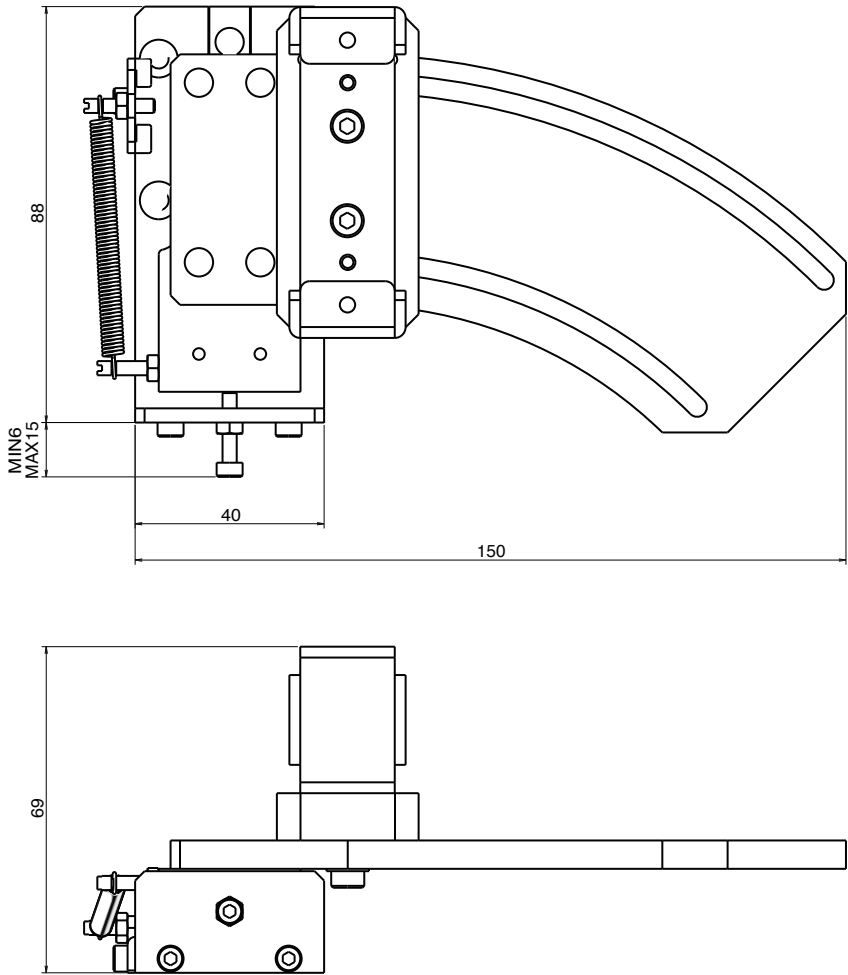


外形図
外觀圖
DIMENSIONAL OUTLINE DRAWING



部品リスト/ 部件清單 / PARTS LIST

品番 / 部件編號 / Part No.	部品名 / 部件名稱 / Part Name
BX1043	ばねポスト / 彈簧支柱 / Spring post
BX1044	テンションスプリング / 拉力彈簧 / Tension spring

※ 各言語（日本語、英語、中国語、フランス語、ドイツ語、韓国語）の取扱説明書は以下のURL、HAKKO Document Portalからダウンロードしてご覧いただけます。
（商品によっては設定の無い言語がありますが、ご了承ください）
* 各國語言(日語,英語,中文,法語,德語,韓語)的使用說明書可以通過以下網站的HAKKO Document Portal 下載參閱。
（有一部分的產品沒有設定外語對應,請見諒）
* Instruction manual for the language, Japanese, English, Chinese, French, German and Korean can be downloaded from the following URL, HAKKO Document Portal.
(Please note that some language may not be available depending on the product.)

<https://doc.hakko.com>



CX1001

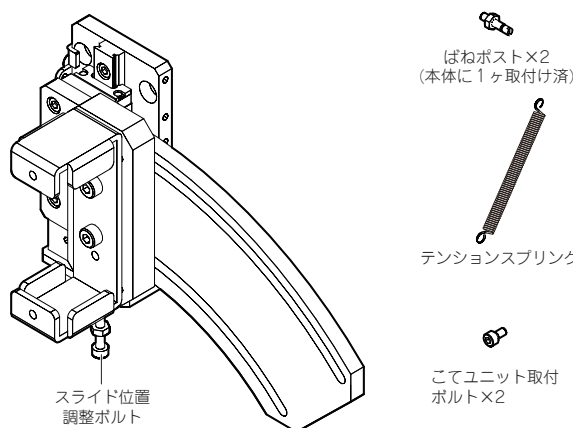
(引きはんだ用スライドユニット)

