

HAKKO FM-203 SOLDERING STATION

Hochleistungs Doppellötstation mit Temperaturregelung **Betriebshandbuch**

●

Danke, dass Sie die Doppellötstation HAKKO FM-203 gekauft haben. Bitte lesen Sie das Betriebshandbuch sorgfältig durch, ehe Sie die HAKKO FM-203 einsetzen. Bitte bewahren Sie dieses Handbuch an einer sicheren und leicht zugänglichen Stelle auf; so fällt es Ihnen leicht es in Zukunft zu Rate zu ziehen.

●

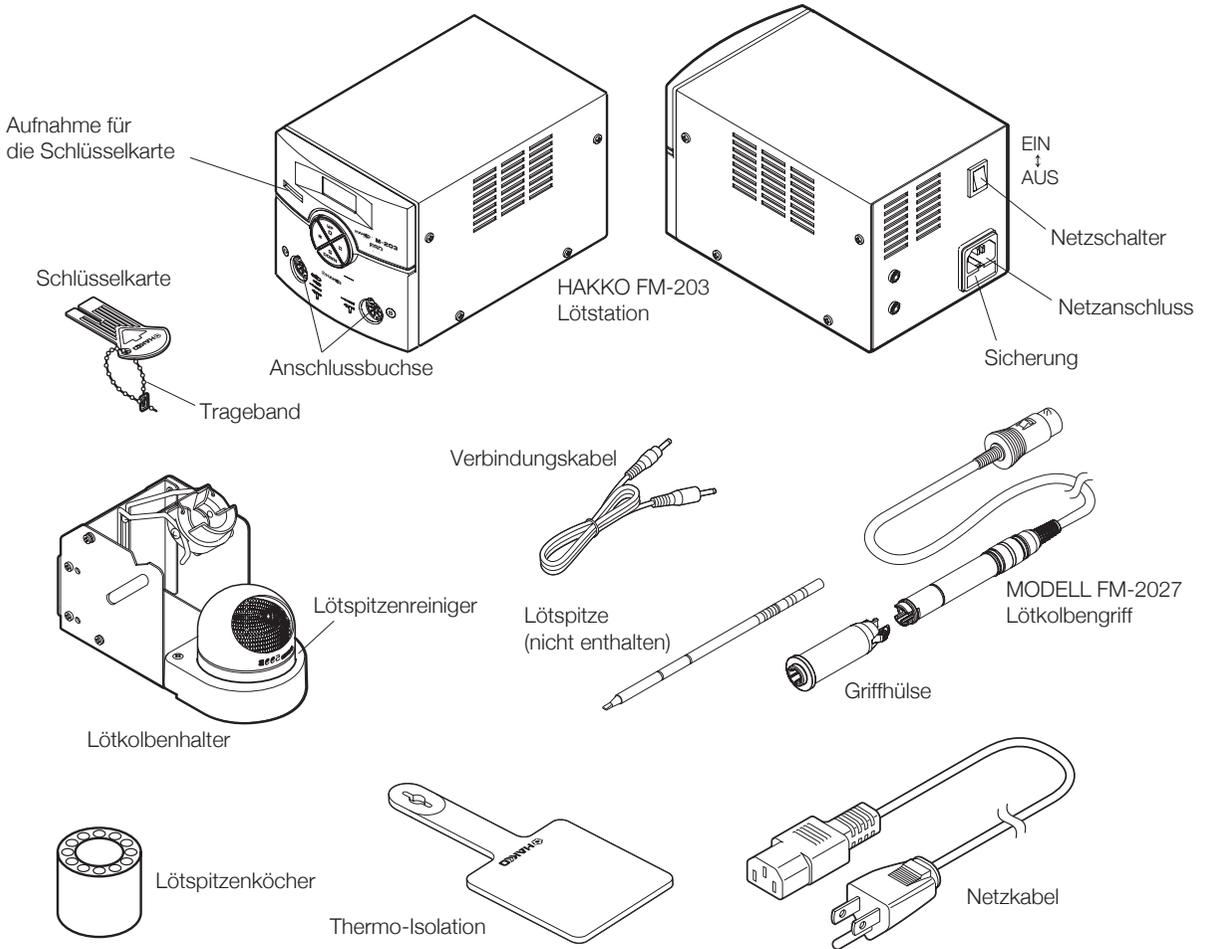
INHALTSVERZEICHNIS

| | |
|--|----|
| 1. PACKLISTE UND BEZEICHNUNG DER EINZELTEILE | 1 |
| 2. TECHNISCHE DATEN | 2 |
| 3. ACHTUNG; WARNUNGEN; HINWEISE BEISPIELE | 3 |
| 4. ZUSAMMENBAU | 4 |
| 5. HANDHABUNG | 6 |
| 6. EINSTELLEN DER PARAMETER | 12 |
| 7. WARTUNG | 16 |
| 8. PRÜFVERFAHREN | 17 |
| 9. FEHLERMELDUNGEN | 18 |
| 10. FEHLERBESEITIGUNG | 19 |
| 11. STÜCKLISTE | 21 |
| 12. LÖTSPITZEN FORMEN UND TYPEN | 23 |
| 13. LISTE OPTIONALER TEILE | 25 |
| 14. SCHALTBILD VERDRAHTUNGSPLAN | 27 |

1. PACKLISTE UND BEZEICHNUNG DER EINZELTEILE

Bitte überprüfen Sie, ob alle in der untenstehenden Liste angeführten Teile in der Verpackung enthalten sind.

| | | | |
|-------------------------------|---|--|---|
| HAKKO FM-203 Lötstation | 1 | Lötkolbenhalter mit Lötspitzenreiniger | 1 |
| HAKKO FM-2027 | 1 | Verbindungskabel | 1 |
| Netzkabel | 1 | Lötspitzenköcher | 1 |
| Schlüsselkarte | 1 | Betriebshandbuch | 1 |
| Thermo-Isolation | 1 | | |



2. TECHNISCHE DATEN

● HAKKO FM-203 Lötstation

| | |
|--------------------|---|
| Leistungsaufnahme | 140 W |
| Temperaturbereich | HAKKO FM-2026/2027/2032 200 bis 450°C (400 bis 840°F) |
| | MODELL FM-2022/2023 200 bis 400°C (400 bis 750°F) |
| | MODELL FM-2024 300 bis 450°C (660 bis 840°F) |
| | HAKKO FM-2030/2031 200 bis 500°C (400 bis 930°F) |
| Leerlaufstabilität | ±5°C (±9°F) bei Leerlauftemperatur |

● Station

| | |
|-------------|--------------------------------|
| Ausgang | 24 V |
| Abmessungen | 120 (W) × 120 (H) × 190 (D) mm |
| Gewicht | 2,7 kg |

● HAKKO FM-2027

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Heizleistung | 70 W (24 V) |
| Streuspannung | <2 mV |
| Ableitwiderstand | <2 Ω |
| Länge ohne Kabel | 188 mm mit 2,4D Lötspitze |
| Gewicht ohne Kabel | 30 g mit 2,4D Lötspitze |
| Anschlussleitung | 1,2 m |

* Die Temperatur wurde mit dem HAKKO 191 oder FG-100 Thermometer gemessen.

* Dieses Produkt ist vor elektrostatischer Entladung geschützt.

ACHTUNG

Dieses Produkt enthält verschiedene Schutzvorrichtungen, wie z.B. elektrisch leitfähige Plastikteile oder einen geerdeten Griff und eine geerdete Station, um den zu lötenen Gegenstand vor Beschädigungen durch statische Elektrizität zu schützen. Beachten Sie dabei die folgenden Hinweise:

1. Der Griff und andere Plastikteile sind nicht isolierend, sondern elektrisch leitfähig. Beim Austausch von Teilen oder bei Reparaturarbeiten ist darauf zu achten, dass keine elektrisch leitenden Teile freigelegt oder Isoliermaterialien beschädigt werden.
2. Das Gerät muss im Betrieb ständig geerdet sein.

* Technische- und Design- Änderungen behalten wir uns, auch ohne vorherige Ankündigung, jederzeit vor.

3. ACHTUNG, WARNUNGEN und BEMERKUNGEN

ACHTUNG, WARNUNGEN, und BEMERKUNGEN finden Sie an wichtigen Stellen in diesem Handbuch um den Benutzer auf Besonderheiten aufmerksam zu machen Sie sind in diesem Handbuch folgendermaßen verwendet:

 **WARNUNG:** Missachtung dieses Hinweises kann möglicherweise für den Anwender zu ernsthaften Verletzungen oder zum Tod führen.

 **ACHTUNG:** Nichtbeachtung dieser Hinweise kann zu Verletzungen des Anwenders oder zur Beschädigung oder zur Zerstörung von beteiligten Objekten führen.

HINWEIS: Ein Hinweis deutet auf einen Vorgang oder einen Punkt hin, der wichtig für den beschriebenen Prozess ist.

WARNUNG

Sobald die Lötstation eingeschaltet ist, betragen die Lötspitzentemperaturen zwischen 200°C und 450°C. Fehlverhalten führt zu Verbrennungen oder zu Feuer; vergewissern Sie sich, daß die folgenden Warnungen immer beachtet werden:

- Berühren Sie bitte nie die Lötspitze oder Metallteile in der Nähe der Lötspitze.
- Vermeiden Sie, daß die Lötspitze brennbarem Material zu nahe kommt oder es berührt.
- Informieren Sie bitte alle anderen Personen in der Umgebung, daß die Station eingeschaltet und aufgeheizt ist und nicht berührt werden sollte.
- Schalten Sie die Station aus, wenn Sie unbeaufsichtigt ist oder nicht gebraucht wird.
- Schalten Sie den Strom ab, wenn Sie den HAKKO FM-2027 anschließen oder den HAKKO FM-203 lagern.
- Dieses Gerät kann von Kindern ab 8 Jahren und Personen mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangelnder Erfahrung und Kenntnissen verwendet werden, wenn sie beaufsichtigt oder instruiert wurden und den sicheren Umgang mit dem Gerät und die damit verbundenen Gefahren verstehen.
- Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen.
- Reinigung und Wartung durch den Benutzer dürfen nicht von Kindern ohne Aufsicht durchgeführt werden.

ACHTUNG

Zur Vermeidung von Unfällen oder der Beschädigung der HAKKO FM-203 beachten Sie unbedingt die folgenden Regeln:

- Setzen Sie die HAKKO FM-203 zu keinen andern Anwendungen als zum Löten ein.
- Vermeiden Sie es, die HAKKO FM-203 Feuchtigkeit auszusetzen, oder mit nassen Händen zu arbeiten.
- Verändern Sie die HAKKO FM-203 nicht.
- Lassen Sie ausschließlich HAKKO Originalersatzteile zu.
- Verbiegen oder beschädigen Sie die Schlüsselkarte nicht, versuchen Sie nicht eine verbogene Schlüsselkarte mit Gewalt einzuführen.
- Schlagen Sie mit der Lötspitze nicht auf harten Untergrund, um Zinn abzustreifen, das könnte die Lötspitze oder den LötKolben beschädigen.
- Beim Ausziehen des Netzsteckers oder des LötKolbensteckers ziehen Sie bitteniemals am Kabel, sondern jeweils nur am Stecker.
- Achten Sie auf eine gute Entlüftung am Arbeitsplatz, Lötrauch ist gesundheitsschädlich.
- Wenn Sie mit der HAKKO FM-203 arbeiten, vermeiden Sie alles was zu Verletzung oder Beschädigungen führen könnte.

