

## **THERMAL WIRE STRIPPER**

**FT-802**

**Manual de instruções**



Obrigado por adquirir o descascador de fios térmico HAKKO FT-802.

Certifique-se de ler este manual antes de operar o HAKKO FT-802.

Mantenha este manual facilmente acessível para referência.



# INDICE

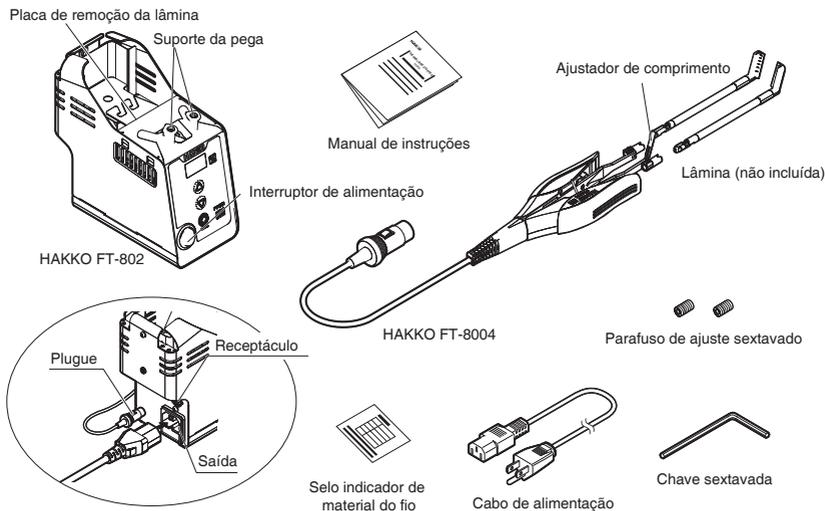
<b>1. LISTA DA EMBALAGEM E NOMES DAS PEÇAS.....</b>	<b>1</b>
<b>2. ESPECIFICAÇÕES .....</b>	<b>1</b>
<b>3. AVISOS, CUIDADOS E NOTAS .....</b>	<b>2</b>
<b>4. MONTAGEM DO CORPO PRINCIPAL .....</b>	<b>3</b>
4-1 lâminas.....	3
4-1-1 Instalar lâminas.....	3
4-1-2 Remoção das lâminas .....	3
4-1-3 Suporte de lâmina.....	3
4-2 Estação .....	4
<b>5. COMO USAR .....</b>	<b>4</b>
5-1 Operação e visor (botões de comutação e operação) .....	4
5-2 Definição/alteração da saída.....	4
5-3 Pega.....	5
5-3-1 Tabela de configuração de parâmetros.....	5
5-3-2 Como usar o ajustador de comprimento .....	6
5-3-3 Descascar um fio .....	6
<b>6. PARÂMETROS DE CONFIGURAÇÃO.....</b>	<b>7</b>
6-1 Tabela de configuração de parâmetros.....	7
6-2 Procedimento de parametrização .....	8
<b>7. MANUTENÇÃO.....</b>	<b>12</b>
<b>8. INSPEÇÃO.....</b>	<b>12</b>
<b>9. RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS.....</b>	<b>13</b>
<b>10. NÚMERO DA PEÇA.....</b>	<b>13</b>

- 各言語（日本語、英語、中国語、フランス語、ドイツ語、韓国語）の取扱説明書は以下の URL、HAKKO Document Portal からダウンロードしてご覧いただけます。  
（商品によっては設定の無い言語がありますが、ご了承ください。）
- 各國語言（日語、英語、中文、法語、德語、韓語）的使用說明書可以通過以下網站的 HAKKO Document Portal 下載參閱。  
（有一部分的產品沒有設定外語對應、請見諒）
- Instruction manual in the language of Japanese, English, Chinese, French, German, and Korean can be downloaded from the HAKKO Document Portal.  
(Please note that some languages may not be available depending on the product.)

 <https://www.hakko.com/english/support/doc/>

# 1. LISTA DA EMBALAGEM E NOMES DAS PEÇAS

Certifique-se de que todos os itens listados abaixo estão incluídos na embalagem.



## LISTA DA EMBALAGEM

Estação HAKKO FT-802 .....	1	Chave sextavada (1,27 mm) .....	1
Peça de mão HAKKO FT-8004 .....	1	Manual de instruções .....	1
Cabo de alimentação .....	1	Parafuso de ajuste sextavado (M2,5 x 2,5) ....	2
Selo indicador de material do fio .....	1		

## 2. ESPECIFICAÇÕES

### • HAKKO FT-802

Consumo de energia	76 W
--------------------	------

### • Estação

Saída	AC 20 V
Dimensões	76 (W) x 159 (H) x 161 (D) mm
Peso	1,6 kg

### • Peça de mão (HAKKO FT-8004)

Consumo de energia	72 W (20 V)
Comprimento do cabo	1,6 m
Comprimento (sem cabo, lâmina)	153 mm
Peso (sem cabo, lâmina)	47 g

### - NOTA -

- As especificações e o design estão sujeitos a alteração sem aviso prévio.
- Este produto está protegido contra descarga eletrostática.

### CUIDADO

#### ■ Precauções de manuseio para produtos protegidos contra descarga eletrostática

Este produto contém medidas defensivas contra eletrostática; siga as precauções a seguir:

1. Nem todas as peças de plástico são isolantes: elas podem ser condutoras. Cuidado para não expor partes energizadas ou danificar o material de isolamento ao fazer reparos ou trocar peças.
2. Certifique-se de que você aterrou o produto antes de usá-lo.