取扱説明書

このたびは引きはんだ用スライドユニットをお買い上げいただき
まことにありがとうございます。
お使いになる前に必ず本書をお読みください。
お読みになった後も、後日お役に立ちますので
大切に保管してください。

1. セット内容と各部名称

最初にセット内容をご確認ください。

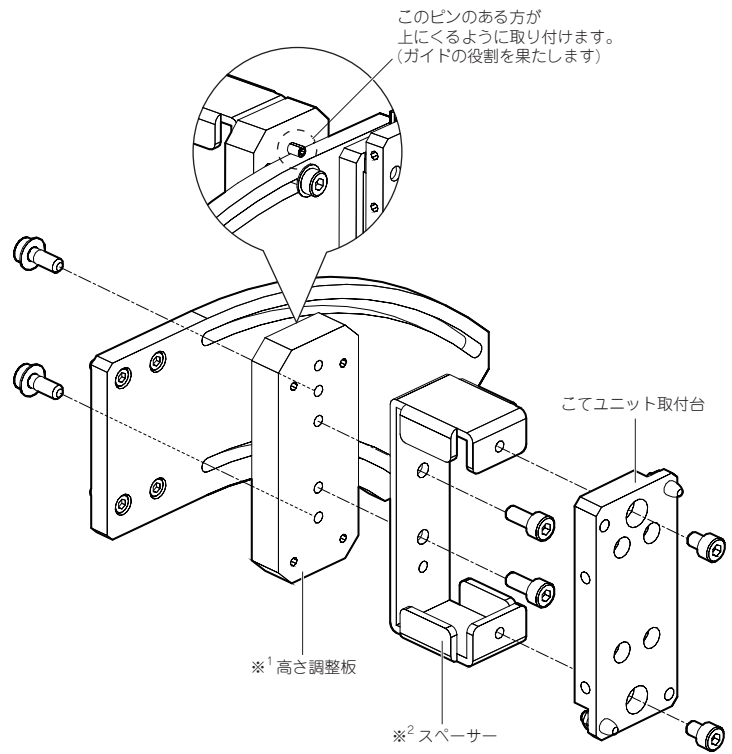


ご用意いただくもの

- ・ハッコーFU-500 (はんだ送りユニット)
- ・ハッコーFU-600 (はんだこてユニット)
- ・ハッコーFU-6001 (はんだこて)
- ・TX1シリーズこて先

