

焊鐵

使用說明書 日本白光牌

承蒙惠顧，謹致謝忱。
使用HAKKO FM-2032前，請詳閱本使用說明書，正確使用。
閱後請妥為收存，以備日後查閱。

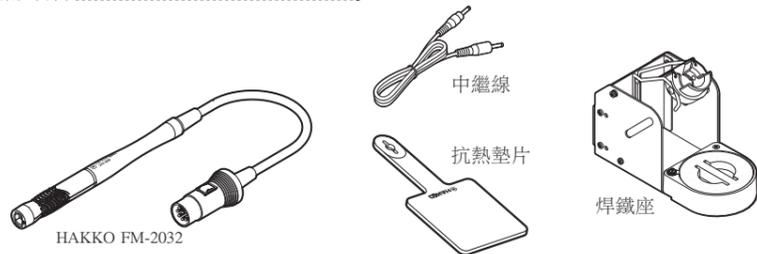
注意

HAKKO FM-2032不能單獨使用。
請確認對應機種進行組合使用，關於各種設定的詳細內容，
請參照對應型號的產品說明書。

1. 包裝清單及各部名稱

首先請確認包裝內容。

HAKKO FM-2032	1	焊鐵座	1
抗熱墊片	1	中繼線	1
使用說明書	1		



2. 規格

● HAKKO FM-2032

功率消耗	48 W (24 V)
焊鐵頭至接地間電阻	<2 Ω
焊鐵頭至接地間電壓	<2 mV
電線長度	1.3 m
焊鐵長度 (不包括電線)	170 mm (附1D焊鐵頭)
重量 (不包括電線)	14 g (附1D焊鐵頭)

※規格及外觀有可能改良變更，恕不另行通知。
※本產品施有防靜電措施。

3. 適用型號

請將HAKKO FM-2032 與以下型號產品進行組合使用。

HAKKO FX-951
HAKKO FM-203
HAKKO FM-206

注意

■ ESD 安全產品處理預防措施

本產品包含靜電對策，所以，請使用以下預防措施：

- 並非所有塑膠零件都是絕緣體，這些零件可能具有導電性。修理或更換零件時，請小心不要使帶電的電氣零件暴露，也不要損壞絕緣材料。
- 產品在使用前請務必接地。

HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
https://www.hakko.com E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.
TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096
Toll Free (800) 88-HAKKO
https://www.HakkoUSA.com E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.
TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
https://www.hakko.com.cn E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.
TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
https://www.hakko.com.sg E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the web address below for other distributors.
<https://www.hakko.com>

4. 安全及使用上的注意事項

本說明書注意事項區分為如下之「警告」「注意」「注記」三者加以表示。

請充分了解其內容後再閱讀本文。

- 警告：**濫用可能導致使用者死亡或負重傷。
- 注意：**濫用可能導致使用者受傷或對涉及物體造成實質破壞。
- 注記：**表示操作時必須注意之重點。
- 例：**舉例說明特殊程序、要點或處理。

警告

當電源接通時，焊鐵頭溫度會達到 200 - 450°C 的高溫。

鑑於濫用可能導致使用者灼傷、火患。請嚴格遵守以下注意事項：

- 切勿碰觸焊鐵頭或其周圍的金屬部分。
- 切勿在易燃物附近使用焊鐵頭。
- 通知周圍的人，焊鐵頭極為灼熱，切勿碰觸。
- 暫停使用，結束或要離開時關閉電源。
- 更換部件或收藏HAKKOFM-2032時，應關掉電源，並待焊鐵冷卻至室溫後進行。
- 在沒有得到相關負責人的許可下，經驗及知識不足者(包括兒童)請勿使用本產品。
- 請注意不要讓兒童碰觸到本產品。

- 為免發生意外或損壞 HAKKO FM-2032，使用時請務必遵守以下事項。

注意

- 切勿使用 HAKKO FM-2032 於焊接以外的的工作。
- 切勿為了弄掉焊鐵上的錫屑而用力敲打。此舉會損及焊鐵。
- 切勿改裝本產品。
- 更換零件時，使用 HAKKO 原廠部件。
- 切勿將 HAKKO FM-2032 泡水或用濕手使用。
- 拔出電線時，請抓住插頭，切勿拉住電線。
- 焊接時會冒煙，請做好通風。
- 請勿進行其他認為危險之行為。

5. 組裝

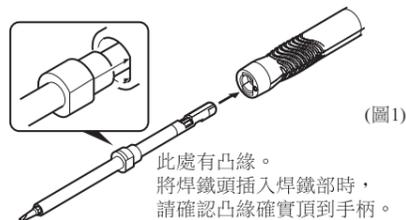
注意

- 焊鐵頭處於高溫狀態時，切勿用抗熱墊片長時間握住焊鐵頭。
- 使用時請充分注意以免受到灼傷。
- 用力按壓焊鐵頭可能會導致其彎曲。使用時請注意不要將焊鐵頭用力敲打及用力按壓使用在電路板上。

● 連接

A. 插入焊鐵頭。

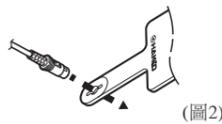
使用抗熱墊片拿著焊鐵頭之鐵頭部份，將焊鐵頭插入焊鐵部，直到焊鐵頭無法再推入為止。(圖1)