### 3. AVISOS, CUIDADOS E NOTAS

---

**Avisos e cuidados são colocados em pontos críticos neste manual para chamar a atenção do operador para itens significativos. São definidos da seguinte forma:**

**⚠ AVISO** : Não respeitar um AVISO pode resultar em ferimentos graves ou morte.

**⚠ CUIDADO** : Não respeitar uma CUIDADO pode resultar em ferimentos para o operador, ou danos nos itens envolvidos.

**NOTA** : Uma NOTA indica um procedimento ou ponto que é importante para o processo que está sendo descrito.

#### **⚠ AVISO**

**Depois de a alimentação ser ligada, a temperatura da lâmina pode alcançar até 800°C. O manuseio inadequado pode causar queimaduras ou incêndio. Certifique-se de observar as seguintes precauções.**

- Não toque na lâmina ou peças de metal próximas da lâmina.
- Não deixe a lâmina se aproximar ou tocar em materiais inflamáveis.
- Informe outras pessoas na área que o aparelho está quente e que não deve ser tocado.
- Desligue a alimentação quando não estiver em uso, ou deixado sem vigilância.
- Desligue a alimentação ao trocar peças ou armazenar o HAKKO FT-802.
- Posicione a alça no suporte de alça quando HAKKO FT-802 não estiver sendo usada.
- A unidade é apenas para um contador ou bancada de trabalho.
- Este aparelho pode ser usado por crianças com 8 anos ou mais e pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou sem experiência e conhecimento, se elas forem supervisionadas ou receberem instruções em relação ao uso seguro desta máquina e compreendam os perigos envolvidos.
- Crianças não devem brincar com o aparelho.
- A limpeza e a manutenção pelo usuário não devem ser feitas por crianças sem a devida supervisão.

**Observe as seguintes precauções para evitar acidentes ou danos na unidade.**

#### **⚠ CUIDADO**

- Não use o HAKKO FT-802 para aplicações que não sejam descascamento de fios.
- Não bata a lâmina contra a bancada para remover detritos de isolamento descascado. Isso irá danificar a lâmina.
- Não modifique o HAKKO FT-802.
- Não permita que o HAKKO FT-802 fique molhado, ou use-o com as mãos molhadas.
- Dado que é produzida fumaça quando se utiliza o descascador de fios, certifique-se de que a área de trabalho é bem ventilada.
- Use apenas peças de reposição genuínas HAKKO.
- Certifique-se de segurar o conector ao inserir ou remover o cabo do ferro.
- Ao usar o HAKKO FT-802, não faça nada que possa causar lesões corporais ou danos físicos.

## 4. MONTAGEM DO CORPO PRINCIPAL

### 4-1 lâminas

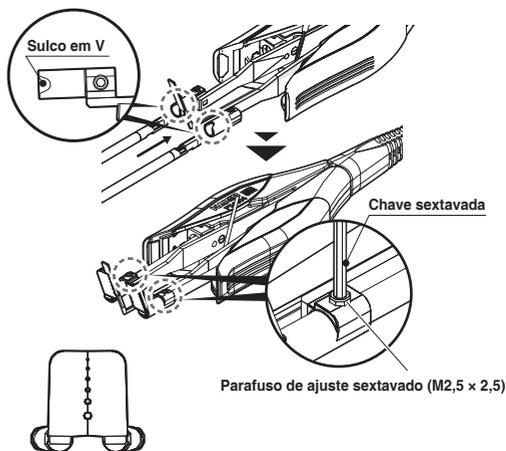
#### 4-1-1 Instalar lâminas

1. Pare provisoriamente no orifício roscado do manipulô e faça o ajuste do parafuso sextavado.
2. Insira a lâmina de modo que o flange de montagem da lâmina trave no HAKKO FT-8004. Mergue tipo V e a ranhura em V da parte de trás da lâmina.

#### - NOTA -

As lâminas não são aquecidas a menos que as duas lâminas estejam totalmente inseridas. Certifique-se de usar as lâminas como um conjunto.

3. Após ajustar as extremidades da lâmina, aperte os parafusos com a chave sextavada para fixar as lâminas.



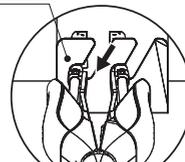
#### 4-1-2 Remoção das lâminas

1. Desligue a energia e espere até que as lâminas tenham esfriado.
2. Afrouxe os parafusos com a chave sextavada e remova as lâminas usando a placa de remoção da lâmina do corpo principal.

#### ⚠ CUIDADO

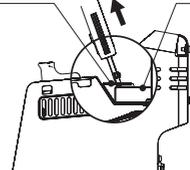
- Quando estiver puxando ou inserindo as lâminas, certifique-se de que a alimentação está desligada.
- Antes de puxar para fora as lâminas, verifique se as lâminas esfriaram suficientemente.

#### Placa de remoção da lâmina



#### Placa de remoção da lâmina

#### Protetor de lâmina

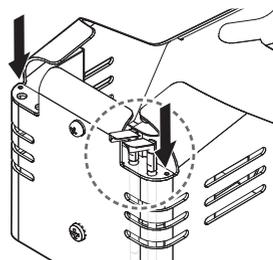


#### 4-1-3 Suporte de lâmina

Lâminas que não estejam sendo usadas podem ser colocadas no suporte como mostrado à direita. Chave sextavada pode ser colocada na posição da seta.