注記 ※ 仕様及び外観は改良のため、予告なく変更することがあります。
予めご了承ください。

2. 組み立て

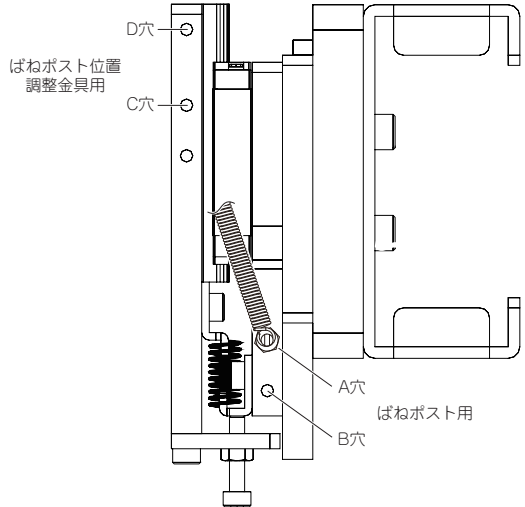


※¹ はんだ径φ1.0mm以下の仕様は、高さ調節板を外した状態でも使用できます。

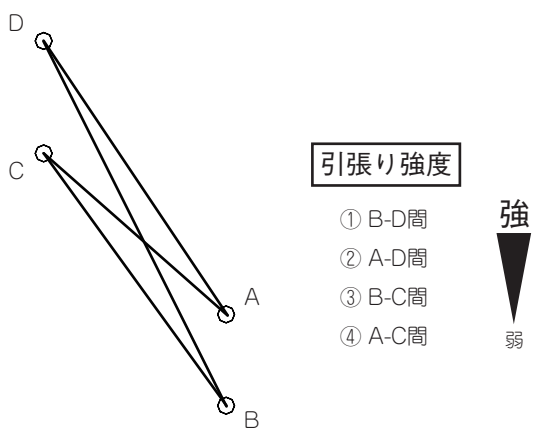
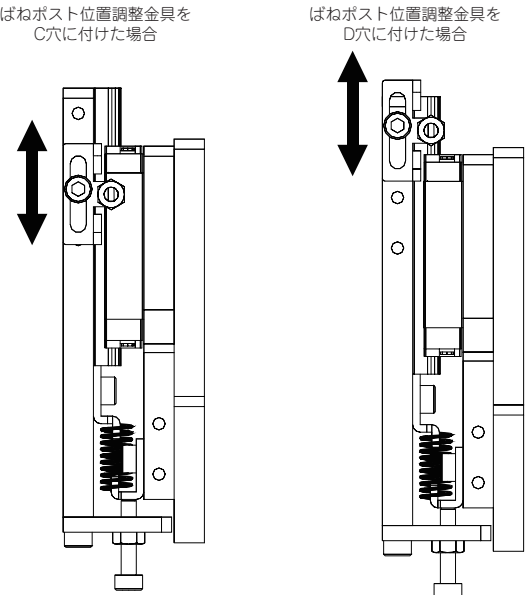
※² CX1000(スライドユニット)使用時は外してください。

テンションスプリングの位置設定

こて先がワークに当たる際の圧力を調整します。



C穴・D穴にはばねポスト位置調整金具を取り付けることによって、更に微調整が可能です。



3. メンテナンス

アルコールやフラックスリムーバーを使用し、付着したフラックスを定期的に拭き取ってください。



シンナーなどの溶剤は樹脂部が溶ける恐れがありますので絶対に使用しないでください。



白光株式会社
<http://www.hakko.com>
〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821



HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE
4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<http://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com
OVERSEAS AFFILIATES
U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
<http://www.hakkousa.com>
HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<http://www.hakko.com.hk>
E-mail: info@hakko.com.hk
SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<http://www.hakko.com.sg>
E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access to the following address for the other Sales affiliates.

<http://www.hakko.com>

Copyright © 2014 HAKKO Corporation. All Rights Reserved.

2017.05
MA02607XZ170509

日本文
中文
English

CX1001

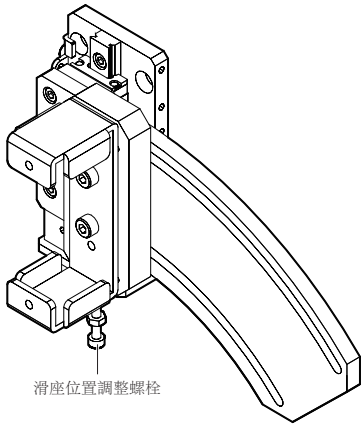
(滑座裝置)

使用說明書

承蒙惠顧，謹致謝忱。
使用滑座裝置前，請詳閱本使用說明書。
閱後請妥為收存，以備日後查閱。

1. 包裝清單及各部名稱

首先請確認包裝內容。



彈簧支柱×2
(本體中已安裝一支)