4. ZUSAMMENBAU

A. LötKolbenhalter

- Lösen Sie bitte die Justierschrauben; stellen Sie einen geeigneten Winkel für die LötKolbenbuchseein und ziehen Sie die Schrauben wieder fest an.

1. Zusammengebaut wie in der Abbildung:

- Fügen Sie die LötKolbenhalterung mit der LötKolbenbuchse vorsichtig in den Sockel ein.

2. Vorgehensweise:

Entfernen Sie zunächst alle anhaftenden Lotrückstände indem Sie mit der Lötspitze in die Reinigungswolle eintauchen. (Vermeiden Sie eine Wischbewegung, weil sonst geschmolzenes Lot wegspritzen könnte.) Sobald die Reinigungswolle verschmutzt aussieht, können Sie die Wolle so hindrehen, daß wieder eine saubere Oberfläche zur Verfügung steht. Wenn Sie die Reinigungswolle austauschen wollen, heben Sie bitte den oberen Teil des Behälters vorsichtig ab, damit die Lotrückstände nicht verstreut werden.

3. Füllen Sie den Lötspitzenköcher mit den Ersatzspitzen.

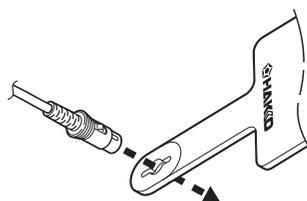
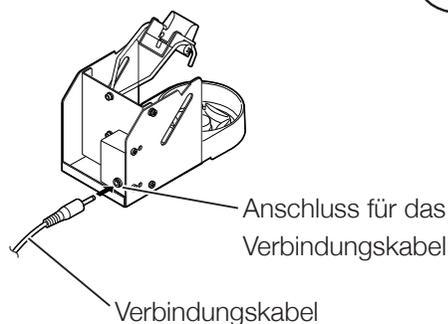
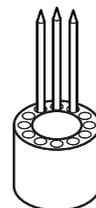
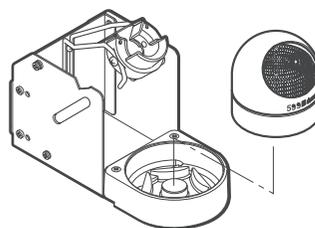
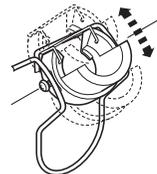
- Anwenden der Energie- Sparfunktion
Wenn Sie die automatische Energiesparfunktion einsetzen wollen, verbinden Sie bitte mit dem mitgelieferten Verbindungskabel die Buchse auf der Rückseite des LötKolbenhalters mit der Buchse auf der Rückseite der Lötstation.

⚠ ACHTUNG

- Schalten Sie das Gerät stets ab, bevor Sie das Anschlußkabel des LötKolben einstecken oder trennen.
- Schieben Sie das Verbindungskabel ein, bis es an der Rückseite anstößt.

B. Anschlußleitung

- Fädeln Sie bitte die Anschlussleitung des LötKolbengriffes durch das Loch in der Thermoisolation.



C. Lötstation

⚠ ACHTUNG

Beim Lösen einer Kabelverbindung nur den Stecker fassen.

- Die Doppellötstation FM-203 erkennt, wenn der LötKolben aus dem LötKolbenhalter entnommen wird und sendet diese Informationen über das Verbindungskabel an die Lötstation. Diese Information wird für weitere Funktionen verwendet.

HINWEIS:

Diese Doppellötstation hat zwei Kanäle, die mit **D** und **S** bezeichnet sind. Der Anschluß eines LötKolbens und der eines Schaltköchers muß immer am gemeinsamen und gleichnamigen Kanal erfolgen.

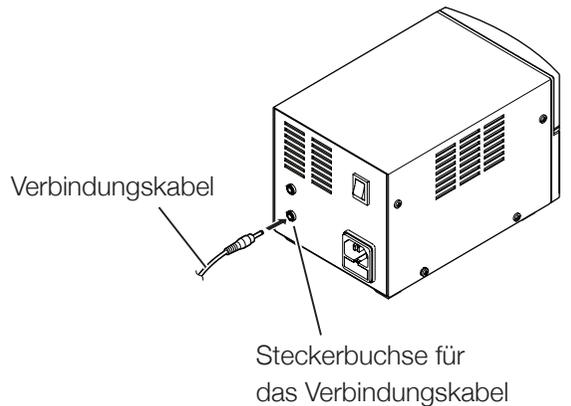
⚠ ACHTUNG

Die Stecker des Verbindungskabels müssen bis zum Anschlag in die Steckerbuchsen eingeführt werden.

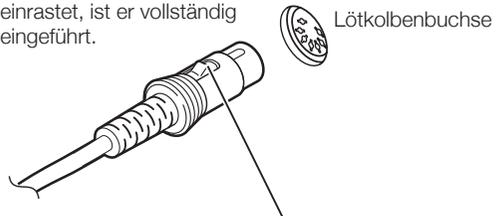
1. Verbinden Sie das Netzkabel mit der Netzanschlußbuchse auf der Rückseite der Station. Stecken Sie das LötKolbenkabel in eine der LötKolbenbuchsen an der Frontseite der Station.
2. Legen Sie den LötKolben in dem dazugehörigen LötKolbenhalter ab.
3. Stecken Sie den Netzstecker in eine geerdete Steckdose.

⚠ ACHTUNG

Die HAKKO FM-203 ist gegen elektrostatische Entladungen geschützt und muß zur vollen Wirksamkeit geerdet werden.



Wenn der Stecker hörbar einrastet, ist er vollständig eingeführt.

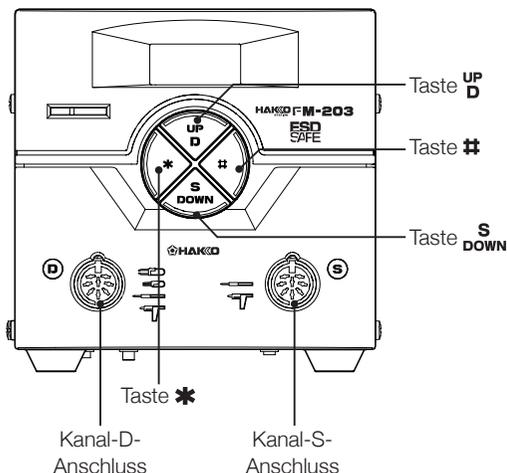


Stecken Sie den Stecker so weit wie möglich in die Buchse; versuchen Sie ihn wieder ausziehen ohne die Klinkentaste zu drücken; nur wenn sich der Stecker so nicht trennen läßt, ist er richtig eingerastet und ordnungsgemäß verbunden.

5. HANDHABUNG

Einstellungen und Anzeigen

Bedienelemente



Die Frontplatte des HAKKO FM-203 besitzt vier Tasten.

***.....**Sequenzende-Signal (beendet die Phase einer Dateneingabe); kürzer als eine Sekunde lang betätigt, werden die bereits gespeicherten Einstellungen angezeigt.

#.....Startet eine Dateneingabe.

UP D.....Stellt die Anzeige auf Kanal D um.

- Gedrückt halten, um die Temperaturanzeige für Kanal D und die Stromversorgung für die Lötkolbenspitze EIN oder AUS zu schalten.
- Erhöht den angezeigten Wert, wenn eine Einstellung geändert wird.

S DOWN...Stellt die Anzeige auf Kanal S um.

- Gedrückt halten, um die Temperaturanzeige für Kanal S und die Stromversorgung für die Lötkolbenspitze EIN oder AUS zu schalten.
- Verringert den Anzeigewert, wenn eine Einstellung geändert wird.

Anzeigen

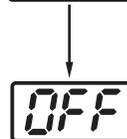
Die Station HAKKO FM-203 hat eine dreistellige Digital-Anzeige.

Abhängig vom gewählten Modus wird angezeigt:

- Thermofühlertemperatur (der Lötkolbenspitze)
- Dateneingabe:
Gewählter Wert (siehe Dateneingabe)
- Temperaturskala:
°C oder °F, je nach Wahl
- Fehlermeldung (siehe FEHLERMELDUNGEN)

Zur Warnung des Anwenders ertönt ein Signal:

- Sobald die Station die eingestellte Temperatur erreicht hat, ertönt ein kurzes einmaliges Signal. (Werkseitige Einstellung).
- Wenn die eingestellte untere Temperaturschwelle unterschritten wird, ertönt ein Signal das erst erlischt, wenn der richtige Temperaturbereich an der Lötkolbenspitze wieder erreicht worden ist.
- Wenn ein fremder Gegenstand, oder eine unpassende Lötspitze oder wenn die Lötspitze mit dem verkehrten Ende in den Lötkolben HAKKO FM-2027 eingeführt wurde, beginnt die Anzeige zu blinken und ein Dauersignal ertönt.
- Wenn die Einstellung "Automatische Abschaltung" gewählt wurde, ertönt ein dreimaliges Signal bevor die Stromzufuhr zum Heizelement der Lötspitze, abgeschaltet wird.



Durch Gedrückt-Halten des Knopfes des verwendeten Kanals (D/UP oder S/DOWN) wird die Stromzufuhr abgeschaltet und die Anzeige geändert.

Durch nochmaliges Gedrückt-Halten des Knopfes wird die Stromzufuhr wieder eingeschaltet.

HINWEIS:

Durch Gedrückt-Halten des Knopfes für den unbenutzten Kanal wird lediglich die Anzeige geändert.

Auswahl der Kanäle

Der Kanal D eignet sich zum Anschluß des Löt-Kolbens FM-2027/2030/2031/2032 oder je einer der Lötspitzen FM-2022/2023 oder des Entlötmoduls FM-2024. Mit dem Kanal S können Sie den Lötkolben FM-2027 /2032 oder das Entlötmodul FM-2024 betreiben.

| Modell | Channel D | Channel S |
|---------|-----------|-----------|
| FM-2022 | ○ | — |
| FM-2023 | ○ | — |
| FM-2024 | ○ | ○ |
| FM-2026 | ○ | ○ |
| FM-2027 | ○ | ○ |
| FM-2030 | ○ | — |
| FM-2031 | ○ | — |
| FM-2032 | ○ | ○ |

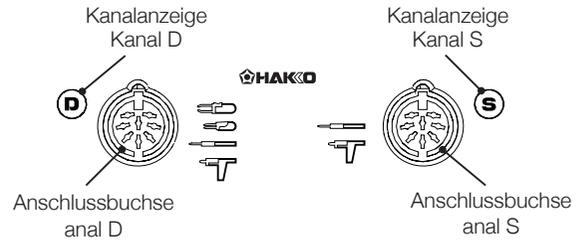
Die Anzeigen der Kanalanzeige hängen von dem jeweils benutzten Kanal ab.

| Modell (Kanal D) | Kanal | Die Anzeige im Zweikanalbetrieb | Die Anzeige im Einkanalbetrieb |
|------------------|--------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| FM-2022 | Anzeigeseite | leuchtet. | leuchtet. |
| | Nicht-Anzeigeseite | AUS. | AUS. |
| FM-2023 | Anzeigeseite | leuchtet. | leuchtet. |
| | Nicht-Anzeigeseite | AUS. | AUS. |
| FM-2024 | Anzeigeseite | blinkt. | leuchtet. |
| | Nicht-Anzeigeseite | leuchtet. | AUS. |
| FM-2026 | Anzeigeseite | blinkt. | leuchtet. |
| | Nicht-Anzeigeseite | leuchtet. | AUS. |
| FM-2027 | Anzeigeseite | blinkt. | leuchtet. |
| | Nicht-Anzeigeseite | leuchtet. | AUS. |
| FM-2030 | Anzeigeseite | leuchtet. | leuchtet. |
| | Nicht-Anzeigeseite | AUS. | AUS. |
| FM-2031 | Anzeigeseite | leuchtet. | leuchtet. |
| | Nicht-Anzeigeseite | AUS. | AUS. |
| FM-2032 | Anzeigeseite | blinkt. | leuchtet. |
| | Nicht-Anzeigeseite | leuchtet. | AUS. |

* Sollte in der Funktion Doppelkanaleinstellung die Funktion Doppelkanalsteuerung AUS geschaltet sein, so wird ein Kanal S oder D gesteuert und angezeigt; der andere Kanal geht automatisch in die Energiesparfunktion.