#### - NOTA -

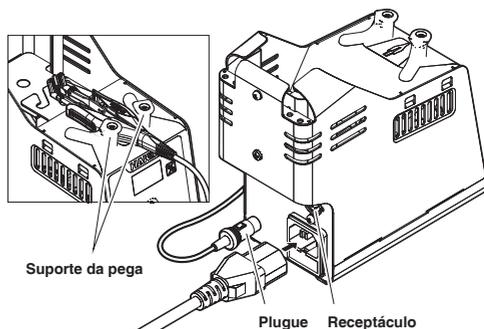
Coloque a lâmina removida no suporte de lâmina.



## 4. MONTAGEM DO CORPO PRINCIPAL (continuação)

### 4-2 Estação

1. Conecte o cabo de alimentação à entrada na parte traseira da estação.
2. Coloque o HAKKO FT-8004 no suporte do ferro com as lâminas voltadas para cima.
3. Ligue o plugue da peça de mão no receptáculo.
4. Ligue o plugue do cabo de alimentação na tomada elétrica.



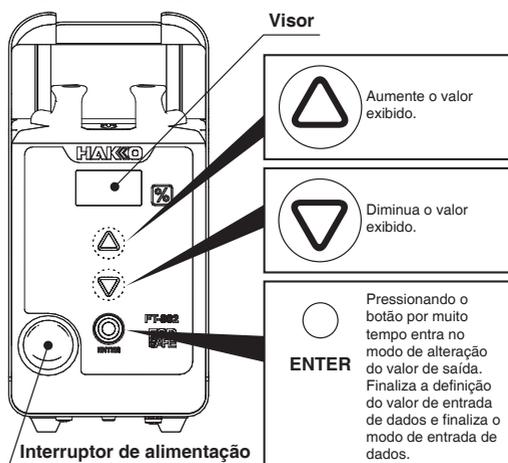
## 5. COMO USAR

### 5-1 Operação e visor (botões de comutação e operação)

1. Ligue a alimentação.
2. **888** ficará aceso durante 2 seg.
3. O valor de saída exibido piscará. Após a temperatura ter aumentado e estabilizado, o valor exibido mudará de intermitente para aceso. A unidade está pronta para uso quando o valor exibido estiver aceso.

\* Para o valor de saída, defina-o de acordo com a seguinte tabela de indicação de material de fio.

Material	Valor de saída (%)
PVC	10
PE	10
PA	20
PVDF	30
ETFE	40
SI	45
PTFE	55



### - NOTA -

Os valores de saída irão variar entre os valores na tabela acima, dependendo da composição e do diâmetro do fio. Além disso, pode ser necessário definir valores mais altos dependendo da oxidação da lâmina e condições de manutenção.

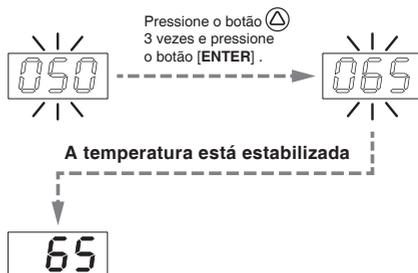
### 5-2 Definição/alteração da saída

Exemplo: ao alterar a saída de 50% para 65%:

1. Pressione o botão  $\triangle$ ,  $\nabla$  ou [ENTER] durante 2 segundos ou mais.  
A unidade entrará no modo de alteração de saída e o valor exibido será alterado para intermitente.
2. Pressione o botão  $\triangle$  ou  $\nabla$  para finalizar a definição do valor.  
Quando o valor desejado for exibido, pressione o botão [ENTER]. Quando o valor exibido mudar de intermitente para aceso, a unidade estará pronta para ser usada.

### ⚠ CUIDADO

- O valor padrão de fábrica é definido para 50%.
- Uma vez que as lâminas ficarão quentes, coloque a peça de mão no suporte do ferro quando esta não estiver sendo usada.



- NOTA -

O intervalo do valor de saída é de 5% a 100%.

Os valores de saída podem ser definidos em incrementos de 5%.

Se a saída for de 80% ou menos, será exibido **rdy** quando a peça de mão for colocada na estação, indicando o início do temporizador para a configuração de suspensão automática configurada pelo parâmetro 02.

Se **△**, **▽** ou **[ENTER]** forem pressionados enquanto **rdy** é exibido, o valor de saída atual será exibido.

Se a saída for superior a 80%, **SLP** será exibido quando a peça de mão for colocada na estação. Para obter mais informações, consulte a página 10.

Relação do visor e temperatura da lâmina quando a pega é colocada na estação

Saída	Função do sono	Exibição	Temperatura da lâmina
80% ou menos	ON	<b>rdy</b> → <b>SLP</b>	<b>rdy</b> : mesmo que o valor de saída → <b>SLP</b> : 50% do valor de saída
	OFF	<b>rdy</b>	mesmo que o valor de saída
85% ou mais	ON	<b>SLP</b>	50% do valor de saída
	OFF	<b>SLP</b>	50% do valor de saída

Para definir os parâmetros da função de suspensão automática, consulte a página 10.

### 5-3 Pega

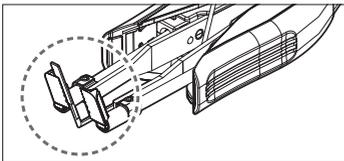
#### 5-3-1 Tabela de configuração de parâmetros

1. Retire a tampa de isolamento da ponta no lado L da tampa da pega (o lado com o logótipo da HAKKO e FT-8004) e retire o parafuso da parte superior da tampa da pega.
2. Remova a tampa do manipulô L.
3. Alinhe o furo de montagem do ajustador de chumbo com a tampa da alça L orifício de montagem, substitua o parafuso e aperte-o levemente.
4. Encaixe firmemente a unha do lado da raiz da tampa de isolamento na tampa da pega.
5. Coloque a cobertura E da pega na peça de mão. Ajuste o comprimento do ajustador de comprimento e aperte firmemente o parafuso.

