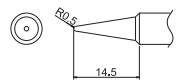
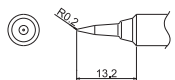
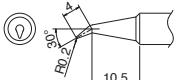
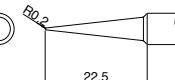
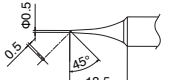
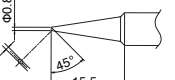
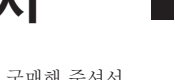
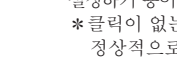
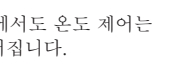
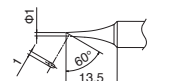
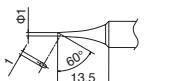
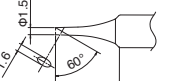
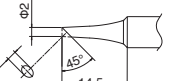
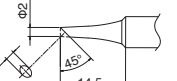
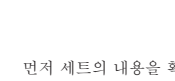
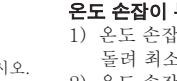
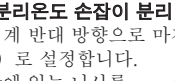
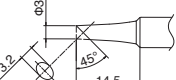
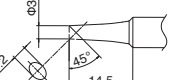
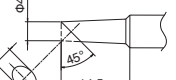
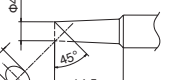
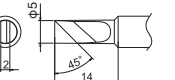
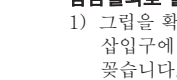
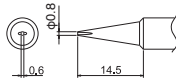
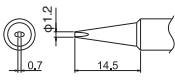
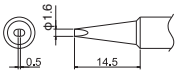
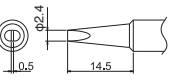
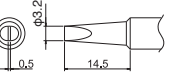
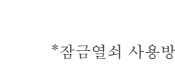
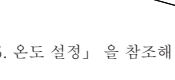
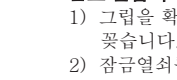
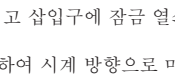
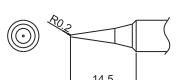
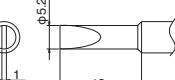
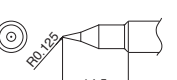
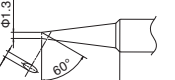
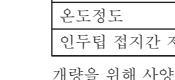
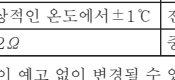
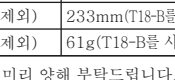
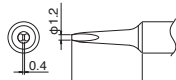
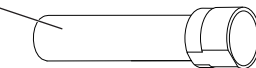


8. 팁의 종류

T18-B	SHAPE-B	T18-SB	SHAPE-SB	T18-BR02	SHAPE-0.2BR	T18-BL	SHAPE-BL	T18-C05	SHAPE-0.5C	T18-C08	SHAPE-0.8C
											
T18-C1	SHAPE-1C	T18-CF1*	SHAPE-1C	T18-CF15*	SHAPE-1.5C	T18-C2	SHAPE-2C	T18-CF2*	SHAPE-2C	T18-CSF25*	SHAPE-2.5C*
											
T18-C3	SHAPE-3C	T18-CF3*	SHAPE-3C	T18-C4	SHAPE-4C	T18-CF4*	SHAPE-4C	T18-C5	SHAPE-5C	T18-K	SHAPE-K
											
T18-D08	SHAPE-0.8D	T18-D12	SHAPE-1.2D	T18-D16	SHAPE-1.6D	T18-D24	SHAPE-2.4D	T18-D32	SHAPE-3.2D	T18-DL12	SHAPE-1.2DL
											
T18-DL2	SHAPE-2DL	T18-DL32	SHAPE-3.2DL	T18-I	SHAPE-I	T18-S3		T18-S4		T18-S6	
											
T18-S9											
											

*Tinned on the soldering surface only.

9. 옵션

Tip enclosure (With Nut) 		
Part No.	Part Name	Specifications
B3720	Tip enclosure	With Nut (For T19 tip)

보호 파이프 · 캡 너트를 위의 것으로 바꾸면 용량이 큰 T19 팁의 부착이 가능합니다. T19팁의 종류, 형상은 이하의 URL로 보실 수 있습니다.

⇒ <https://www.hakko.com>



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shikusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: 2590-0217
<https://www.hakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217
<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033
<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the web address below for other distributors.

<https://www.hakko.com>



HAKKO FX-600

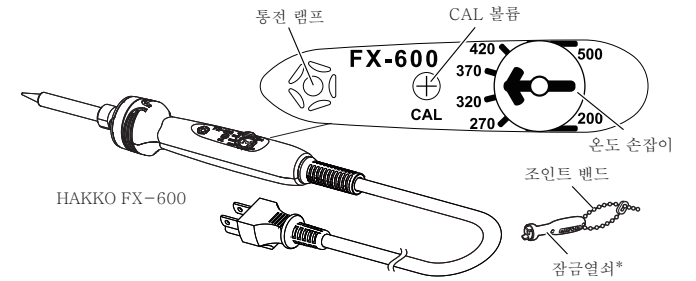
취급설명서

HAKKO FX-600 납땜 인두기를 구매해 주셔서 대단히 감사합니다. 본 제품은 온도조절 기능이 부가된 납땜 인두기입니다. HAKKO FX-600 를 사용 전에 반드시 본 취급설명서를 읽어 주시기 바랍니다. 매뉴얼을 확인하신 후에는 언제나 확인 가능하도록 가까운 곳에 잘 보관해 주십시오.