Wenn eine der Lötspitzen FM-2022 oder FM-2023 an den Kanal **D** angeschlossen werden, wechselt Kanal **S** automatisch in die Energiesparfunktion. Mit der Taste **UP** **D** oder **S** **DOWN** kann der Kanal gewechselt werden, oder wenn der Lötkolben aus dem Lötkolbenhalter entnommen wird, schaltet die Temperatursteuerung automatisch auf diesen Kanal um. (Werkseitige Einstellung.)

Die Leucht-Anzeige auf dem Lötwerkzeug:
 In Anwendung...leuchtet
 Pause ...blinkt langsam
 Fehler ...blinkt rasch
 Ausgeschaltet...Aus

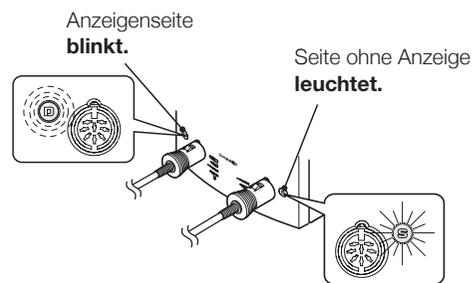


HINWEIS:

Der Temperaturanstieg in einem Lötwerkzeug kann eine etwas längere Zeit bis zum Erreichen der Endtemperatur benötigen, wenn gleichzeitig ein weiteres Lötwerkzeug an dem anderen Kanal angeschlossen ist. Dies ist keine Fehlfunktion.

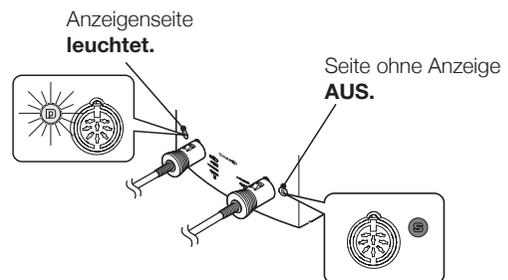
Die Anzeige im Zweikanalbetrieb

FM-2024/2026/2027/2032

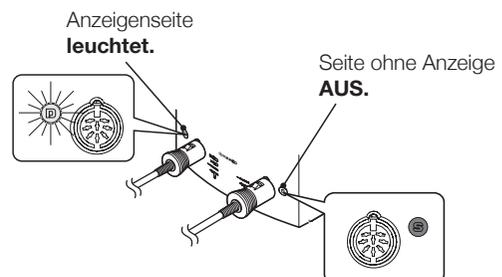


Die Anzeige im Einkanalbetrieb

FM-2022/2023/2030/2031



Doppelkanalsteuerung ist ausgeschaltet



● **Wenn der LötKolben HAKKO FM-2027 oder das Entlötmodul HAKO-2024 wieder an den Anschluß des Kanal D angeschlossen wird.**

Wenn die Lötspitze MODELL FM-2022/2023/ HAKKO FM-2030/2031/2032 vom Anschluss des Kanals D getrennt wird und der LötKolben HAKKO FM-2027/2032 oder das Entlöt-Modul MODELL FM-2024 wieder angeschlossen wird, startet die Temperatursteuerung für beide Kanäle. Die Kanalanzeige des Kanals, der in der Temperaturanzeige aktuell angezeigt wird, blinkt, und die Kanalanzeige leuchtet stetig, bei jenem Kanal, der gerade nicht angezeigt wird.

Bedienung

1. Netzschalter auf EIN schalten.

ACHTUNG

Wenn Sie den LötKolben nicht benutzen, sollte er bitte im LötKolbenhalter abgelegt werden. Das Entlötmodul HAKKO FM-2024 arbeitet nicht ordnungsgemäß, wenn Sie beim Einschalten gleichzeitig die Auslösetaste am EntlötKolben betätigen. Lassen Sie bitte die Taste los und schalten Sie erst danach auf EIN.

2. Wenn die eingestellte Temperatur erreicht wird, ertönt ein kurzer Signalton (werkseitige Einstellung) und zeigt dadurch an, dass das Gerät bereit ist.

Wenn nur der LötKolben verwendet wird:

Beispiel:

Falls der Kanal D und nicht S verwendet werden soll

HINWEIS:

Wenn das MODELL FM-2022/2023/HAKKO FM-2030/2031 getrennt und wieder angeschlossen wird, schaltet sich der Betriebsmodus eventuell nicht automatisch um. In diesem Fall wird das Gerät auf einen neuen Betriebsmodus zurückgesetzt, wodurch der Pausenmodus gelöscht wird. Dies ist keine Fehlfunktion.

ACHTUNG

Werkseitig ist die Temperatur auf 350°C (750°F) eingestellt. Durch Drücken der *****-Taste können Sie die eingestellte Temperatur überprüfen. Die eingestellte Temperatur wird 2 Sekunden lang in der Anzeige dargestellt.

ACHTUNG

Legen Sie den LötKolben in den LötKolbenhalter, wenn Sie ihn gerade nicht verwenden.

1. Drücken Sie die **S_{DOWN}**-Taste, um Kanal S zu wählen.
2. Drücken Sie erneut die **S_{DOWN}**-Taste und halten Sie sie gedrückt, bis AUS angezeigt wird.

HINWEIS:

Kanal S wird nicht mehr versorgt.

3. Drücken Sie die **UP_D**-Taste, um Kanal D anzuzeigen. Diese Daten werden im internen Speicher aufgezeichnet, und die Einstellungen bleiben erhalten, auch wenn das Gerät ausgeschaltet wird.

● Änderung der Temperatur

Einstellbare Temperaturbereiche

°C 200 bis 450°C

°F 400 bis 840°F

Beispiel: Temperaturänderung bei Kanal D von 350°C auf 400°C

1. Prüfen Sie, ob die aktuelle Temperaturanzeige auf Kanal D eingestellt ist.

Siehe "Auswahl der Kanäle" (vorhergehende Seiten).

- Wenn die Temperatur für Kanal S angezeigt wird, drücken Sie die **UP** **D** -Taste, um den Kanal zu wechseln.

2. Führen Sie bitte erst die Schlüsselkarte in den Schlitz, vorn an der Station, ein.

- Die hunderter Stelle der Anzeige beginnt zu blinken; dies zeigt an, dass das Gerät nun in einer Betriebsart zur Eingabe von Daten ist, Werte können jetzt eingegeben werden.

3. Geben Sie die Hunderterstelle ein.

- Drücken Sie die Taste **UP** **D** oder **S** **DOWN** um die HUNDERTER einzugeben. Wenn die gewünschte Ziffer angezeigt wird, bestätigen Sie *****-Taste. Nun beginnt die zehner Stelle zu blinken.

4. Geben Sie die ZEHNER ein.

- Drücken Sie die Taste **UP** **D** oder **S** **DOWN** um die ZEHNER einzugeben. Wenn die gewünschte Ziffer angezeigt wird, bestätigen Sie mit der *****-Taste. Nun beginnt die einer Stelle zu blinken.

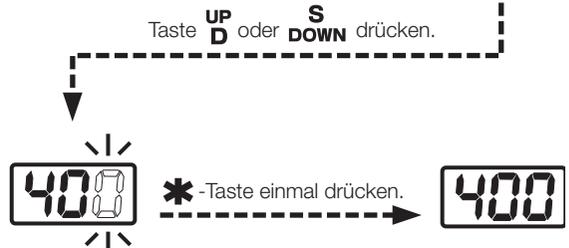
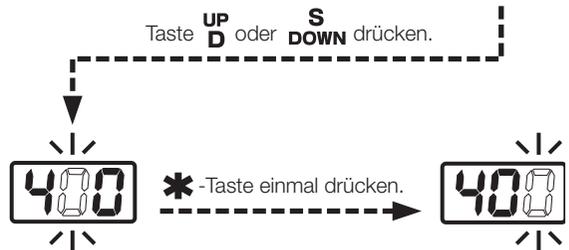
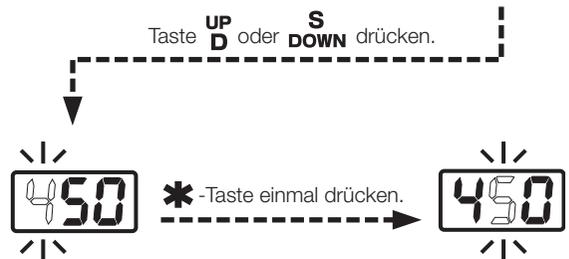
5. Geben Sie die EINER ein.

- Geben Sie die gewünschte EINER in der gleichen Weise ein wie bei der zehner Stelle und bestätigen Sie durch drücken der *****-Taste. Die Temperatur wird im internen Speicher aufgezeichnet, und die Heizungssteuerung beginnt, nachdem die neu eingestellte Temperatur angezeigt wird.

Ändern der eingestellten Temperatur mit eingesteckter Schlüsselkarte:

- Halten Sie die *****-Taste mindestens eine Sekunde lang gedrückt. Die aktuelle Temperatureinstellung wird angezeigt. Eine Sekunde danach beginnt die hunderter Stelle zu blinken. Dies zeigt an, dass die Station nun in der Betriebsart zur Temperatureinstellung ist. In dieser Betriebsart können Sie einen neuen Wert für die Löttemperatur mit den vorherigen Schritten 3. bis 5. einstellen oder ändern.

Kanal D wird angezeigt.



⚠ ACHTUNG

Wenn das Gerät abgeschaltet wird, ohne dass die Temperatureinstellung abgeschlossen wurde, wird die neu eingestellte Temperatur nicht gespeichert.

HINWEIS:

Wenn Sie im Fahrenheit-Modus arbeiten, kann die Temperatur nicht höher als auf 840°F eingestellt werden. Wenn Sie einen Wert außerhalb des zulässigen Bereichs eingeben, kehrt die Anzeige zur Hunderterstelle zurück, und Sie müssen einen korrekten Wert eingeben.

HINWEIS:

Wenn die *****-Taste nicht mindestens eine Sekunde lang gedrückt wird, wird die aktuell eingestellte Temperatur angezeigt. Danach wird die Lötspitzentemperatur angezeigt.

