



白光株式会社

https://www.hakko.com

〒556-0024 大阪市浪速区塩草2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821



HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN
TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466
https://www.hakko.com E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (861) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800) 86-HAKKO

https://www.HakkoUSA.com E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

https://www.hakko.com.cn E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

https://www.hakko.com.sg E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access the web address below for other distributors.

https://www.hakko.com

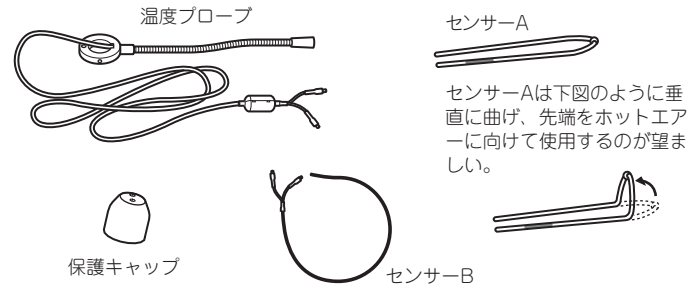


温度プローブ／ホットエアー用 C1541 取扱説明書

1. セット内容と各部名称

最初にセットの内容をご確認ください。

温度プローブ.....	1	センサーB	1
センサーA	1	保護キャップ	1
取扱説明書.....	1		



2. 仕様

センサーA	K熱電対	適用機種：ハッコーのこて先温度計/はんだこてテスター
センサーB		※適用機種の詳細はwebでご確認ください。

3. 安全及び取扱い上のご注意

⚠ 注 意

測定するホットエアーの温度は200～450℃の高温に達します。他にも高温になる製品の温度を測定する時は取扱いを誤ると、やけど・火災の恐れがありますので、ご注意ください。

4. 使用方法

温度測定には、ハッコーのこて先温度計/はんだこてテスターをご用意ください。

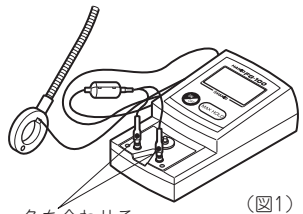
【注記：】

MAX HOLD機能が搭載されている機種の場合は測定時にご利用ください。測定したこて先温度の最大値を常に表示します。

●センサーA 使用方法

センサーAは主としてホットエアーの温度測定に使用します。

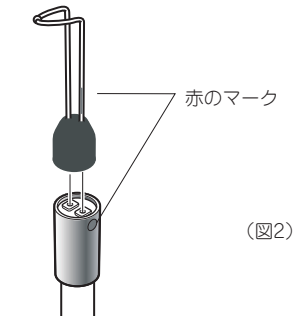
1. 温度測定器に使われているこて先測定用のセンサーを取り外し、温度プローブの赤と青の端子をそれぞれ温度測定器の赤と青のターミナルに接続します。（図1）



2. センサーAを温度プローブに差し込みます。

⚠ 注意

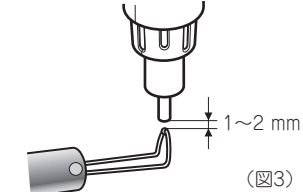
センサーAを取り付ける際には、赤マークが付けられている側を、温度プローブの赤マークが付けられている側へ差し込んでください。（図2）



3. 温度プローブにセンサーを取り付けた状態で、センサーをホットエアーが吹き出すノズル先端部へ近付けます。

⚠ 注意

- ・ホットエアーはセンサーだけに当ててください。センサー以外の部分、特にセンサー取付け部にホットエアーを当てると、正確な温度測定ができません。また、故障の原因にもなります。
- ・ノズル先端とセンサーの間隔は1～2 mmにしてください。（図3）



使用例

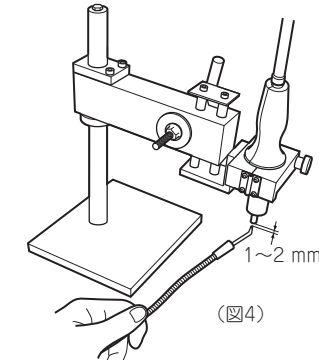
- 1) フリーハンドにて測定する場合

- 1-1) 温度プローブを手に持ち、ノズル先端部へ近付ける。

- 1-2) 温度を測定する。（図4）

⚠ 注意

ノズル先端とセンサーの間隔は1～2 mmにしてください。



- 2) リワークフィクスチャーに取り付けて使用する場合

- 2-1) 固定レバーを緩めて、支柱金具とセットカラーを取り外します。（図5）

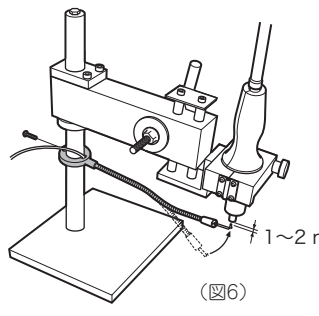
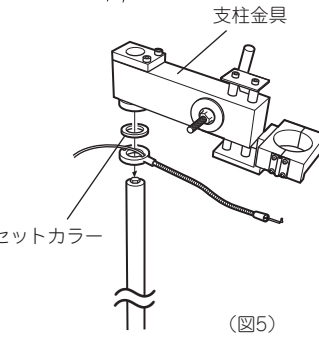
- 2-2) 温度プローブを支柱へ挿入し、付属のねじにて固定します。（図6）