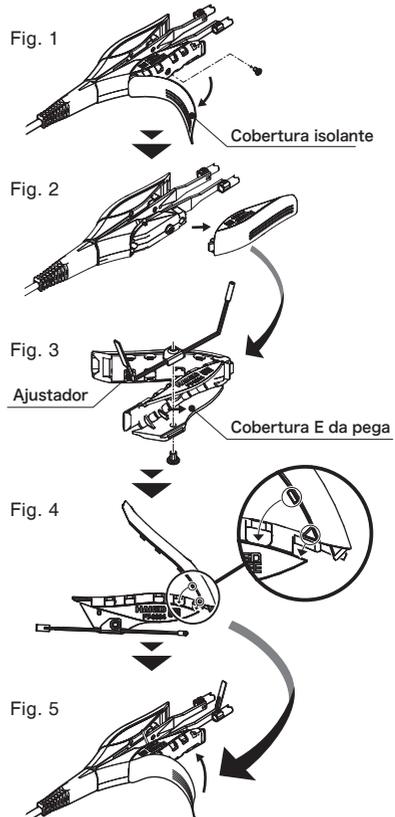
- NOTA -

Preste atenção à direção das lâminas ao montar o ajustador de comprimento. (Veja a figura seguinte)

Fixe o ajustador de comprimento de forma que a extremidade da placa do ajustador fique paralela à superfície da lâmina.



O ajustador de chumbo pode ser removido com a tampa da pega presa ao cabo.



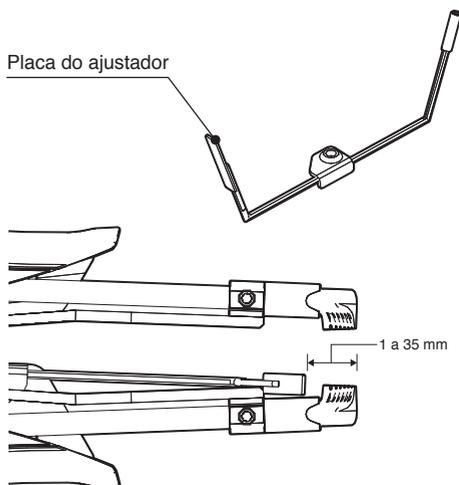
## 5. COMO USAR (continuação)

### 5-3-2 Como usar o ajustador de comprimento

O ajustador de comprimento é uma ferramenta para definir o comprimento de descascamento de fios.

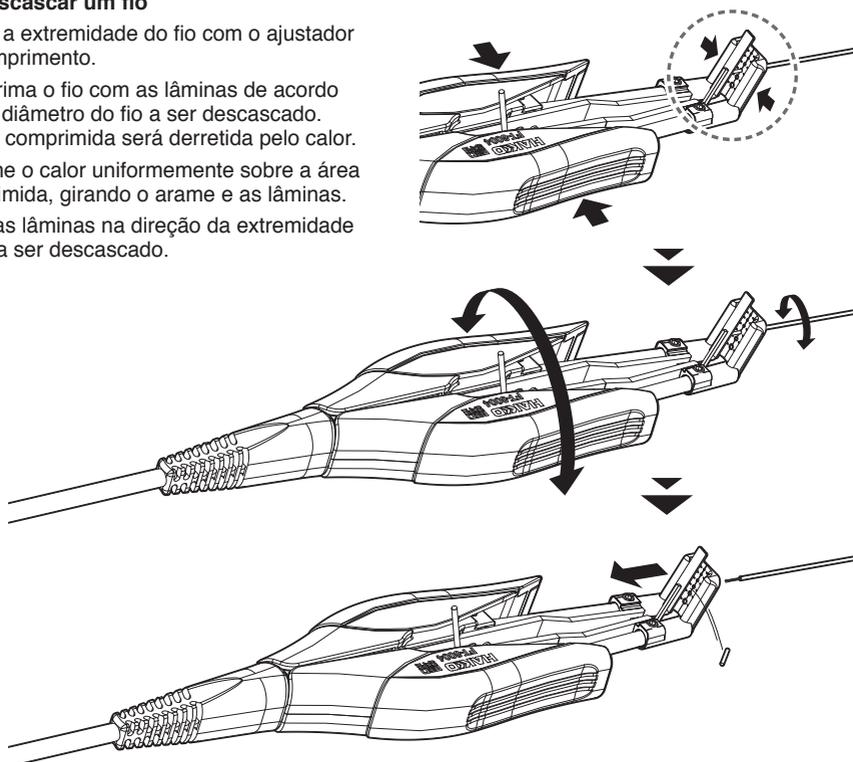
Ajuste a distância entre a extremidade da lâmina e o ajustador da placa para comprimento de descascamento do fio desejado e deslize-a.

(O comprimento de descascamento ajustável é de 1 a 35 mm.)



### 5-3-3 Descascar um fio

1. Alinhe a extremidade do fio com o ajustador de comprimento.
2. Comprima o fio com as lâminas de acordo com o diâmetro do fio a ser descascado. A área comprimida será derretida pelo calor.
3. Espalhe o calor uniformemente sobre a área comprimida, girando o arame e as lâminas.
4. Puxe as lâminas na direção da extremidade do fio a ser descascado.