Die Temperaturgenauigkeit von Lötspitzen liegt - außer bei bestimmten Lötspitzen - bei $\pm 15^{\circ}\text{C}$ ($\pm 27^{\circ}\text{F}$), wenn Sie die werksseitigen Versatzwerte verwenden. Wenn eine höhere Temperaturgenauigkeit erforderlich ist, verwenden Sie bitte die folgende Versatzfunktion:

● Eingabe des Korrekturwertes für die Temperatur Ablage.

Beispiel:

Wenn die Soll-Temperatur des Kanals D 400°C und die Ist-Temperatur 410°C beträgt: Der Temperaturunterschied beträgt 10k . Geben Sie -10 als aktuellen Ablagewert, den "Off Set", ein.

1. Prüfen Sie, ob die Ist-Temperaturanzeige auf Kanal D eingestellt ist.

● Wenn die Temperatur für Kanal S angezeigt wird, drücken Sie die Taste $\overset{\text{UP}}{\text{D}}$, um den Kanal zu wechseln.

2. Stecken Sie die Steuerkarte in die Station ein.

● Die Station wechselt in den Temperatureinstellmodus.

3. Drücken Sie die # Taste.

● Die Station wechselt in die Betriebsart "Off Set" eintrage Drücken Sie die Taste $\overset{\text{UP}}{\text{D}}$ oder $\overset{\text{S}}{\text{DOWN}}$ um an der hunderter Stelle das Vorzeichen für die Ablage-, temperatur den "Off Set" zu bestimmen.

"0" für positive Werte

"-" für negative Werte .

4. Nachdem 000 oder -00 gewählt wurde, drücken Sie die Taste *.

Die zehner Stelle beginnt zu blinken. Geben Sie den Ablagewert, den Off Set ein.

Die Werte, die eingegeben werden können, reichen von 0 bis 5.

Die ZEHNER müssen innerhalb des erlaubten Bereichs liegen.

Zulässiger Bereich für den Ausgleichswert:

$^{\circ}\text{C}$ -50 bis $+50^{\circ}\text{C}$

$^{\circ}\text{F}$ -90 bis $+90^{\circ}\text{F}$

Wenn Sie einen Wert außerhalb des zulässigen Bereichs eingeben, kehrt die Anzeige zur Hunderterstelle zurück, und Sie müssen bitte den korrekten Wert eingeben.

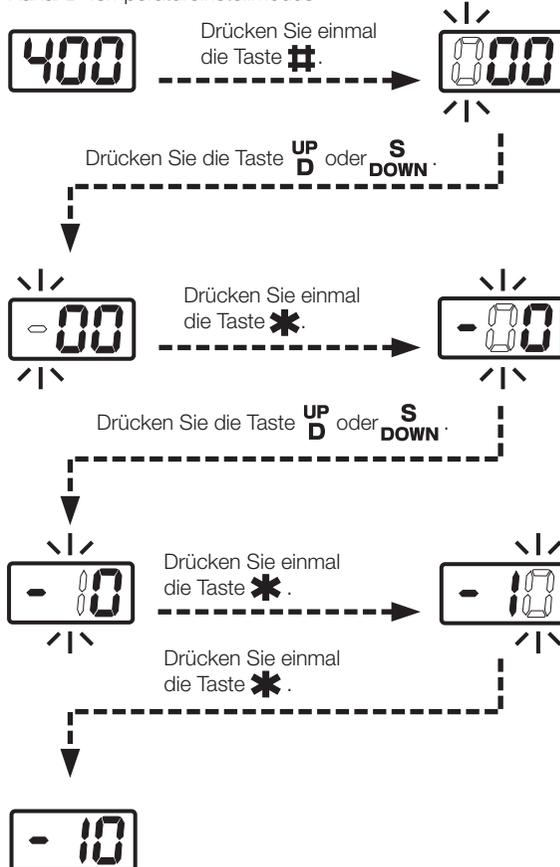
5. Warten Sie bitte, bis sich die Lötspitzen-temperatur stabilisiert hat. Dann vergleichen Sie mit einem Temperaturmeßgerät (FG-100) die Lötspitzentemperatur mit der Anzeige.

⚠ ACHTUNG

Während der Betriebsart "Eingabe des Off Set" (Anzeige blinkt) wird die Lötspitzentemperatur mit dem alten Wert geregelt.

6. Die Differenz zwischen der Lötspitzen-temperatur und der Soll-Temperatur sollte jetzt annähernd "0" sein.

Kanal D Temperatureinstellmodus



HINWEIS:

- Die Station speichert die Ausgleichswerte für jeden Lötgerätetyp. Beispiel: Arbeiten Sie mit dem LötKolben HAKKO FM-207 und haben zur Korrektur einen Ablagewert (-10k) in die Station eingetragen und Sie wechseln danach zu der Lötspitze MODELL FM-203 und geben hier einen Wert (-20k) ein, so wird, wenn Sie zum Löt-kolben zurückwechseln sich die Station wieder auf den Ablagewert -10k einstellen.
- Die Station speichert die Ausgleichswerte für jedeneinzelnen Kanal. Beispiel: Verbinden Sie zwei LötKolben FM-207 mit den Kanälen D und S und Sie geben für jeden einen anderen Ablagewert ein, so werden beide LötKolben mit getrennten Werten gesteuert. Wenn jedoch ein LötKolben, damit einem Ablagewert auf Kanal D eingestellt wurde, zu dem Kanal S gewechselt wird, kommt der Ablagewert von Kanal D nicht zur Anwendung, sondern der Wert der im Kanal S programmiert wurde gilt.

Ändern der Temperaturablage, während die Schlüsselkarte in der Station steckt:

- **#**-Taste mindetens eine Sekunde langdrücken.
Der aktuelle Ablagewert wird angezeigt. Eine Sekunde danach beginnt die hunderter Stelle zu blinken. Dies zeigt an, dass die Station nun in der Betriebsart "Ablagewert eintragen" ist. Sie können die Temperatur gemäß den Schritten 3. und 4. für die Korrektur des Ablagewertes (siehe Seite 10) der Lötspitzen-temperatur jetzt einstellen oder ändern.

HINWEIS:

- Wenn die **#**-Taste nicht mindestens eine Sekunde lang gedrückt wird, so wird die aktuelle Soll-Temperatur und danach die Lötspitzentemperatur angezeigt.
- Der werksseitig eingestellte Wert ist 0.

● Austausch der Lötspitze

⚠ ACHTUNG

Die Lötspitze kann heiß sein. Vermeiden Sie langes Halten der Lötspitze, auch wenn Sie eine Thermo-Isolation verwenden. Ansonsten kann es zu Verbrennungen kommen.

Entfernen der Lötspitze:

- Halten Sie die Entriegelungstasten in der Griffhülse nieder und ziehen Sie die Lötspitze gemeinsam mit der Griffhülse aus dem Lötkolbengriff heraus.

⚠ ACHTUNG

- Halten Sie die Entriegelungstasten auf jeden Fall nieder, während Sie die Griffhülse herausziehen. Wird dies unterlassen, kann der Verschlussmechanismus beschädigt werden.
- Ziehen Sie die Spitze immer erst dann heraus, nachdem Sie die Griffhülse vom Lötkolbengriff getrennt haben. Ansonsten kann die Griffhülse zu Boden fallen und brechen.

- Halten Sie das Vorderende der Griffhülse und ziehen Sie die Lötspitze heraus.

Einführen der Lötspitze:

- Halten Sie das Vorderende der Lötspitze und führen Sie es in die Griffhülse ein.

⚠ ACHTUNG

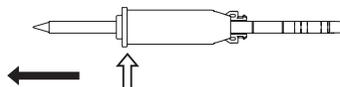
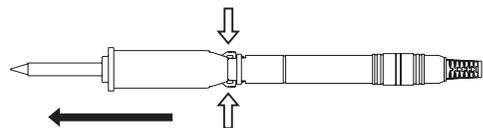
Schieben Sie die Lötspitze in die Griffhülse, bis sie einrastet. Wenn Sie das Klicken hören, dürfen Sie die Lötspitze nicht weiter mit Gewalt in die Griffhülse schieben.

- Führen Sie die Lötspitze sicher in den Lötkolbengriff ein.

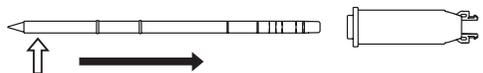
HINWEIS:

Unsachgemäßes Einführen der Lötspitze führt zu einer Anzeige auf dem Display.

Drücken Sie bitte diese beiden Verriegelungen und entfernen Sie die Lötspitze samt der Griffhülse aus dem Lötkolbengriff,



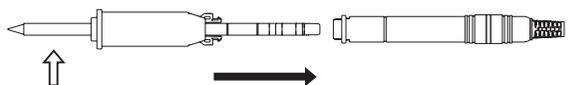
Halten Sie die Griffhülse am vorderen Ende um die Lötspitze daraus zu entfernen.



Halten Sie die neue Lötspitze hier, um sie mit der Griffhülse zu verbinden.

⚠ ACHTUNG

Wenn Sie den vorderen Teil der Lötspitze festhalten, kann es zu Verbrennungen kommen. Verwenden Sie auf jeden Fall die Thermo-Isolation.



Halten Sie die Lötspitze, zusammen mit der Griffhülse, hier um sie mit dem Lötkolbengriff zu verbinden.

6. EINSTELLEN DER PARAMETER

● Ablauf im Parametereingabemodus

Wählen Sie den Parametereingabemodus mit den folgenden Schritten.

Seien Sie sicher, vor Anfang die Kontrollkarte einzulegen.

① Schalten Sie den Strom ein und halten Sie dabei gleichzeitig die Taste **UP D** gedrückt. Die Station wechselt in den Parametereingabemodus.

② Wählen Sie die Parameternummer.

Zu Beginn wird **01** angezeigt, und die Zehnerstelle beginnt zu blinken. Verwenden Sie die Tasten **S DOWN** und **UP D**, um die Parametereinstellungen zu ändern, oder drücken Sie die Taste *****, um die Einerstelle auszuwählen.

Geben Sie die Parameternummer ein, betätigen Sie die Taste ***** um zum nächsten Schritt zu gelangen.

③ Wählen Sie die im vorherigen Schritt festgelegte Zahl, um die Parametereinstellungen vorzunehmen.

Die aktuellen Einstellungen werden zu Beginn angezeigt.

Verwenden Sie die Tasten *****, **UP D** oder **S DOWN**, um die Parametereinstellungen vorzunehmen. Drücken Sie in den Schritten ② oder ③ die Taste *****, um zu Schritt ② zurückzukehren.

Nachdem die Einstellungen der gewählten Parameter im Schritt ① oder ② festgelegt wurden, bestätigen Sie zwei Sekunden lang mit der *****-Taste.

④ Die Anzeige wechselt zu **--y** und die Station fragt, ob Sie den Parametereingabemodus verlassen wollen. Wählen Sie **--y** und drücken Sie die Taste *****, um den Parametereingabemodus zu verlassen.