- 2-3) 取り外した支柱金具とセットカラーを取り付けます。（図6）

- 2-4) 温度を測定します。

⚠ 注意

ノズル先端とセンサーの間隔は1～2 mmにしてください。



- 3) 測定対象製品に取り付けて使用する場合

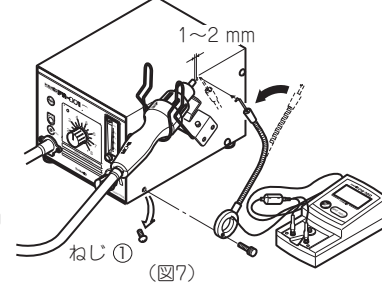
【注記：】

こてホルダーなどでこて部を固定すると測定しやすくなります。

- 3-1) ステーションに取り付けられているこてホルダーの下にあるねじ①を外します。（図7）

- 3-2) 温度プローブに付属のねじを使用し、測定対象製品に固定します。（図7）

- 3-3) センサーの先端がノズルから1～2 mmのところに来よう、温度プローブアームを曲げて調節し、温度を測定します。



●センサーB 使用方法

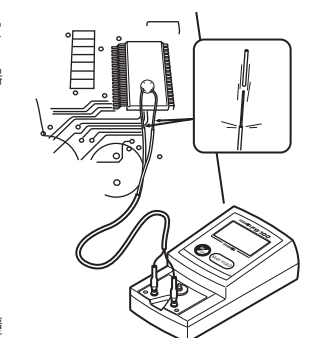
センサーBは、主としてワークの温度測定に使用します。

1. 温度測定器に使われているこて先測定用のセンサーを取り外し、センサーBの赤と青の端子をそれぞれ温度測定器の赤と青のターミナルに接続します。

2. センサーB先端を測定したい場所に密着させ、ボンドやテープで接着します。

3. 温度を測定します。

※センサーB先端が消耗した時は、センサーBの青い線の先端の被覆を剥がし、出てきた赤と白の線の先端の被覆をさらに剥がして、線を撚り合わせます。そして、2、3の順番で使用してください。



5. 交換部品/オプション

●センサーA、センサーB

温度表示値にばらつきが出たり、温度表示値が設定温度よりも明らかに低い場合はセンサーを交換してください。

品番	部品名
A1556	センサーA
A1557	センサーB

日本語

中文

English

溫度探測針 / 熱風用

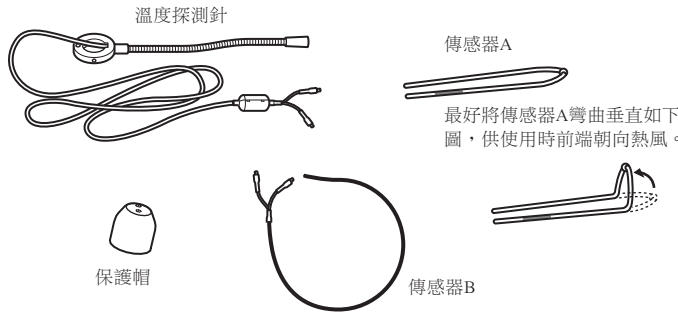
C1541

使用說明書

1. 包裝清單及各部名稱

首先請確認包裝內容

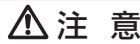
溫度探測針	1	傳感器B	1
傳感器A	1	保護帽	1
		使用說明書	1



2. 規格

傳感器A	K熱電偶	適用型號: HAKKO 溫度計/焊鐵測試儀
傳感器B		※適用型號的詳細訊息請在網頁上確認。

3. 安全及使用上的注意事項



所測定熱風之溫度會達到200~450℃之高溫。包括測定其他同樣會達到高溫的產品之溫度時，如果操作錯誤的話，會有燙傷、火災之虞，請注意之。

4. 使用方法

測定溫度時,請準備HAKKO 焊鐵頭溫度計/測試器。

注記：
如果是使用附帶MAX HOLD功能型號的測試器時請使用此功能。會一直顯示所測焊鐵頭溫度的最大值。

●傳感器A 使用方法

傳感器A主要使用於熱風之溫度測定。

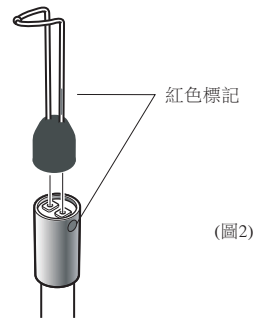
1. 將溫度測定器所使用焊鐵頭測定用之傳感器取下，將溫度探測針之紅色與藍色端子各別連接到溫度測定器之紅色與藍色終端。(圖1)