## 6. PARÂMETROS DE CONFIGURAÇÃO

Para tornar a utilização deste produto mais conveniente, o HAKKO FT-802 possui os seguintes parâmetros que podem ser definidos. As definições dos parâmetros podem ser alteradas para se adequar ao seu ambiente de uso.

- Definição de senha**  
 Definir uma senha permite bloquear as definições para os valores de saída e os valores dos parâmetros.
  - Definição de saída alta\***  
 A função de saída alta para a saída da lâmina pode ser ativada ou desativada.
  - Definição do limite superior da saída\***  
 Pode ser definido um limite superior para a saída da lâmina para evitar que a saída seja definida acima do valor limite.
  - Definição de ativação/desativação da hibernação automática**  
 A função de hibernação automática pode ser ativada ou desativada.
  - Definição do tempo de hibernação automática**  
 A hibernação automática economiza a saída definida em aprox. 50% e reduz a temperatura da lâmina para reduzir o consumo de energia.
  - Definição de ativação/desativação do desligamento automático**  
 A função de desligamento automático pode ser ativada ou desativada.
  - Definição do tempo de desligamento automático**  
 Após o tempo definido expirar, a saída será desligado e a unidade entrará em modo de espera.
- \* Quando a decapagem é difícil devido ao diâmetro e composição do fio, use um modo de saída alto.

### 6-1 Tabela de configuração de parâmetros

	Número do parâmetro	Visor LED	Definir detalhes	Valor inicial
Definição de senha	14	0 ou 1 ou 2 AbCdEF (3 dígitos)	0 : Desativado 1 : Parcialmente ativado 2 : Ativado	0 : Desativado
Definição de saída alta <sup>*1</sup>	12	0 ou 1	0 : Desativado 1 : Ativado	
Definição do limite superior da saída <sup>*1</sup>	19		ajustável em intervalos de 5%	100
Definição de ativação/desativação da hibernação automática	07	0 ou 1	0 : Desativado 1 : Ativado	1 : Ativado
Definição do tempo de hibernação automática <sup>*2</sup>	02	0 para 30	0 para 30 : Tempo até efetivo	15 (min.)
Definição de ativação/desativação do desligamento automático	08	0 ou 1	0 : Desativado 1 : Ativado	1 : Ativado
Definição do tempo de desligamento automático <sup>*3</sup>	18	1 para 30	1 para 30 : Tempo até efetivo	15 (min.)

\*1. "Definição de saída alta" e "Definição do limite superior da saída" são exibidos quando "1" ou "2" estiverem selecionados em "Definição de senha".

\*2. "Definição do tempo de hibernação automática" é exibido quando "1" é selecionado em "Definição de ativação/desativação da hibernação automática".

\*3. "Definição do tempo de desligamento automático" é exibido quando "1" é selecionado em "Definição de ativação/desativação do desligamento automático".

## 6. PARÂMETROS DE CONFIGURAÇÃO (continuação)

### 6-2 Procedimento de parametrização

#### Fluxograma do modo de entrada de parâmetro

Siga os passos abaixo para inserir valores de parâmetro.

1. Mantenha pressionados os botões  $\Delta$  e  $\nabla$  enquanto liga a alimentação para entrar no modo de inserir parâmetro.mode.

2. Selecione o número do parâmetro.

Inicialmente, o número do parâmetro  $\boxed{14}$  estará intermitente. Altere o número do parâmetro para o parâmetro a ser definido pressionando o botão  $\Delta$  ou  $\nabla$ .

Pressionando o botão  $\Delta$  faz com que o número seja exibido na seguinte ordem:

(  $\boxed{12}$   $\rightarrow$   $\boxed{19}$  )  $\rightarrow$   $\boxed{07}$   $\rightarrow$  (  $\boxed{02}$  )  $\rightarrow$   $\boxed{08}$   $\rightarrow$  (  $\boxed{18}$  )

Pressionar o botão  $\nabla$  exibe o número na ordem inversa.

Selecionando o número do parâmetro e pressionando o botão [ENTER] muda o visor para o valor do parâmetro.

3. Selecione o valor do parâmetro.

O valor atualmente definido é exibido inicialmente. Para alterar o valor do parâmetro desejado pressione o botão  $\Delta$  ou  $\nabla$ . Pressionando o botão [ENTER] retornará para o modo de seleção de número do parâmetro.

Depois de definir os valores dos parâmetros necessários, pressione e segure o botão [ENTER].

4. O visor mudará para  $\boxed{y}$  e a unidade irá perguntar se deseja sair do modo de introdução de parâmetros. Selecionando  $\boxed{y}$  e pressionando o botão [ENTER] fará sair do modo de introdução de parâmetros.

#### - NOTA -

Você pode alternar o modo de exibição entre  $\boxed{y}$  e  $\boxed{n}$  pressionando o botão  $\Delta$  ou  $\nabla$ . Ao selecionar  $\boxed{n}$ , a tela atual pula para a tela de seleção do número do parâmetro novamente.

## 14 Definição de senha

Definir uma senha permite bloquear o valor de saída ou os valores de parâmetros definidos.

A senha é definida selecionando uma combinação de 3 caracteres dentre os 6 caracteres *AbCdEf*.

A configuração da senha tem 3 níveis.