● 01 : Temperaturanzeige (°C oder °F)

In der Doppellötstation HAKKO FM-203 können die folgenden Parameter eingestellt werden.

| | Anzahl | LED-Anzeige | Einstellung | Werkseitige Einstellung | |
|--|--------|-----------------------------|--|----------------------------------|----------------------------------|
| | | | | Für die USA | Für andere |
| Temperaturanzeige | 01 | F oder C | F : °F-Anzeige C : °C-Anzeige | °F-Anzeige | °C-Anzeige |
| Energiespar-Einstellungen | 02 | Eingabe der Zehnerstelle | Pausenzeit | D-Kanal: 6 min S-Kanal: 6 min | D-Kanal: 6 min S-Kanal: 6 min |
| Untertemperatur Alarmschwelle | 03 | Eingabe der Hunderterstelle | Eingabe des Schwellenwertes für Niedrigtemperaturwarnung | 270°F | 150°C |
| Temperatur-Ablage-korrektur freischalten | 04 | 0 oder 1 | 0 : Aus 1 : Ein | Aus (0) | Aus (0) |
| Signaleinstellung (für Sensor- oder Lötkolbentfehler) OS | 05 | 0 oder 1 | 0 : Aus 1 : Ein | Ein (1) | Ein (1) |
| Einstellen des Signals (Erreichen der Soll-Temperatur) | 06 | 0 oder 1 | 0 : Aus 1 : Ein | Ein (1) | Ein (1) |
| Einstellen der autom. Energiesparfunktion | 07 | 0 oder 1 | 0 : Aus 1 : Ein | Ein (1) | Ein (1) |
| Einstellen der autom. Abschaltfunktion | 08 | 0 oder 1 | 0 : Aus 1 : Ein | Aus (0) | Aus (0) |
| Automatischer Kanalwechsel ein/aus | 09 | 0 oder 1 | 0 : Aus 1 : Ein | Ein (1) | Ein (1) |
| Doppelkanal-Einstellung | 10 | 0 oder 1 | 0 : Aus 1 : Ein | Ein (1) | Ein (1) |

HINWEIS:

Auto-Standby kann getrennt für Kanal D und S eingestellt werden.

HINWEIS:

- Jedes Mal, wenn die Taste **UP D** oder **S DOWN** gedrückt wird, wechselt die Anzeige wie folgt: **--y** und **--n**.
- Wenn **--n** gewählt wird, gibt die Anzeige die gewählte Parameternummer aus Schritt 2 an.

- Wenn die Anzeige auf **F** und **C**, wechselt und die Station in den Modus zum Ändern der Temperaturparameter.
- Drücken Sie die Taste **UP D** oder **S DOWN**, um die Anzeige zwischen **F** (Fahrenheit) und **C** (Celsius) umzuschalten.

● 02 : Auto-Pause-Einstellung

Einstellen der Verzögerungszeit, vom Zeitpunkt zu dem der LötKolben im LötKolbenhalter abgelegt wurde bis zum Beginn der Pausenfunktion.

Beispiele für die Auto-Pausenfunktion:

00

Pause (unmittelbar nachdem der LötKolben in dem LötKolbenhalter abgelegt worden ist)

10

Pause (10 Minuten, nachdem der LötKolben in dem LötKolbenhalter abgelegt worden ist)

HINWEIS:

- Die Auto-Pausezeit kann in Minuten (bis zu 29 Minuten) eingegeben werden.
- Die Auto-Pausezeit kann getrennt für die Kanäle D und S festgelegt werden. Welcher Kanal eingestellt werden kann, ist daran ersichtlich, dass während der Parametereingabe die entsprechende Anzeigelampe aufleuchtet.

- Die Lötspitzentemperatur wird im Pausenmodus auf etwa 200°C abgesenkt. Beachten Sie bitte, dass keine exakte Messung durchgeführt wird. Die Lötspitzentemperatur hängt sehr stark von der jeweiligen Umgebung, dem Lötspizentyp und dem Lötwerkzeug ab. 200°C sollen nur als Richtwerte dienen.
- Wenn die **[SLP]**-Anzeige zu sehen ist, drücken Sie die Taste **UP** **D** oder **S** **DOWN** oder nehmen Sie den LötKolben aus dem LötKolbenhalter, um die Stromversorgung für das Heizelement wieder zu aktivieren.

HINWEIS:

Die Pausenfunktion aktiviert sich nicht, wenn die eingestellte Temperatur unter ca., 300°F (cs. 150°C) liegt.

● 03 : Einstellen der Alarmschwelle bei Untertemperatur

Untertemperaturwarnung

- Wenn die Temperatur unter einen festgelegten Wert fällt, wird eine Fehlerwarnung angezeigt, und der Signalton ertönt. Wenn die Temperatur wieder innerhalb des erlaubten Bereichs liegt, verstummt der Signalton.

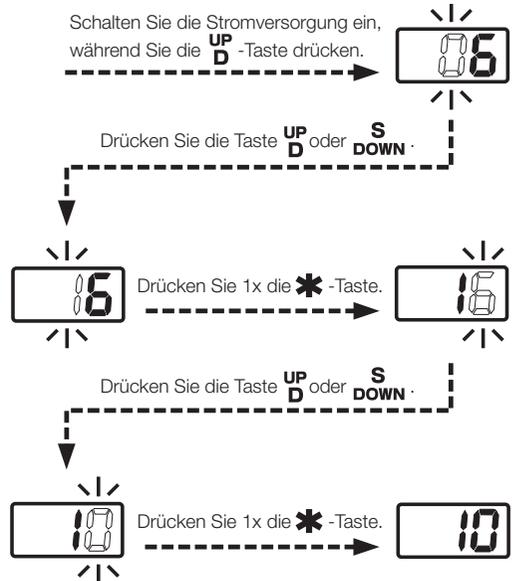
Einstellungsbereich für Niedrigtemperatur

für Celsius 30 bis 150°C
für Fahrenheit 50 bis 270°C

Beispiel:

Wenn die eingestellte Temperatur 350°C beträgt und die Niedrigtemperaturwarnung auf 100°C eingestellt ist, ertönt der Signalton, sobald die Temperatur unter 250°C fällt.

Schalten Sie die Stromversorgung ein, während Sie die **UP** **D** -Taste drücken.



Die Einstellungen für Kanal D sind, wie im vorhergehenden Diagramm gezeigt, abgeschlossen. Durch nochmaliges Drücken der Taste * gelangt man zu den Einstellungen für den Kanal S. (Der Ablauf ist der gleiche wie bei Kanal D.)

⚠ ACHTUNG

- Die Pausenfunktion arbeitet nicht, wenn eine Löttemperatur von 300°C oder weniger eingestellt wurde, selbst wenn diese Funktion auf EIN gestellt ist.
- Die Lötspitzentemperatur steigt bis zu der eingestellten Temperatur an, wenn die Lötstation eingeschaltet wird selbst wenn die Verzögerungszeit "0" eingestellt wurde; dieses ist keine Fehlfunktion. Die Lötspitzentemperatur wird auf die Pausentemperatur erst abgesenkt, nachdem die eingestellte Temperatur einmal erreicht worden ist.

- Die hunderter Stelle beginnt zu blinken, sobald die Pausentemperatur eingegeben werden kann. Gehen Sie beim Einstellen der Temperaturabsenkung so vor, wie bei der Einstellung der Löttemperatur (siehe Seite 9).
- Wenn Sie versuchen einen Wert außerhalb der Grenzen (-30 bis -150°C) einzugeben, werden Sie zur Eingabe der Hunderter zurückgeführt; Sie sollten dann bitte den richtigen Wert eingeben.
- Sobald die Pausentemperatur eingestellt ist, kehrt die Anzeige zur Auswahl der Parameternummer zurück.

● 04 : Offset Eingabe freischalten

● 05 : Signaltoneinstellung für Sensor- oder LötKolbenfehler

● 06 : Einstellen des Signales: Erreichen der Solltemperatur

● 07 : Einstellungen für die automatische Energiesparfunktion

HINWEIS

Wenn die Pausenfunktion gerade aktiv ist, kann man den Betrieb wieder aufnehmen, indem man den LötKolben aus dem LötKolbenhalter nimmt oder die Taste ^{UP}_D oder ^S_{DOWN} drückt.

● 08 : Einstellungen für die automatische Abschaltungsfunktion

Wenn die automatische Abschaltungsfunktion eingestellt wurde, und falls 30 Minuten lang, nach dem Ablegen des LötKolbens in den LötKolbenhalter, kein Arbeitsgang erfolgt, ertönt ein Signal 3 mal, und der LötKolben wird abgeschaltet. Bleibt der LötKolben im LötKolbenhalter inaktiv so ertönt alle 30 Minuten ein Signal.

- Zur Eingabe eines Korrekturwertes für eine Temperaturablage wird entweder oder angezeigt.
 : Der Ablagewert kann nicht eingegeben werden, wenn die Schlüsselkarte nicht in die Station eingesteckt wurde.
 : Der Ausgleichswert kann ohne Schlüssel Karte eingegeben werden
Wählen Sie ^{UP}_D oder ^S_{DOWN} und drücken Sie die Taste *.
- Zur Einstellung des Signaltons, kann festgelegt werden, ob ein Signalton nur bei einem Sensorfehler oder einem LötKolbenfehler ertönen soll, entweder wird 0 oder 1 angezeigt.
 : Der Signalton ertönt nicht.
 : Der Signalton ertönt.
Wählen Sie ^{UP}_D oder ^S_{DOWN} und drücken Sie die Taste *.
- Zur Entscheidung ob ein Signal ertönt wird entweder oder angezeigt.
 : Der Signalton ertönt nicht, wenn der LötKolben die eingestellte Temperatur erreicht hat.
 : Der Signalton ertönt, wenn der LötKolben die eingestellte Temperatur erreicht.
Wählen Sie ^{UP}_D oder ^S_{DOWN} und drücken Sie die Taste *.
- Im Einstellmodus für die automatische Pausenfunktion wird entweder oder angezeigt.
 : Die automatische Energiesparfunktion ist unabhängig von der eingestellten Zeit für die Verzögerung bis zur Pause, nicht aktiv.
 : Die automatische Energiesparfunktion ist aktiv, und die Verzögerungszeit bis zur Pause wird eingehalten.
Wählen Sie ^{UP}_D oder ^S_{DOWN} und drücken Sie die Taste *.
- Im Einstellmodus für die automatische Abschaltung wird entweder oder angezeigt.
 : Die automatische Abschaltungsfunktion ist nicht aktiv unabhängig davon welche Verzögerungszeit für die Energiesparfunktion eingestellt wurde.
 : Die automatische Abschaltungsfunktion ist aktiv und die automatische Verzögerungszeit bis zur Abschaltung wird aktiviert.
Wählen Sie ^{UP}_D oder ^S_{DOWN} und drücken Sie die Taste *.

HINWEIS:

Wenn die automatische Abschaltfunktion aktiv ist, kann man den Betrieb wieder aufnehmen, indem man den LötKolben aus dem LötKolbenhalter nimmt oder die Taste **UP** **D** oder **S** **DOWN** drückt.

● **09** : Einstellungen für den automatischen Wechsel der Kanäle D/S

Automatischer Kanalwechsel

- mit dieser Funktion wird der automatische Wechsel zwischen den Kanälen Ein / AUS geschaltet. Im eingeschalteten Zustand wird der Kanal angezeigt und geregelt dessen LötKolben aus dem Köcher entnommen wurde.

● **10** : Doppelkanaleinstellung Doppel kanalsteuerung

- Wenn zwei LötKolben HAKKO FM-2027 oder zwei Entlötmodule FM-2024 gleichzeitig mit den Kanälen D und S verbunden sind, werden diese Kanäle je nach Einstellung wie folgt gesteuert.