1. 세트내용과 각부명칭

먼저 세트의 내용을 확인하십시오.

HAKKO FX-600 납땜 인두기 1 조인트 밴드 1
잠금열쇠..... 1 취급설명서 1



*잠금열쇠 사용방법은 「5. 온도 설정」 을 참조해 주십시오.

2. 사양

소비전력	43W	누설전압	< 2mV
설정온도	200~500℃	히터	세라믹 히터
온도정도	이상적인 온도에서±1℃	전장(코드제외)	233mm(T18-B를 사용한 경우)
인두팁 접지간 저항	< 2Ω	중량(코드제외)	61g(T18-B를 사용한 경우)

개량을 위해 사양 및 외관이 예고 없이 변경될 수 있습니다. 미리 양해 부탁드립니다.

3. 안전 및 취급상 주의

⚠ 경 고
전원이 켜 있을 때, 팁의 온도는 200℃~500℃이며 사용상의 부주의로 인한 화재 등의 위험이 있으므로 아래의 주의 사항을 숙지하시기 바랍니다. ● 인두팁 주변의 금속부에 손을 대지 말 것. ● 인화성이 있는 물건의 근처에서 사용하지 말 것. ● 주위의 사람에게 「고온이므로 위험하다」는 것을 알릴 것. ● 사용을 중단 또는 종료할 때나 작업중 자리를 비울 때는 전원을 끌 것. ● HAKKO FX-600을 연결할 때나 HAKKO FX-600 을 보관할 때는 전원을 끌 것. ● 관리책임자의 허가 없이, 경험 및 지식이 없는 자(어린이 포함)가 이 제품을 사용하지 않도록 주의하여주십시오. ● 어린이가 이 제품을 가지고 놀지 않도록 주의하여 주십시오. ● 핸드피스를 사용하지 않을 때는 아이언 스탠드에 올려 놓으십시오. ● 전원코드가 단선된 경우는 위험을 피하기 위해 메이커 또는 서비스 대리점, 동등의 자격을 갖춘 사람에게 수리를 받을 필요가 있습니다.

● 사고나 고장으로 이어질 수 있으므로 아래의 주의사항을 반드시 지켜 주십시오.

⚠ 주 의
● 납땜작업 이외의 용도로 사용하지 말 것. ● 납찌꺼기를 제거하기 위해 인두를 작업대에 내리치는 등 강한 충격을 주지 말 것. ● 본 제품을 개조하지 말 것. ● 교환 부품은 순정 부품을 사용할 것. ● 물속에 넣거나 젖은 손으로 사용하지 말 것. ● 전원 플러그를 탈착할 때는 플러그를 잡고 실시해 주십시오. ● 납땜작업을 할 때는 연기가 발생하므로 환기를 철저히 할 것. ● 그 밖에 위험하다고 여겨지는 행위는 삼가십시오.

4. 사용방법

■ 사용순서

- 1) 손잡이를 회전시켜 사용할 온도를 설정합니다.
- 2) 전원 플러그를 콘센트에 꽂으면 LED 램프가 점등됩니다.
*LED 램프 점등 중(온도 상승 중)에는 인두기 거치대(핫코 FH-300 등)의 사용을 권장합니다.
- 3) 설정 온도에 도달하면 LED 램프가 점멸로 바뀝니다.

■ 납땜작업

- 1) 인두 끝부분을 가볍게 눌러서 접합부를 가열합니다.
- 2) 접합부에 납을 녹입니다.
- 3) 접합부를 감싸듯납이 퍼지면인두팁을 떼어 냅니다.

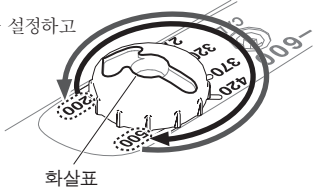
주 기

표면이 기름기, 녹, 도료 등으로 덮혀 있을 경우에는 납땜이 되지 않습니다. 납은 플럭스가 들어 있는 것을 권장합니다.

5. 온도 설정

■ 온도 조절 스위치 사용 방법

그림을 확실히 읽고 온도 조절 스위치의 화살표를 설정하고 싶은 온도에 맞춥니다. 회전 스위치는 각 온도 마다 멈추도록 되어 있어, 설정하기 용이합니다.
*클릭이 없는 부분에서도 온도 제어는 정상적으로 이루어집니다.