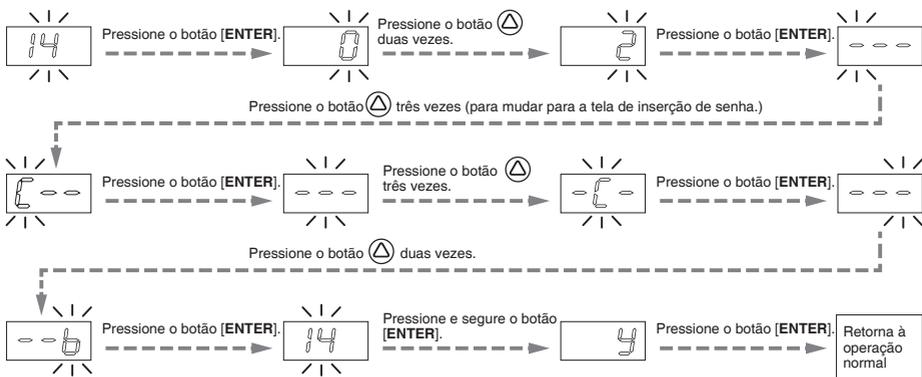
**0** : desativada (sem bloqueio)

**1** : parcialmente ativada (As definições dos parâmetros são bloqueadas pela senha. Embora o valor de saída não esteja bloqueado e possa ser alterado, o valor de saída não pode ser mais alto que o limite superior de saída definido.)

**2** : ativada (os detalhes do valor de saída e da definição dos parâmetros são completamente bloqueados pela senha.)

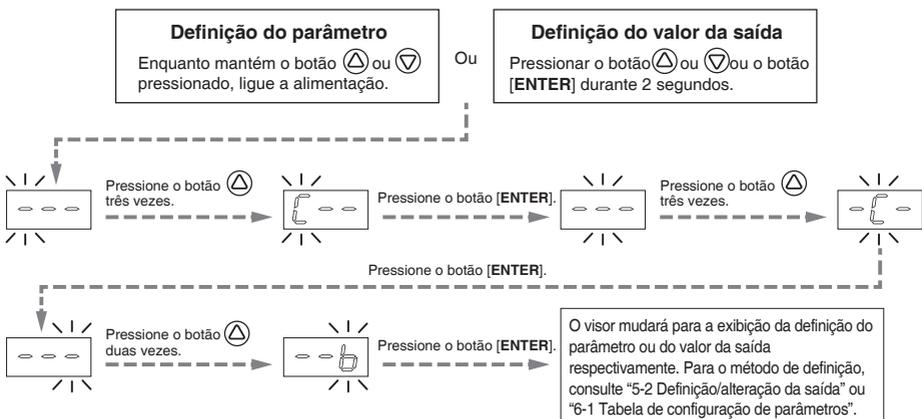
### 1. Método de definição (quando a senha está ativada)

Exemplo: Para definir a senha como **ccb**, siga os passos abaixo.



### 2. Método de introdução (quando a senha está ativada, insira a senha definida anteriormente: **ccb** no exemplo.)

**NOTA** se uma senha estiver ativada, é necessário introduzir a senha para entrar no modo de definição do valor da saída ou no modo de definição de parâmetro.



## 6. PARÂMETROS DE CONFIGURAÇÃO (continuação)

### AVISO

A alta temperatura a 105% - 120% pode encurtar a vida útil da lâmina ou que a lâmina ficará vermelha.

Coloque a alça no suporte da alça quando não estiver usando o HAKKO FT-802.

**12**

#### Definição de saída alta

Ativa ou desativa a função de alta saída.

Esta função opera quando o modo de definição da senha está definido como  **!** (parcialmente ativado) ou  **2** (ativado).

Quando a função de saída alta estiver ativada, o valor máximo selecionável do limite superior e a configuração máxima do parâmetro "**19** Definição do limite superior da saída" serão de **120**. (Quando a função está desativada, o valor limite superior máximo ajustável é **100**.)

**0**

: A função saída alta está desativada.

**!**

: A função saída alta está ativada.

**NOTA** Para obter valores altos acima de **105** para o valor configurável, o parâmetro "**12** Definição de saída alta" deve ser alterado para  **!**, então o parâmetro "**19** Definição do limite superior de saída" também deve ser alterada antes de alterar o valor configurável.

**19**

#### Definição do limite superior da saída

Um limite superior para o valor de saída da lâmina pode ser ajustado, tornando impossível definir um valor maior do que o limite superior.

Esta função opera quando o modo de definição da senha está definido como  **!** (parcialmente ativado) ou  **2** (ativado).

Se o valor do parâmetro definido for  **80**, o valor de saída máximo ajustável será **80**. É possível definir os valores em incrementos de 5%.

(O valor definido inicialmente é de 100%).

**07**

#### Definição de ativação/desativação da hibernação automática

Ativar ou desativar a função de hibernação automática.

Quando a função de hibernação automática estiver ativada, essa irá operar quando o tempo especificado tiver expirado depois de colocar a peça de mão no suporte do ferro.

O tempo até a função de hibernação automática funcionar pode ser definido em "**02** Definição do tempo de hibernação automática"

**0**

: hibernação automática está desativada.

**!**

: hibernação automática está ativada.

**NOTA** Ao definir a configuração de saída para **85** ou mais, independentemente do ajuste ON/OFF da função de suspensão automática, colocar a pega no suporte da pega ativará a função de suspensão automática.

## 02 Definição do tempo de hibernação automática

Esta função opera quando a definição de ativação/desativação da hibernação automática está definida como  (ativada). A função de hibernação automática economiza a saída definida em aprox. 50%, reduzindo a temperatura da lâmina e o consumo de energia.