Ein: Kanal D und S werden simultan gesteuert.

Aus: Ein Kanal (entweder D oder S) wird gesteuert, der andere Kanal geht in die Energiesparfunktion.

HINWEIS:

- Wenn eine Lötpinzette FM-2022 oder FM-2023 mit dem Kanal D verbunden ist, kann die Doppelkanalsteuerung für den Kanal S nicht genutzt werden.
- Wenn die Doppelkanaleinstellung ausgeschaltet ist (unabhängig von den eingesetzten Lötwerkzeugen FM-2022, FM-2023, FM-2024, FM-2027) leuchtet die Kanalanzeige des aktiven Kanals (aktiv in der Digitalanzeige). Die Kanalanzeige des nicht verwendeten Kanals schaltet sich AUS.

- Im automatischen Kanalwechselmodus wird entweder  oder  angezeigt.

 : Die automatische Abschaltfunktion ist abgeschaltet.

 : Das automatische Umschalten des Kanals ist eingeschaltet.

Wählen Sie **UP** **D** oder **S** **DOWN** und drücken Sie die Taste *****.

- Im Doppelkanaleinstellmodus wird entweder

 oder  angezeigt.

 : Doppelkanalsteuerung ist ausgeschaltet.

 : Doppelkanalsteuerung ist eingeschaltet.

Wählen Sie **UP** **D** oder **S** **DOWN** und drücken Sie die Taste *****.

7. WARTUNG

● Pflege der Lötspitzen

1. Lötspitzentemperatur

Überhöhte Temperaturen verkürzen die Standzeit der Lötspitzen und können einen thermischen Schock an den Bauteilen hervorrufen. Wenn gelötet wird, sollte also die niedrigst mögliche Temperatur gewählt werden. Die ausgezeichnete energiegeliche Nachheizung und die exakte Regelung des HAKKO FM-203 erlauben es, bei niedrigen Temperaturen zu löten.

2. Reinigung

Bitte reinigen Sie die Lötspitze immer vor dem Löten, entfernen Sie dabei altes Lot und verbrauchtes Flußmittel. Benutzen Sie dazu den trockenen Lötspitzenreiniger 599B (geliefert mit dem HAKKO FM-203) oder einen leicht feuchten Schwamm. Verschmutzte Spitzen haben etliche unerwünschte Effekte, unter anderem vermindert sich die Wärmeleitfähigkeit und das führt zu minderwertigen oder kalten Lötstellen.

3. Nach dem Gebrauch

Nach dem Gebrauch, vor dem Ablegen in den Köcher, sollen Sie die Lötspitze bitte immer reinigen und mit frischem Lot verzinnen; das schützt die Lötspitze vor Oxidation und verlängert die Standzeit der Lötspitzen erheblich.

4. Falls die Lötstation nicht benützt wird, wenn die automatische Abschaltung nicht aktiviert oder abgewählt wurde.

Vermeiden Sie bitte, die Station mit hohen Temperaturen im Leerlauf zu betreiben. Die Lötspitzen oxidieren unnötig und die Standzeit verkürzt sich. Schalten Sie bitte den Netzschalter in den Pausen AUS. Für lange Stillstandzeiten empfiehlt es sich sogar, den Netzstecker zu ziehen, Sie sparen Strom, verlängern die Lebensdauer der Station und Sie schaffen Sicherheit.

5. Überprüfung und Reinigung der Lötspitzen

Wenn diese Prozedur täglich durchgeführt wird, verlängern Sie die Standzeit der Lötspitzen erheblich.

- Stellen Sie die Temperatur auf 250°C (482°F) ein.
- Wenn die Temperatur sich nicht mehr ändert, reinigen Sie die Lötspitze. (siehe Absatz 2) Prüfen Sie den Zustand, falls die Lötspitze verbogen oder abgenutzt ist ersetzen Sie diese.
- Falls der Lötbereich der Lötspitze mit schwarzem Oxyd bedeckt ist, verzinnen Sie die Spitze neu mit einem Lot, das ein Flußmittel enthält; und reinigen Sie die Spitze noch einmal, wiederholen Sie diese Arbeit bis keine Oxydschicht mehr zurückbleibt; bitte verzinnen Sie die Lötspitze abschließend immer mit frischem Lot.

ACHTUNG

Benutzen Sie niemals eine Feile um die Oxydschicht zu entfernen!

- Schalten Sie die Lötstation aus und ziehen Sie die Lötspitze mit dem Thermoisolierlappen aus dem Schaft; lassen Sie bitte die Lötspitze abkühlen.
- Verbleibende Oxyde und Verfärbungen auf dem Schaft der Lötspitze können jetzt mit Isopropyl - Alkohol entfernt werden.

8. PRÜFVERFAHREN

● Prüfverfahren

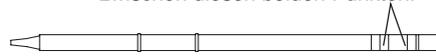
⚠️ WARNUNG

Falls nicht anders angegeben, führen Sie die folgenden Arbeiten immer nur an einer ausgeschalteten Lötstation und, immer bei gezogenem Netzstecker - ohne Verbindung zur Netzsteckdose -, durch.

■ Untersuchung eines defekten Heizwiderstandes oder des Temperatursensors

1. Test des Heizers oder Temperaturfühler

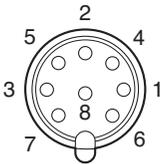
Messen Sie den elektrischen Widerstand zwischen diesen beiden Punkten.



Vergewissern Sie sich der Funktionsfähigkeit von Heizer und Sensor.

Messen Sie bitte bei Zimmertemperatur (15 bis 25°C; 59 bis 77°F) der Wert sollte $8 \Omega \pm 10\%$ sein; Falls der elektrische Widerstand einen anderen Wert hat; müssen Sie die Lötspitze ersetzen.

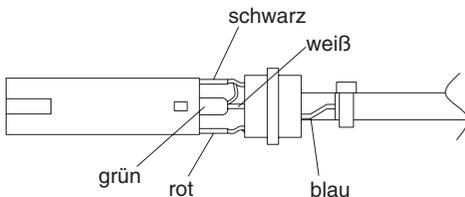
■ Untersuchung der Erdung



1. Trennen Sie bitte den Lötkolben von der Station; ziehen Sie den Stecker aus der Stations-Steckbuchse.
2. Messen Sie den Widerstand zwischen Pin 2 am Stecker gegen die Oberfläche der Lötspitze.
3. Wenn der Messwert bei Zimmertemperatur mehr als 2Ω beträgt, führen Sie bitte die auf Seite 12 beschriebenen Wartungsarbeiten an der Lötspitze durch.

Wenn der Ohm-Wert nicht geringer wird, prüfen Sie bitte, ob das Kabel eine Unterbrechung hat.

■ Überprüfung des LötKolbenkabels auf Unterbrechungen



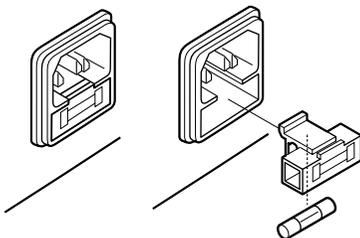
1. Entfernen Sie die Lötspitze und die Griffhülse.
2. Drehen Sie die Verschlußkappe auf dem LötKolben HAKKO FM-2027 entgegen dem Uhrzeigersinn und nehmen Sie die Kappe ab.
3. Messen Sie bitte den Widerstand zwischen dem Anschlussstecker und den Verbindungsleitungen am Lötspitzenstecker:

Pin 1 - rot Pin 2 - grün

Pin 3 - schwarz Pin 5 - weiß

Wenn ein Meßwert 0Ω überschreitet oder ∞ ist, wechseln Sie bitte den LötKolben HAKKO FM-2027 aus.

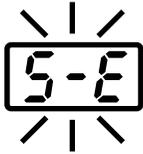
■ Auswechseln der Sicherung



1. Station vom Netz trennen; Netzstecker ziehen.
2. Sicherungshalter ausziehen.
3. Sicherung auswechseln.
4. Sicherungshalter wieder einsetzen.

9. FEHLERMELDUNGEN

● Fehler am Temperaturfühler

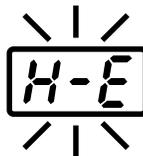


Wenn ein Fehler im Heizkreis oder im Temperaturfühler auftritt, wird **S-E** angezeigt und der Heizkreis schaltet sich aus.

HINWEIS:

Ein Sensorfehler wird auch angezeigt, falls die Lötspitze nicht richtig eingesteckt wurde.
Beim Anschließen des Griffes kann kurz **S-E** angezeigt werden. Dies ist kein Fehler.

● Alarm bei zu niedriger Temperatur an der Lötspitze



Sobald die Temperatur an der Lötspitze auf einen Wert unterhalb der eingestellten Warnschwelle abgefallen ist, zeigt die Station blinkend **H-E** an und ein Warnsignal ertönt so lange, bis die Temperatur wieder im richtigen Toleranzbereich liegt.

BEISPIEL:

Nehmen wir zum Beispiel die eingestellte Solltemperatur mit 400°C und die erlaubte Temperaturdifferenz mit 50°C an; sollte die Temperatur weiter sinken, - obwohl die Lötspitze beheizt wird, - und den errechneten Wert unterschreiten, beginnt die Anzeige zu blinken und zeigt dadurch an, daß der erlaubte Arbeitsbereich unterschritten wurde.

BEISPIEL:

350°C (400°C - 50°C)
Festgelegte Temperatur Warttoleranz für Niedertemperatur

ODER

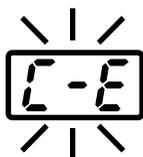
650°F (750°F - 100°F)
Festgelegte Temperatur Warttoleranz für Niedertemperatur

● Kurzschluss im Bereich des Heizers



HSE blinkt in der Anzeige und ein Signal ertönt, wenn die Lötspitze falschherum eingesetzt wurde, oder falls eine unpassende Spitze benutzt wird oder wenn ein fremdes Objekt in die Aufnahme für die Lötspitze gerät.

● Fehler im LötKolben



L-E blinkt, wenn das Anschlusskabel für den LötKolben nicht richtig eingesteckt wurde; das geschieht auch, wenn ein falscher LötKolben angeschlossen wurde.

● Erkennungsfehler



An der Anzeige erscheint **d-E**, wenn der Strom eingeschaltet wird, nachdem das MODELL FM-2022/2023 mit einer heißen Lötspitze angeschlossen wurde.

Dies ist kein Fehler. Warten Sie etwa 10 Sekunden, bis das Modell korrekt funktioniert.

10. FEHLERBESEITIGUNG

WARNUNG

Vergewissern Sie sich, dass der Netzstecker gezogen ist und nicht mehr mit der Netzsteckdose verbunden ist, bevor Sie irgend eine Arbeit im Inneren der Doppellötstation HAKKO FM-203 vornehmen oder bevor Sie Bauteile auswechseln; bei Nichtbeachtung dieser Warnung droht die Gefahr eines elektrischen Schock.

- **Die Lötstation arbeitet nicht, obwohl der Netzschalter eingeschaltet wurde.**

PRÜFEN : Ist das Netzkabel richtig mit der Lötstation und mit der Netzsteckdose verbunden?

MASSNAHME : Stellen Sie die Verbindungen bitte her.

PRÜFEN : Ist die Sicherung durchgebrannt?