拉力彈簧

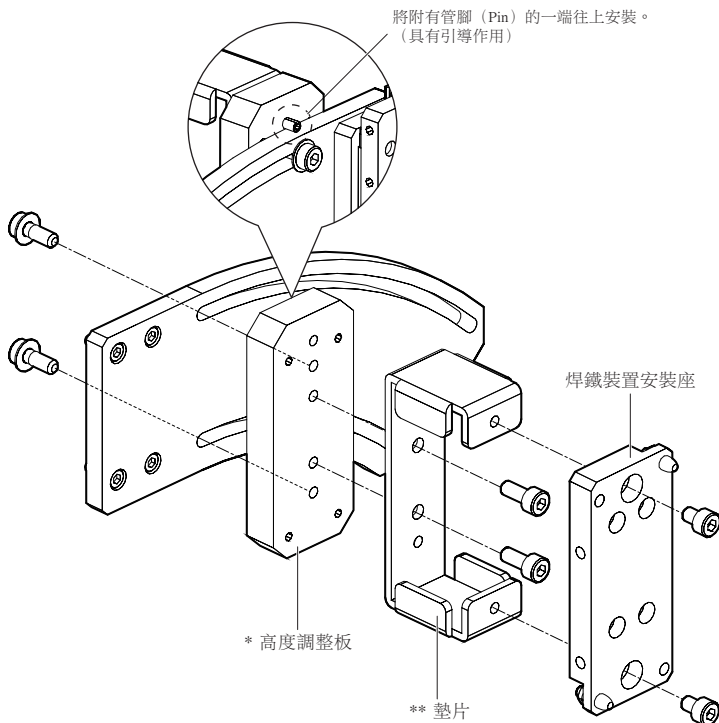
焊鐵裝置固定螺栓×2

準備物品

- HAKKO FU-500 (送錫控制台)
- HAKKO FU-600 (焊鐵裝置)
- HAKKO FU-6001 (焊鐵)
- TX1系列焊鐵頭

注記 * 規格及外觀有可能改良變更，恕不先行通知。

2. 組裝



* 高度調整板

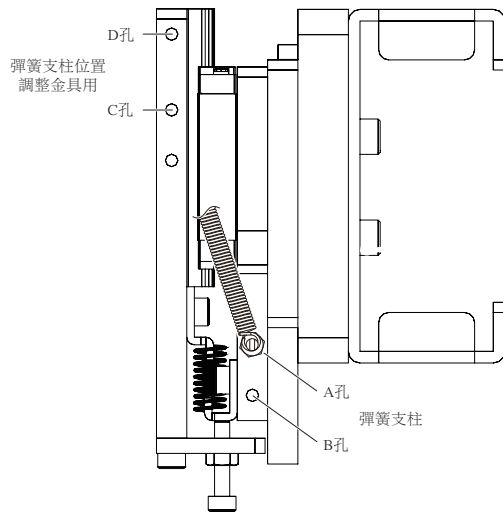
** 墊片

• 若使用者所進行的焊接方法為焊鐵直徑為φ1.0mm以下，亦可於高度調整板摘除的狀態下進行作業。

** 使用CX1000時，請取下墊片。

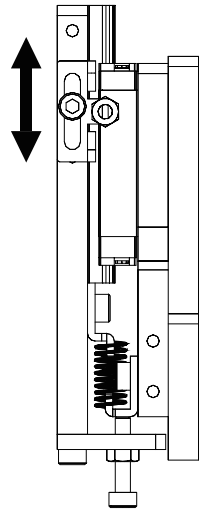
拉力彈簧的位置設定

調整焊接器作業時的壓力。

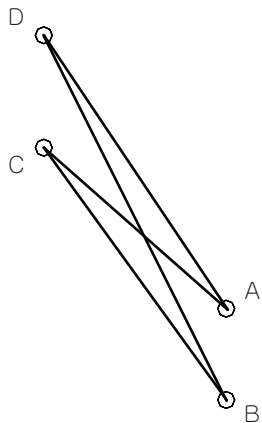
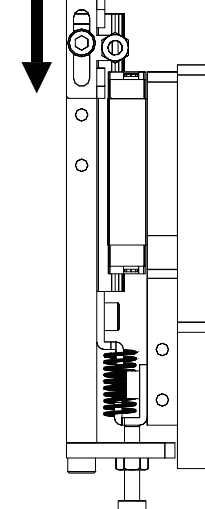


將彈簧支柱位置調整金具安裝於C洞、D洞時，更能精密地進行位置調整。

彈簧支柱位置調整金具
安裝於C洞時



彈簧支柱位置調整金具
安裝於D洞時



拉伸強度

- ① B-D間
- ② A-D間
- ③ B-C間
- ④ A-C間

強

弱

3. 維修保養

請定期使用酒精擦拭助焊劑。

注意

稀釋液等溶劑可能導致樹脂部位溶解，切勿使用。

CX1001

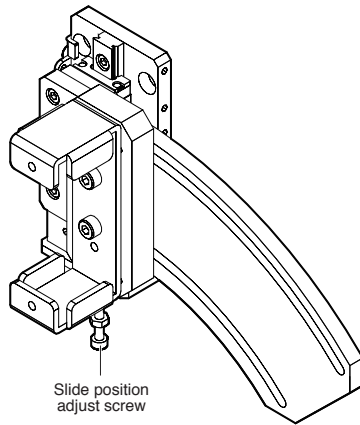
(Slide Unit)

Instruction Manual

Thank you for purchasing CX1001 slide unit.
Please read this manual before operating the CX1001.
Keep this manual readily accessible for reference.

1. PACKING LIST AND PART NAMES

Please check to make sure that all items listed below are included in the package.