Esta função prolonga a vida útil das lâminas. Defina o tempo até que a função de hibernação automática opera após colocar a pega no suporte do ferro. Quando o tempo for definido para  , a função de hibernação automática iniciará imediatamente depois de colocar a peça de mão no suporte do ferro.

O visor:  : está aceso.

para  : O tempo de hibernação automática pode ser definido em aumentos de 1 min. (O tempo definido inicial padrão é de 15 min. e o tempo máximo é de 30 min.)

**NOTA** A função de hibernação automática não funciona a não ser que o corpo principal esteja ligado ao suporte da pega com o cabo de ligação, portanto certifique-se de os conectar. Quando a função de hibernação automática estiver em operação, a unidade ficará ativa novamente quando a pega for levantada do suporte do ferro.

## 08 Definição de ativação/desativação do desligamento automático

Ativar ou desativar a função desligamento automático.

Quando a função de desligamento automático estiver ativada, essa irá operar quando o tempo especificado tiver expirado depois de a unidade entrar em modo hibernação automática depois de colocar a peça de mão no suporte do ferro.

O tempo até a função de desligamento automático funcionar pode ser definido em " Definição do tempo de desligamento automático"

: desligamento automático está desativado.

: desligamento automático está ativado.

## 18 Definição do tempo de desligamento automático

Esta função opera quando a definição da ativação/desativação do desligamento automático da configuração está definida para  (ativado).

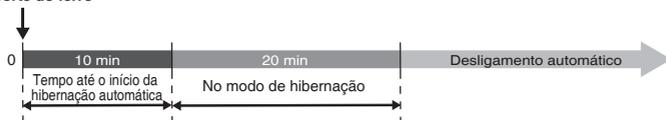
Quando o tempo especificado tiver expirado sem ação depois de colocar a pega no suporte da pega, a função desligamento automático irá operar. A saída se tornará zero e a unidade entrará em modo de espera.

Visor:  está aceso.

para  : desligamento automático está ativado. (O tempo definido mostra a hora em que a função de desligamento automático funcionará depois da hibernação.)  
O tempo de desligamento automático pode ser definido em incrementos de 1 min. (O valor padrão inicial é de 15 min. e o período máximo é de 30 min.)

Exemplo: A hibernação automática está definida para 10 min. e o desligamento automático para 20 min.

Quando a pega é colocada no suporte do ferro



## ⚠ CUIDADO

Não deixe a unidade em modo de desligamento automático por um longo período de tempo. Se a unidade não for usada por um longo período, certifique-se de desligar a alimentação.

- NOTA -

Se a função de desligamento automático operar, desligue a alimentação uma vez e depois ligue novamente para começar a usar a unidade de novo.

## 7. MANUTENÇÃO

A unidade deve fazer periodicamente manutenção para poder usá-la em condições adequadas por muito tempo.

Uma vez que o grau de desgaste da unidade varia de acordo com a temperatura de utilização, etc., efetue a manutenção da unidade de acordo com as condições de uso.

### ⚠ AVISO

Como a unidade pode alcançar uma temperatura muito alta, por favor, trabalhe com cuidado. Com exceção de caso indicado especialmente, sempre DESLIGUE (posição OFF) o equipamento e desconecte o plugue de alimentação antes de realizar qualquer procedimento de manutenção.

#### Sobre as lâminas

##### 1. Manutenção

Embora as lâminas sejam projetadas para resistir à oxidação, se ocorrer oxidação das lâminas e impedir que você faça o descascamento de fios com facilidade, use uma escova de aço com suavidade para remover o óxido.

A utilização de uma escova de aço com força pode danificar as lâminas, resultando na redução de sua vida útil. Portanto, não escove as lâminas excessivamente.

##### 2. Suspensão durante o uso

Deixar a unidade em uma condição sem utilização durante muito tempo com a lâmina altamente aquecida pode fazer com que a superfície seja oxidada, resultando na redução do tempo de vida das lâminas devido à sobrecarga aplicada ao elemento de aquecimento.

Certifique-se de ativar a hibernação automática e coloque a pega no suporte do ferro quando não a utilizar.

Certifique-se de desligar o interruptor de energia se a unidade não for usada por um longo período.

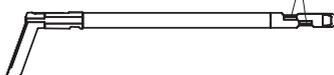
## 8. INSPEÇÃO

### ⚠ AVISO

Exceto se especificado o contrário, certifique-se de desligar a energia e desconectar o plugue de energia quando executar os procedimentos a seguir.

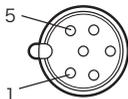
##### 1. Elemento de aquecimento fundido

Meça a resistência desta seção do elemento de aquecimento.



Verifique se não há nenhuma anomalia elétrica no elemento de aquecimento. Meça a resistência à temperatura normal (15 a 25°C). O valor normal é de  $3,5 \Omega \pm 10\%$ . Se o valor da resistência medida for anormal, substitua a lâmina por uma nova.

##### 2. Como verificar se o cabo de conexão está conectado ou desconectado

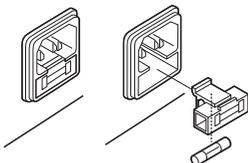


Instale lâminas normais (cujo valor de resistência de elementos de aquecimento é normal) para ambas as pegas e meça o valor da resistência entre os pinos do conector.

#### **Resistência entre o pino 1 e o pino 5: 6,2 $\Omega$ a 8,0 $\Omega$**

Se o valor da resistência estiver fora do intervalo de valores acima, substitua o HAKKO FT-8004 por um novo.