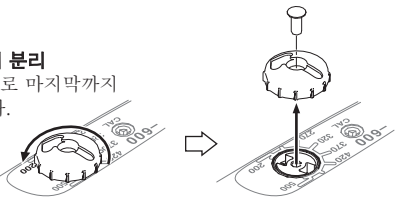
화살표

■ 잠금 열쇠의 사용 방법

본 기기에는 온도 조절 스위치가 부착되어 있습니다(출하 시). 온도 조절 스위치를 분리했을 때, 잠금 열쇠를 사용하지 않으면 용이하게 온도 설정을 변경할 수 있습니다.

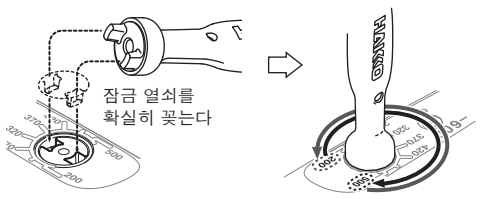
온도 손잡이 부착 / 분리온도 손잡이 분리

- 1) 온도 손잡이를 시계 반대 방향으로 마지막까지 돌려 최소 (200) 로 설정합니다.
- 2) 온도 손잡이 중앙에 있는 나사를 + 드라이버로 떼어 내면 온도 손잡이를 분리할 수 있습니다.



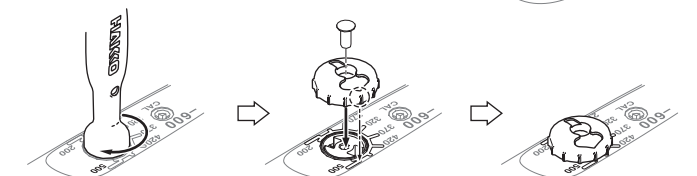
잠금열쇠로 설정하기

- 1) 그림을 확실히 읽고 삽입구에 잠금 열쇠를 꽂습니다.
- 2) 확실히 밀어 넣으면서 회전시킵니다.



온도 손잡이 부착

- 1) 그림을 확실히 읽고 삽입구에 잠금 열쇠를 꽂습니다.
- 2) 잠금열쇠를 사용하여 시계 방향으로 마지막까지 돌려 최대 (500) 로 설정합니다.
- 3) 온도 손잡이 화살표가 최대 (500) 에 있도록 부착합니다.
- 4) 온도 손잡이 중앙을 나사로 부착시켜 고정합니다.



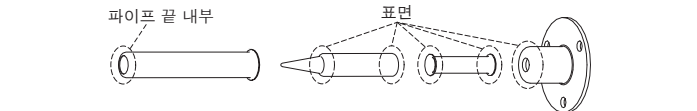
⚠ 주의
충분히 눌러 주지 않은 상태에서 회전시킨 경우에는 잠금열쇠가 파손되므로 주의해 주십시오.

6. 유지보수

⚠ 경고
본 기기는 고온이 되므로 작업 시에 충분히 주의해 주십시오. 특별히 지시가 있는 장소 이외는 반드시 전원코드를 뽑아 전원을 차단시켜 주십시오.

■ 에스 라인 클리닝

사용에 따른 열화로 인해 인두 끝부분 에스 간 저항, 누설 전압이 정상치로 나오지 않을 경우에는 아래 그림에서 표시한 부분을 사포로 문질러 산화물 등을 제거해 주십시오. 정기적으로 실시하면 효과적입니다.



■ 온도 교정

온도 설정에 대해서, 보다 높은 정확도로 인두팁의 온도를 조절할 때에 온도 교정을 실시합니다. 설정 온도를 변경할 때, 인두팁이나 히터를 교환할 때에는 온도 교정을 실시해 주십시오. 초기 설정은 370℃에서 ±10℃입니다. 인두팁 온도에(별매)로 인두팁 온도를 측정하면서 십자 드라이버로 CAL 스위치를 회전시켜, 설정하고 싶은 온도로 조정합니다.

7. 문제 해결

증상	원인	조치
뜨거워지지 않는다	전원이 올바르게 접속되어 있지 않다 히터가 끊어져 있다	올바르게 접속 히터 교환
뜨거워질 때도 있고 뜨거워지지 않을 때도 있다	코드가 끊어지려하는 상태에 있다 히터 교환 시, 납땜 불량	코드 교환 다시 납땜하기
설정온도가 나오지 않는다	온도 교정이 바르게 되어 있지 않다 인두팁이 마모되어 있다	온도 교정 인두팁 교환 후 온도 교정
납땜이 붙지 않는다	인두팁의 온도가 너무 높다 인두팁이 마모되어 있다	설정온도를 보정한다 인두팁 교환
인두팁의 에스 간 저항, 누설전압 수치가 높다	에스 라인의 클리닝 부족 너트를 확실하게 조이지 않았다	에스 라인 클리닝 다시 조이기