Spring post x2
(One is on the unit)



Tension spring

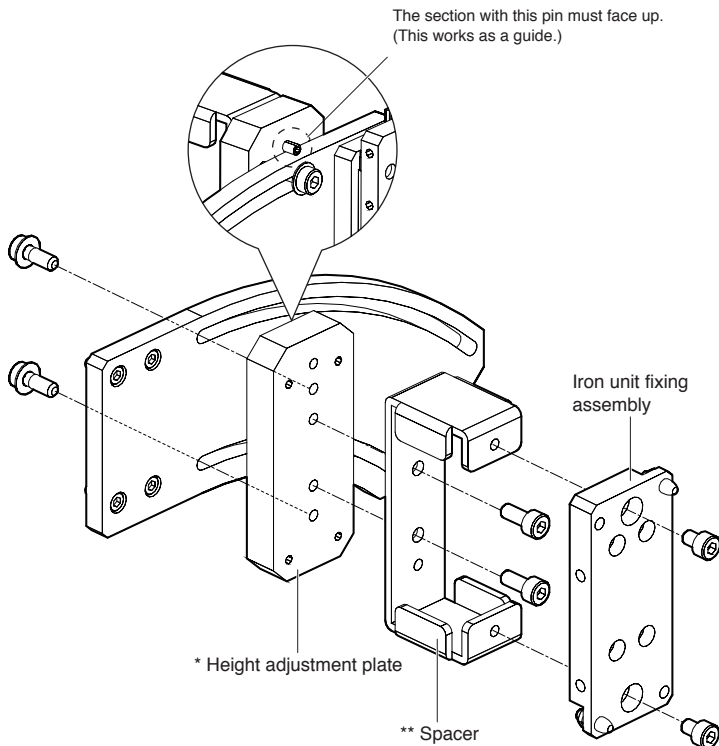
Iron unit attachment
screw x2

Preparation

- HAKKO FU-500 (Solder feed unit)
- HAKKO FU-600 (Soldering iron unit)
- HAKKO FU-6001 (Soldering iron)
- TX1 Series tip

NOTE * Specifications and design are subject to change without notice.

2. INITIAL SETUP



The section with this pin must face up.
(This works as a guide.)

* Height adjustment plate

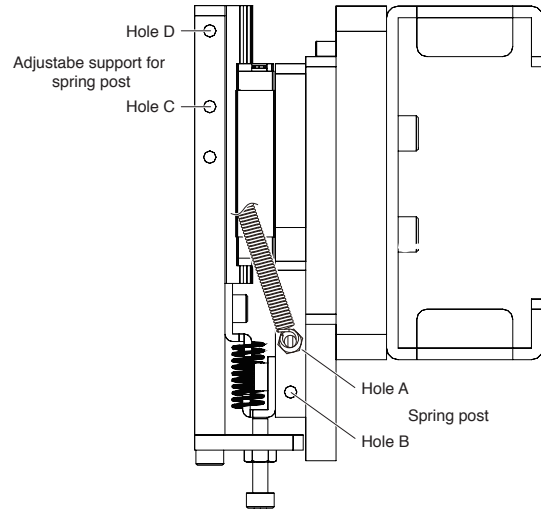
** Spacer

* You can use the unit without the height adjustment plate for specifications with a solder diameter of 1.0 mm or less.

** Remove the spacer when using the CX1000.

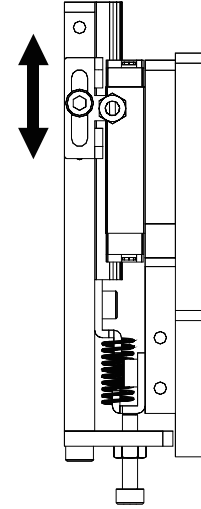
Positioning of the tension spring

Adjust the pressure applied when the tip comes into contact with a workpiece.

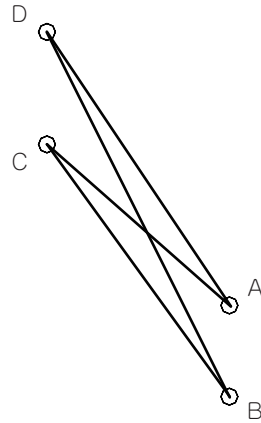
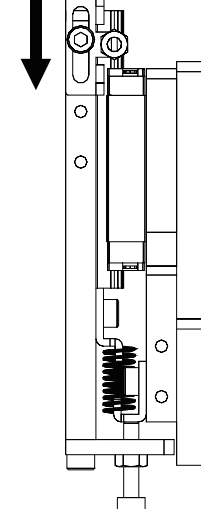


Further fine adjustment is available by attaching the adjustable support for spring post to the hole C or D.

When attaching the adjustable support
for spring post to the hole C.



When attaching the adjustable support
for spring post to the hole D.



Tensile strength

1. B - D
2. A - D
3. B - C
4. A - C

High

Low

3. MAINTENANCE

Regularly wipe off the adhered flux using alcohol.

CAUTION

Never use thinner or other solvent to wipe the unit.
Doing so may melt the resin part.