注記：
使用 HAKKO FM-2032 原廠焊鐵頭。

B. 焊鐵

將連接線穿過抗熱墊片的孔。更換鐸鐵頭請使用。(圖2)



C. 控制台

將焊鐵的電線組件連接到對應機體的插座上。(圖3)

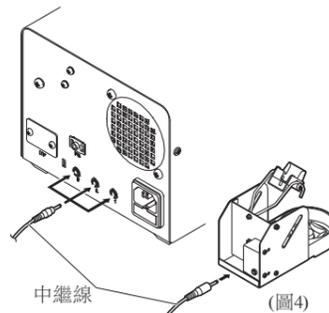
- 注意**
- 插拔電線組件時，請抓住插頭，切勿拉住電線。
- 插拔電線組件時，請務必先關閉電源，以免損壞本產品。



D. 使用節能功能時

使用節能功能時，請將中繼線插入焊鐵座和控制台後側的插座上。插拔連接線時，請務必在電源關閉的狀態下進行。(圖4)

- 注意**
- 插入中繼線時，請在關掉電源的狀態下進行。
- 焊鐵座與連接線必須連接在與插座對應的插頭上，請確保不要將連接線插錯在其他插頭。



6. 使用方法

1. 各種設定

請參照對應型號的產品說明書。

7. 檢查

注意

焊鐵可達到極高溫度，應小心使用。除了清潔焊鐵頭以外，必須關掉電源並拔掉電源插頭才進行保養。

● 檢查發熱元件破損

檢查發熱元件之通電故障。請在常溫下 (15 - 25°C) 測量發熱元件的電阻值。正常值為 12 Ω ± 10%，電阻異常時請更換焊鐵頭。



● 檢查接地線

1. 將焊鐵的組裝電線插頭從控制臺拔下。
2. 測定接腳2與焊鐵頭之間的電阻值。
3. 電阻值超過2 Ω (常溫時) 時，請清理焊鐵頭的氧化物或更換新的。如果還是無法降低，請檢查組裝電線是否斷線。

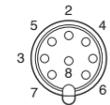
● 連接線斷線的檢查方法

在 HAKKO FM-2032 手柄安裝正常的焊鐵頭(發熱元件電阻值正常)。

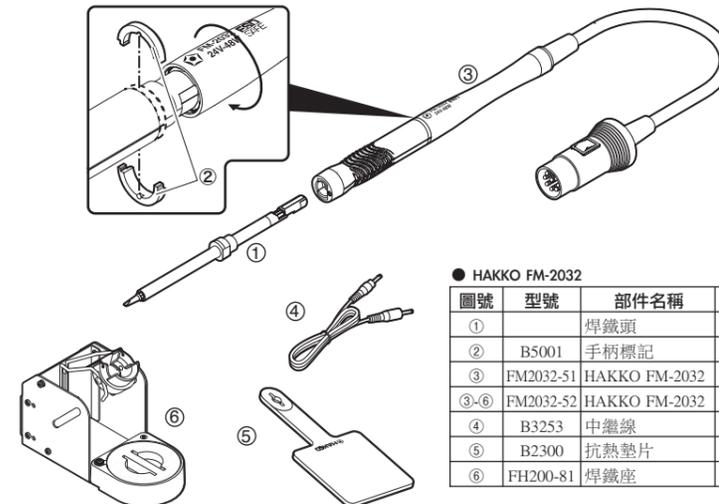
測量連接插頭插針之間的電阻值。

第1插針及第3插針之間: - 11.5 - 12.5 Ω

電阻值與上述有所不同時請更換 HAKKO FM-2032 手柄。



8. 部件清單



● HAKKO FM-2032

圖號	型號	部件名稱	規格
①		焊鐵頭	(T30焊鐵頭)
②	B5001	手柄標記	(2 組)
③	FM2032-51	HAKKO FM-2032	24 V-48 W
③-⑥	FM2032-52	HAKKO FM-2032	包括連接手柄
④	B3253	中繼線	
⑤	B2300	抗熱墊片	
⑥	FH200-81	焊鐵座	附清潔海綿

● 焊鐵座

圖號	型號	部件名稱	規格
①	B5000	焊鐵插座	附螺絲
②	B2791	固定彈簧	
③	B3248	焊鐵插座支架	
④	B3251	焊鐵架基座	附橡膠腳
⑤	A1519	清潔海綿	
⑥	B3249	清潔器底座	附橡膠腳
⑦	B3250	支架板	
⑧	B3252	開關盒組件	

※各言語 (日本語、英語、中国語、フランス語、ドイツ語、韓国語) の取扱説明書は以下のURL、HAKKO Document Portalからダウンロードしてご覧いただけます。
(商品によっては設定の無い言語がありますが、ご了承ください。)
* 各言語 (日本語、英語、中文、法語、德語、韓語) の使用説明書可以通過以下網站的HAKKO Document Portal 下載參閱。
(有一部分的產品沒有設定外語對應、請見諒)
* Instruction manual in the language of Japanese, English, Chinese, French, German, and Korean can be downloaded from the HAKKO Document Portal.
(Please note that some languages may not be available depending on the product.)

➡ <https://doc.hakko.com>