MASSNAHME : Prüfen Sie, warum die Sicherung durchgebrannt ist und ersetzen Sie diese; wenn Sie keine offensichtliche Ursache finden können, ersetzen Sie die Sicherung trotzdem; sollte die Sicherung wieder durchbrennen, senden Sie uns bitte die Lötstation zur Reparatur.

- **Die Lötspitze wird nicht heiß.**

- Sensorfehler  wird angezeigt.

PRÜFEN : Ist die Lötspitze richtig eingesteckt?

MASSNAHME : Stecken Sie die Lötspitze richtig, fest ein.

PRÜFEN : Ist das LötKolbenkabel oder der Temperaturfühler oder der Heizwiderstand in der Lötspitze defekt?

MASSNAHME : Prüfen Sie, entsprechend den Anleitungen: "Fehleranalyse" den Heizwiderstand, den Temperaturfühler und das LötKolbenkabel.

- **Die Lötspitze nimmt kein Lot an.**

PRÜFEN : Ist die eingestellte Temperatur zu hoch?

MASSNAHME : Wählen Sie bitte eine geeignete, niedrigere Temperatur.

PRÜFEN : Ist die Lötspitzenoberfläche oxidiert?

MASSNAHME : Entfernen Sie bitte das Oxyd entsprechend den Vorschlägen : "Wartung und Pflege" - Seite 16.

- **Die Lötspitzentemperatur ist zu hoch.**

PRÜFEN : Ist das LötKolbenkabel beschädigt?

MASSNAHME : Prüfen Sie bitte gemäß den Anleitungen : "Fehleranalyse -Überprüfung des LötKolbenkabels" Seite 17.

- **Die Lötspitzentemperatur ist zu niedrig.**

PRÜFEN : Ist die Lötspitzenoberfläche oxidiert?

MASSNAHME : Entfernen Sie bitte das Oxyd entsprechend den Vorschlägen: "Wartung und Pflege" - Seite 16.

- **Ein LötKolbenfehler wird  angezeigt.**

PRÜFEN : Ist ein falscher LötKolbentyp angeschlossen? Oder ist das HAKKO FM-2027 nicht angeschlossen?

MASSNAHME : Schließen Sie bitte den LötKolben HAKKO FM-2027 an.

- **Der Alarm bei zu niedriger Temperatur an der Lötspitze H-E tritt gehäuft auf.**

- **Ein Kurzschluss im Bereich des Heizelements wird HSE angezeigt.**

- **Die Stromzufuhr zum Heizelement wird abgeschaltet, und die Spitze erwärmt sich nicht mehr.**

- Der abgeschaltete Kanal wird durch das Wort OFF gekennzeichnet.

PRÜFEN : Ist die Lötspitze zu klein für diese Lötarbeit?

MASSNAHME : Benutzen Sie eine Lötspitze mit einer höheren Wärmekapazität.

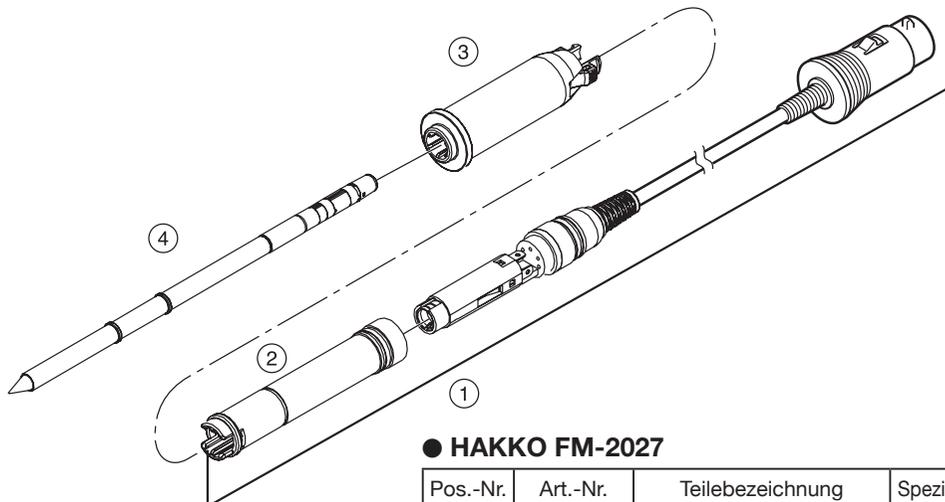
PRÜFEN : Ist der eingegebene Toleranzwert für die - Alarmschwelle Untertemperatur an der Lötspitze - zu gering eingestellt?

MASSNAHME : Vergrößern Sie bitte den Wert für die Alarmschwelle.

PRÜFEN : Ist die Spitze für den LötKolben HAKKO FM-2027 geeignet?

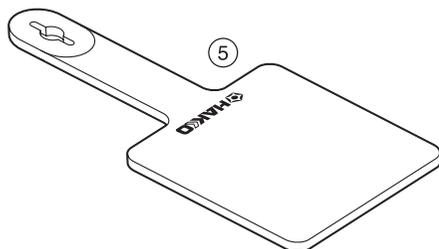
MASSNAHME : Schalten Sie die Station AUS und setzen Sie bitte eine richtige Lötspitze ein. Schalten Sie den Netzschalter wieder EIN.

MASSNAHME : Halten Sie die Taste am Display gedrückt (entweder D/UP oder S/DOWN). Durch das längere Drücken der Taste wird der Strom eingeschaltet.



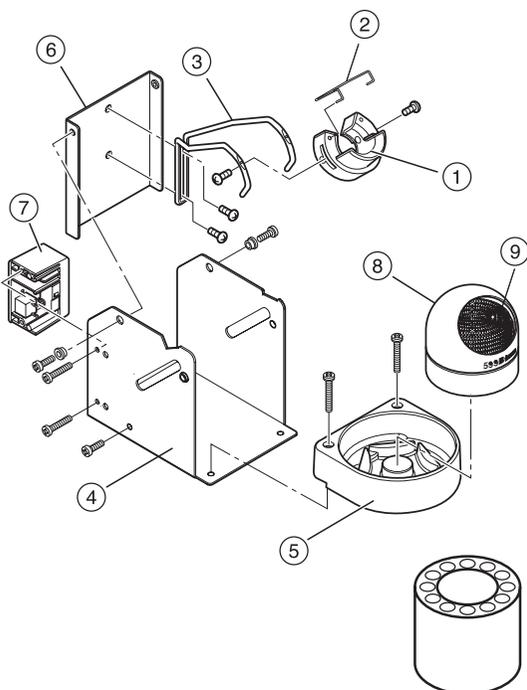
● HAKKO FM-2027

| Pos.-Nr. | Art.-Nr. | Teilebezeichnung | Spezifikationen |
|----------|-----------|------------------|---|
| ① | FM2027-02 | Steckergruppe | |
| ② | B3215 | Steckerabdeckung | |
| ③ | B3216 | Griffhülse | Gelb |
| | B3217 | | Orange |
| | B3218 | | Blau |
| | B3219 | | Grün |
| ④ | | Lötspitze | Siehe Abschnitt '12. Lötspitzen Formen und Typen' |
| ⑤ | B2300 | Thermo-Isolation | |



● LötKolbenhalter

| Pos.-Nr. | Art.-Nr. | Teilebezeichnung | Spezifikationen |
|----------|----------|------------------|-----------------|
| ① - ⑨ | FH200-01 | LötKolbenhalter | |



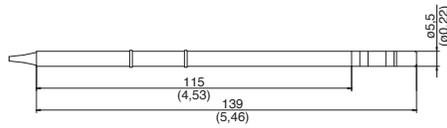
● Teile des LötKolbenhalters

| Pos.-Nr. | Art.-Nr. | Teilebezeichnung | Spezifikationen |
|----------|----------|-------------------------------|-----------------|
| ① | B3001 | LötKolbenbuchse | mit Schrauben |
| ② | B2791 | Halteclip | |
| ③ | B3248 | Halterung für LötKolbenbuchse | |
| ④ | B3251 | LötKolbenhalter- Sockel | mit Gummifüßen |
| ⑤ | B3249 | Basis für Lötspitzenreiniger | mit Gummifüßen |
| ⑥ | B3250 | Stütze | |
| ⑦ | B3252 | Schaltergehäuse komplett | |
| ⑧ | 599B-02 | Lötspitzenreiniger | |
| ⑨ | 599-029 | Reinigungswolle | |

● Optionales Zubehör

| Pos.-Nr. | Art.-Nr. | Teilebezeichnung | Spezifikationen |
|----------|----------|-------------------|-----------------|
| ① | B2756 | Lötspitzenköchler | |

12. LÖTSPITZEN FORMEN UND TYPEN



Maßeinheit: mm

| | | | | | |
|----------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| FORM B | T15-B FORM-B | T15-B2 FORM-0,5B | T15-B3 FORM-0,7B | T15-B4 FORM-0,4B | T15-BLL FORM-BL LONG |
| FORM BC | T15-BC1 FORM-1BC T15-BCF1* | T15-BC2 FORM-2BC T15-BCF2* | T15-BC3 FORM-3BC T15-BCF3* | T15-BC12 FORM-1,2BC | T15-BC15 FORM-1,5BC |
| FORM C | T15-C1 FORM-1C | T15-CF2* FORM-2C | T15-CF3* FORM-3C | T15-C4 FORM-4C T15-CF4* | |
| FORM D | T15-D08 FORM-0,8D | T15-D12 FORM-1,2D | T15-D16 FORM-1,6D | T15-D2 FORM-2D | T15-D24 FORM-2,4D |
| | T15-D32 FORM-3,2D | T15-D4 FORM-4D | T15-D52 FORM-5,2D | T15-DL32 FORM-3,2D LONG | T15-DL4 FORM-4D LONG |
| | T15-DL52 FORM-5,2D LONG | T15-XD15 FORM-1,5XD | | | |
| FORM I | T15-I FORM-I | T15-IL FORM-IL | T15-ILS FORM-ILS | | |
| FORM J | T15-J02 FORM-0,2J | T15-JD14 FORM-1,4JD | T15-JD16 FORM-1,6JD | T15-JL02 FORM-0,2JL | T15-JS02 FORM-0,2JS |

| | | | | | |
|---------------------------|-------------------------------------|--|--|--|------------------------------------|
| FORM K | T15-K FORM-K | T15-KF FORM-KF | T15-KL FORM-KL | T15-KU FORM-KU | |
| | T15-R20 FORM-2,0R | T15-R23 FORM-2,3R | T15-R27 FORM-2,7R | T15-R34 FORM-3,4R | T15-R48 FORM-4,8R |
| | T15-SB02 FORM-0,2SB | T15-SB03 FORM-0,3SB | T15-SB05 FORM-0,5SB | T15-SB08 FORM-0,8SB | T15-SBC04 FORM-0,4SBC |
| | T15-SBS04 FORM-0,4SBS | T15-SBS07 FORM-0,7SBS | | | |
| | T15-1001** SOP 5,1 x 4,6 | T15-1002** SOP 5,1 x 10,4 | T15-1003** SOP 9,5 x 18,3 | T15-1004** SOP 9,5 x 15,8 | T15-1005** SOP 9,5 x 13,2 |
| T15-1006** SOP 6,9 x 11,4 | T15-1007** SOP 7,9 x 18,8 | T15-1008** SOP 19,5 x 10,2 | T15-1009** SOP 13,4 x 20,5 | T15-1010** SOP 19,5 x 12 | |
| QUADRATISCH | T15-1201** QUADRATISCH 13,6 x 8,5 | T15-1202** QUADRATISCH 10,3 x 10,3 | T15-1203** QUADRATISCH 12,8 x 12,8 | T15-1204** QUADRATISCH 17,9 x 17,9 | T15-1205** QUADRATISCH 23,4 x 17,3 |
| | T15-1206** QUADRATISCH 22,5 x 16,5 | T15-1207** QUADRATISCH 15,5 x 15,5 | T15-1208** QUADRATISCH 15,8 x 15,8 | T15-1209** QUADRATISCH 8,4 x 8,4 | T15-1210** QUADRATISCH 15,4 x 12,8 |
| | T15-1401** SPACHTEL 10,4 | T15-1402** SPACHTEL 15,7 | T15-1403** SPACHTEL 21,2 | T15-1406** SPACHTEL 40 | |
| | T15-1603** FORM-LANGER MEISSEL | T15-1605** FORM-LANGER GEBOGENER MEISSEL | T15-BCM2 FORM-2BC Abschrägung mit Kennzeichnung** | T15-BCM3 FORM-3BC Abschrägung mit Kennzeichnung** | |
| | <p>SPEZIELLE ANWENDUNGEN</p> | | | | |

* Nur auf der Oberfläche verzinkt

** Die mit einem Doppelsternchen (**) gekennzeichneten Lötspitzen besitzen eine Temperaturgenauigkeit von $\pm 25^{\circ}\text{C}$ ($\pm 45^{\circ}\text{F}$).