##### 3. Como substituir o fusível



1. Desligue o cabo de alimentação da entrada.

2. Retire o porta-fusíveis.

3. Substitua o fusível atual por um novo.

4. Monte novamente o porta-fusíveis como originalmente.

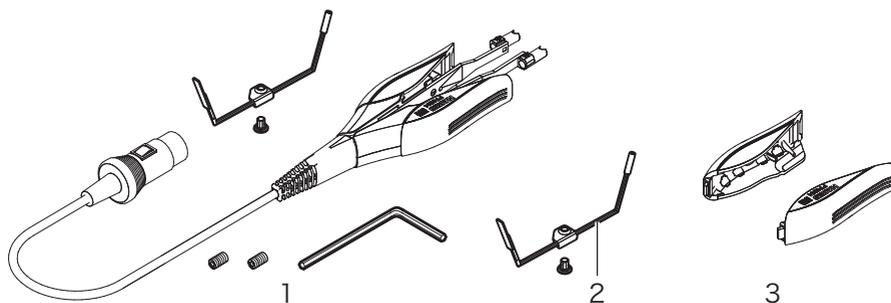
## 9. RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

### **⚠ AVISO**

Desligue o cabo de alimentação antes de reparar. Se não o fizer poderá resultar num choque elétrico.

Fenômeno	Causa	Ações
A unidade não funciona mesmo quando a energia está ligada.	O cabo de alimentação ou o plugue de conexão estão desconectados?	Conecte o cabo de alimentação e o cabo de conexão.
	O fusível está queimado?	Verifique se há fatores fazendo queimar o fusível e substitua o fusível por um novo. Se o fator é desconhecido, substitua a unidade. Se o fusível substituído queimar novamente, solicite a sua reparação.
<b>H-E</b> pisca.	As lâminas estão totalmente inseridas?	Insira a lâmina totalmente até o final.
	O cabo de conexão está desconectado? O elemento de aquecimento está queimado?	Consulte os itens sobre a desconexão do cabo de conexão e sopro do elemento de aquecimento. (Consulte a página 12.)
<b>---</b> é exibido.		Desligue a energia e a ligue novamente. Se o mesmo fenômeno ocorrer mesmo depois de desligar a energia e a ligar novamente, solicite a sua reparação.

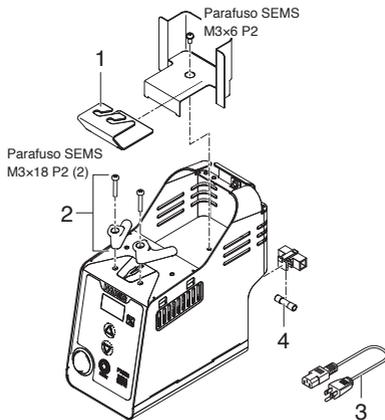
## 10. NÚMERO DA PEÇA



### ● Peça de mão

Nº do item	N.º da peça	Nome da peça	Especificações
1	FT8004-81	HAKKO FT-8004	com Ajustador de comprimento, parafusos de ajuste sextavados e chave sextavada
2	B5242	Ajustador de comprimento sem O-ring, parafuso, batente	
3	B5243	Conjunto da manga	

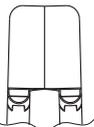
## 10. NÚMERO DA PEÇA (continuação)



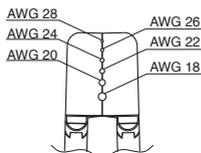
### ● Estação

Nº do item	Nº da peça	Nome da peça	Especificações
1	B5244	Placa de remoção da lâmina c/parafuso	
2	B5245	Suporte da peça de mão c/parafuso 2 PÇS	HAKKO FT-802
3	B2419	Cabo de alimentação, 3 vias & plugue americano	120 V EUA
	B2421	Cabo de alimentação, 3 vias mas sem plugue	
	B2422	Cabo de alimentação, 3 vias & plugue BS	Índia
	B2424	Cabo de alimentação, 3 vias & plugue europeu	220 V KC, 230 V CE
	B2425	Cabo de alimentação, 3 vias & plugue BS	230 V CE U.K.
	B2426	Cabo de alimentação, 3 vias & plugue australiano	
	B2436	Cabo de alimentação, 3 vias & plugue chinês	China
	B3508	Cabo de alimentação, 3 vias & plugue americano	Taiwan, Filipinas, Tailândia, Vietnã
4	B3550	Cabo de alimentação, 3 vias & plugue SI	
	B3616	Cabo de alimentação, 3 vias & plugue BR	
	B3011	Fusível/250 V-2 A	100 - 127 V
	B2967	Fusível/250 V-1 A	220 - 240 V

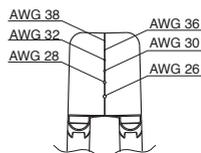
1



2



3



4



### ● Lâmina

Nº do item	Nº da peça	Nome da peça	Especificações
1	G4-1601	Lâmina do descascador de fios/Direita	
2	G4-1602	Lâmina do descascador de fios/18-28AWG	
3	G4-1603	Lâmina do descascador de fios/26-38AWG	
4	B5260	Parafuso de ajuste sextavado/M2,5 x 2,5	quant.2



**HAKKO CORPORATION**

#### HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN  
 TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466  
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

#### OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096  
 Toll Free (800) 88-HAKKO  
<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5888 FAX: 2590-0217  
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033  
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the web address below for other distributors.

<https://www.hakko.com>