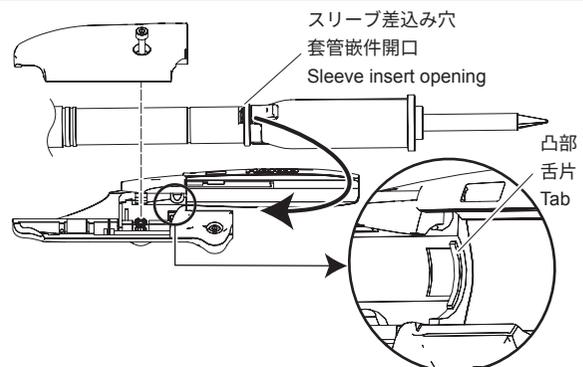
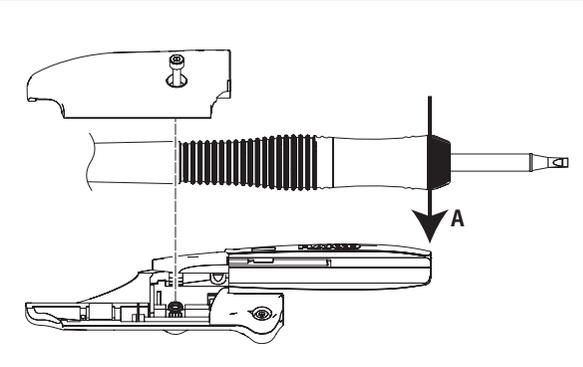
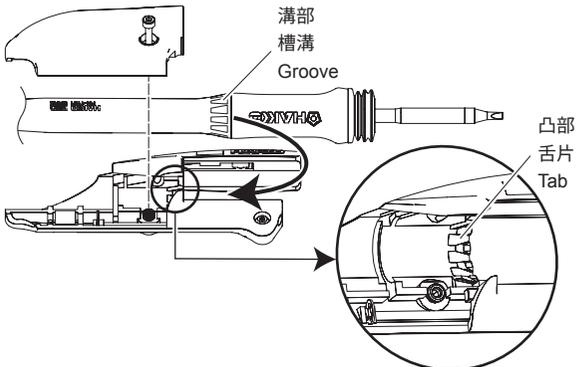
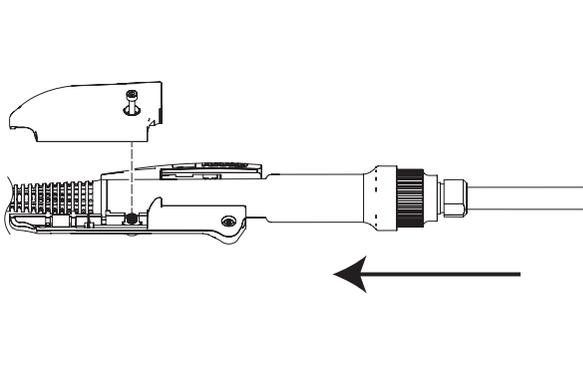


© 2020-2023 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

2023.02  
MA03179XZ230207

# 組立て / 組装 / Assembly

(1) はんだこてをチューブユニットに取り付けます。 / (1) 將焊鐵裝至出錫管裝置。 / (1) Attach the soldering iron to the tube unit.

FM-2027, FM-2028	FX-1001
<p>1. 六角穴付きボルト (M2×10) を緩めて、カバーを外します。鬆開内六角螺栓 (M2×10) 並拆下護蓋。 Loosen the hexagon socket head bolt (M2×10) and remove the cover.</p> <p>2. 凸部とスリーブ差込み穴を合わせます。將舌片對齊套管嵌件開口。 Align the tab to sleeve insert opening.</p> 	<p>1. 六角穴付きボルト (M2×10) を緩めて、カバーを外します。鬆開内六角螺栓 (M2×10) 並拆下護蓋。 Loosen the hexagon socket head bolt (M2×10) and remove the cover.</p> <p>2. こて部をAの位置に合わせます。將焊鐵部對齊位置A。 Align the handpiece to position A.</p> 
FM-2030, FN-1101, FX-8002, FX-8004, FX-9701, FX-9707	FX-8301, FX-8801, FX-8805
<p>1. 六角穴付きボルト (M2×10) を緩めて、カバーを外します。鬆開内六角螺栓 (M2×10) 並拆下護蓋。 Loosen the hexagon socket head bolt (M2×10) and remove the cover.</p> <p>2. 凸部と溝部を合わせます。將舌片對齊槽溝。 Align the tabs to the grooves.</p> 	<p>1. 六角穴付きボルト (M2×10) を緩めて、カバーを外します。鬆開内六角螺栓 (M2×10) 並拆下護蓋。 Loosen the hexagon socket head bolt (M2×10) and remove the cover.</p> <p>2. こて部を矢印の方向に差し込みます。從焊鐵部依箭頭方向插入。 Insert from the handpiece in the direction of the arrow.</p> 

(2) 送りパイプ組品 (別売) をチューブユニットに取り付けます。 / (2) 將引導管組合 (另售) 裝至出錫管裝置。 / (2) Attach the guide pipe assembly (sold separately) to the tube unit.

送りパイプ組品を差し込んで位置を調節 (図1参照) したら、六角穴付きボタンボルトで固定します。挿入引導管組合, 調整位置 (請見圖1), 並用内六角螺栓將其固定。

Insert the guide pipe assembly, adjust the position (see figure 1), and secure it with the hexagon socket button head bolt.

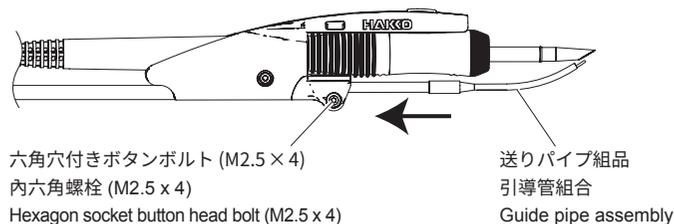
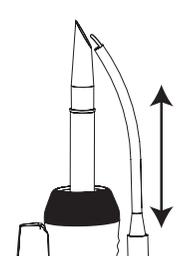
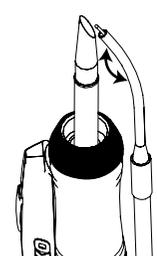


図1 / 圖1 / Figure 1

横から  
側面圖  
From the side



正面から  
正面圖  
From the front



**注記** 調節後に90°以上こて部を回すとはんだがねじれて位置がずれます。

**注記** 若在調整後將焊鐵部轉動90°以上, 焊錫位置會偏移。

**Note** If you turn the handpiece by 90° or more after adjusting, the position of the solder is shifted.