Alle anderen Lötspitzen besitzen eine Temperaturgenauigkeit von $\pm 15^{\circ}\text{C}$ ($\pm 27^{\circ}\text{F}$).

13. LISTE OPTIONALER TEILE

● Optionales Zubehör

| Art.-Nr. | Teilebezeichnung | Spezifikationen |
|-----------|---------------------------|---|
| FM2022-05 | Umrüstbausatz | *1 |
| FM2023-05 | Umrüstbausatz | Amerika *1 |
| FM2023-06 | Umrüstbausatz | Europa *1 |
| FM2024-21 | Umrüstbausatz /120 V | Netzkabel, dreiadrig mit amerik. Stecker *3 |
| FM2024-33 | Umrüstbausatz /230 V | Netzkabel, dreiadrig, mit europäischem Stecker CE *3 |
| FM2024-34 | Umrüstbausatz /230 V | Netzkabel, dreiadrig, mit europäischem Stecker CE Frankreich *3 |
| FM2024-35 | Umrüstbausatz /230 V | Netzkabel, dreiadrig, mit BS-Stecker CE *3 |
| FM2026-06 | Umrüstbausatz | *2 |
| FM2027-03 | Umrüstbausatz | *2 |
| FM2030-01 | Nur LötKolben | |
| FM2030-02 | Umrüstbausatz | *4 |
| FM2031-01 | Nur LötKolben | |
| FM2031-02 | Umrüstbausatz | *4 |
| FM2032-51 | Nur LötKolben | 24 V 48 W |
| FM2032-52 | Umrüstbausatz | *1 |
| FH200-03 | LötKolbenhalter / FM-2022 | Mit Reinigungsschwamm |
| FH200-04 | LötKolbenhalter / FM-2023 | Mit Reinigungsschwamm |
| FH200-05 | LötKolbenhalter / FM-2024 | Mit Reinigungswolle |
| FH200-81 | LötKolbenhalter / FM-2032 | Mit Reinigungsschwamm |

*1: Mit Pausenmodus-LötKolbenhalter, Verbindungskabel, Lötspitzenthermoisolation, Reinigungsschwamm

*2: Mit Pausenmodus-LötKolbenhalter, Verbindungskabel, Lötspitzenthermoisolation, 599B

*3: Mit Pausenmodus-LötKolbenhalter, Verbindungskabel, 599B

● Lötspitzen für LötPinzette HAKKO FM-2022

| Art.-Nr. | Teilebezeichnung | Spezifikationen |
|----------|-----------------------|-----------------|
| T16-1001 | Lötspitze / CHIP 0.5I | |
| T16-1002 | Lötspitze / CHIP 0.5C | |
| T16-1003 | Lötspitze / CHIP 1L | |
| T16-1004 | Lötspitze / CHIP 2L | |
| T16-1005 | Lötspitze / SOP 6L | |
| T16-1006 | Lötspitze / SOP 8L | |
| T16-1007 | Lötspitze / SOP 10L | |
| T16-1008 | Lötspitze / SOP 13L | |
| T16-1009 | Lötspitze / SOP 16L | |
| T16-1010 | Lötspitze / SOP 20L | |
| T16-1011 | Lötspitze / SOP 25L | |
| T16-1012 | Lötspitze / SOP 18L | |
| T16-1013 | Lötspitze / CHIP 3L | |

● Lötspitzen für LötPinzette HAKKO FM-2023

| Art.-Nr. | Teilebezeichnung | Spezifikationen |
|----------|---------------------|-----------------|
| T9-I | Lötspitze / CHIP I | |
| T9-L1 | Lötspitze / CHIP 1L | |
| T9-L2 | Lötspitze / CHIP 2L | |

● Düsen für Entlötmodul HAKKO FM-2024

| Art.-Nr. | Teilebezeichnung | Spezifikationen |
|----------|-------------------|-----------------|
| N3-06 | Düse / 0,6 mm | |
| N3-08 | Düse / 0,8 mm | |
| N3-10 | Düse / 1,0 mm | |
| N3-13 | Düse / 1,3 mm | |
| N3-16 | Düse / 1,6 mm | |
| N3-20 | Düse / 2,0 mm | |
| N3-23 | Düse / 2,3 mm | |
| N3-L10 | Langdüse / 1,0 mm | |

● Spitzenteile für HAKKO FM-2026

| Art.-Nr. | Teilebezeichnung | Spezifikationen |
|----------|------------------|--------------------------------|
| T17-B2 | FORM-0,5B | |
| T17-BC1 | FORM-1BC | |
| T17-BC2 | FORM-2BC | |
| T17-BC3 | FORM-3BC | |
| T17-BCF1 | FORM-1BC | Nur auf der Lötfläche verzinkt |
| T17-BCF2 | FORM-2BC | Nur auf der Lötfläche verzinkt |
| T17-BCF3 | FORM-3BC | Nur auf der Lötfläche verzinkt |
| T17-BL | FORM-B | |
| T17-D08 | FORM-0,8D | |
| T17-D16 | FORM-1,6D | |
| T17-D24 | FORM-2,4D | |
| T17-J02 | FORM-0,2J | |
| T17-KF | FORM-KF | |
| T17-KR | FORM-KR | |
| T17-KU | FORM-KU | |

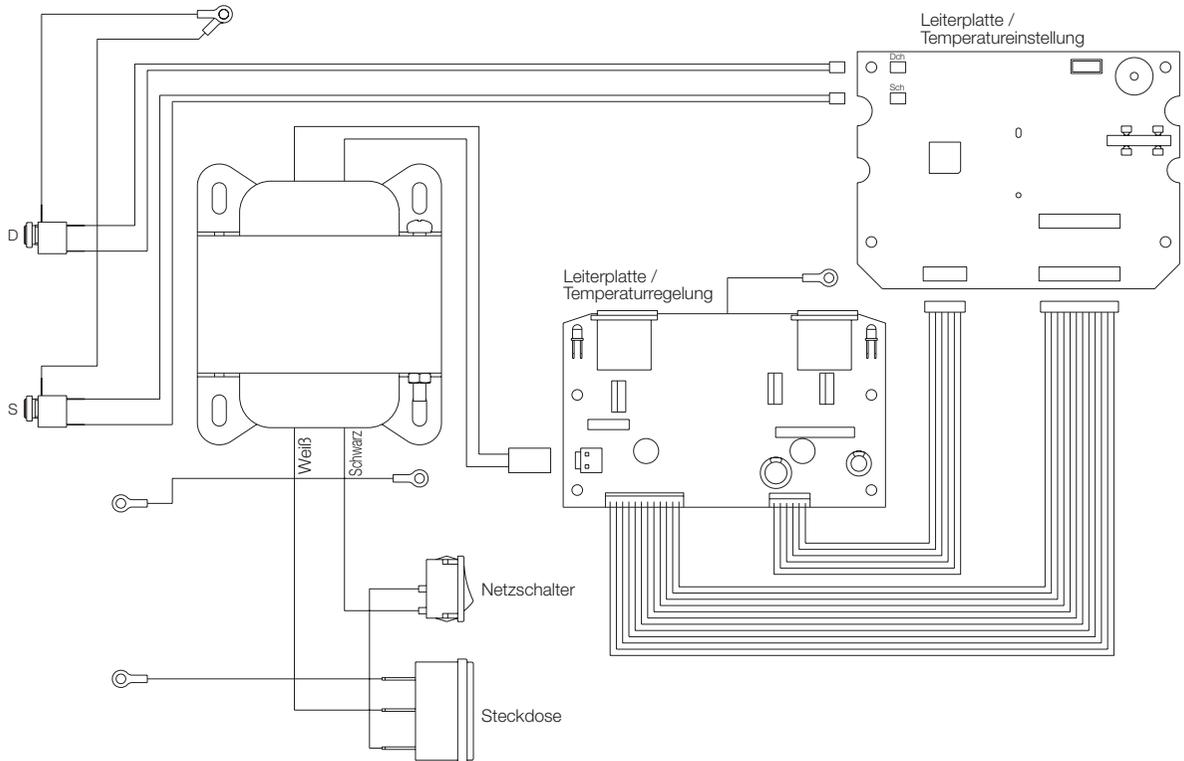
● Spitzenteile für HAKKO FM-2030/FM-2031

| Art.-Nr. | Teilebezeichnung | Spezifikationen |
|----------|------------------|-----------------|
| T22-BC2 | FORM-2BC | |
| T22-BL | FORM-BL | |
| T22-BL2 | FORM-2BL | |
| T22-C3 | FORM-3C | |
| T22-C5 | FORM-5C | |
| T22-C6 | FORM-6C | |
| T22-D08 | FORM-0.8D | |
| T22-D12 | FORM-1.2D | |
| T22-D16 | FORM-1.6D | |
| T22-D24 | FORM-2.4D | |
| T22-D32 | FORM-3.2D | |
| T22-D45 | FORM-4.5D | |
| T22-D52 | FORM-5.2D | |
| T22-J02 | FORM-0.2J | |
| T22-JD08 | FORM-0.8JD | |
| T22-K | FORM-K | |

● LötKolbenhalterteile

| Art.-Nr. | Teilebezeichnung | Spezifikationen |
|----------|--------------------------------|-----------------|
| B3411 | LötKolbenhaltergriff / FM-2022 | Mit Schraube |
| B3412 | LötKolbenhaltergriff / FM-2023 | Mit Schraube |
| B3413 | LötKolbenhaltergriff / FM-2024 | Mit Schraube |

14. SCHALTBILD VERDRAHTUNGSPLAN



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN

TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466

<https://www.hakko.com> E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800) 88-HAKKO

<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

<https://www.hakko.com.cn> E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

<https://www.hakko.com.sg> E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the web address below for other distributors.

<https://www.hakko.com>