2. 將傳感器A插入溫度探測針。



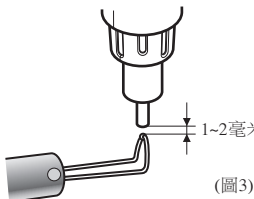
注意
操作傳感器A時，請將附有紅色標記之側，對準溫度探測針附有紅色標記之側而插入。(圖2)



3. 在溫度探測針裝上傳感器之狀態下，使傳感器靠近吹出熱風的噴嘴尖端部。



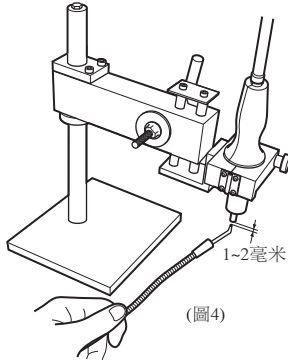
注意
・熱風請僅吹到傳感器。如果吹到傳感器以外的部分，尤其傳感器安裝部的話，無法測得正確之溫度。又，可能造成故障。
・噴嘴尖端與傳感器之間隔，請保持為1~2毫米。(圖3)



使用例

1) 手持測定時

- 1-1) 手持溫度探測針，使其靠近噴嘴尖端部。



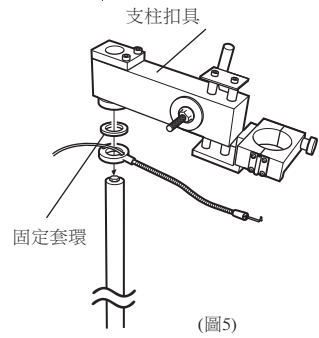
- 1-2) 測定溫度。(圖4)



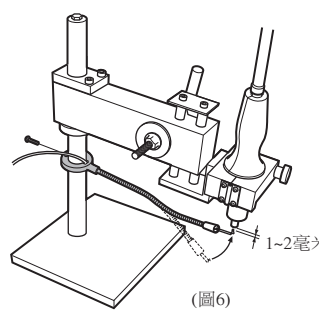
注意
噴嘴尖端與傳感器之間隔，請保持為1~2毫米。

2) 裝在重工件夾具來使用時

- 2-1) 鬆開固定桿，取下支柱扣具與固定套環。(圖5)



- 2-2) 將溫度探測針套到支柱上，以附屬螺絲固定之。(圖6)



- 2-3) 將所取下支柱扣具與固定套環安裝回去。(圖6)

- 2-4) 測定溫度。



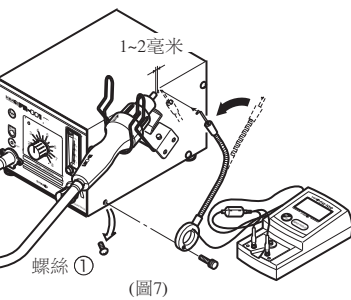
注意
噴嘴尖端與傳感器之間隔，請保持為1~2毫米。

3) 裝到測定對象產品來使用時

注記：

使用焊鐵架等將焊鐵部固定，會便於溫度測定。

- 3-1) 取下裝在電焊台之焊鐵架底下的螺絲①。(圖7)



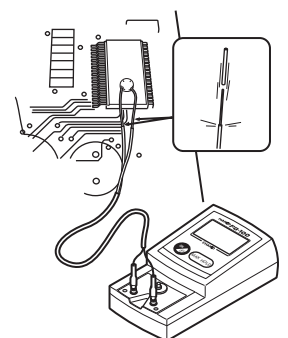
- 3-2) 使用附屬於溫度探測針之螺絲，將溫度探測針固定於測定對象產品。(圖7)

- 3-3) 彎曲調整溫度探測針臂，使傳感器之尖端來到距離噴嘴1~2毫米之處，並測定溫度。

●傳感器B 使用方法

傳感器B主要使用於工件之溫度測定。

1. 將溫度測定器所使用焊鐵頭測定用之傳感器取下，將傳感器B之紅色與藍色端子各別連接到溫度測定器之紅色與藍色終端。



2. 將傳感器B的前端密著於要測定之處，以束帶或膠帶固定之。

3. 測定溫度。

※當傳感器B的前端消耗時，將傳感器B藍色線前端之被覆剝開，再將所露出紅色與白色線前端之被覆也剝開，並將二線撚合在一起。然後，按照2、3的順序使用。

5. 更換部件 / 選購部品

●傳感器A、傳感器B

溫度顯示值出現不穩定值，或顯然溫度顯示值低於設定溫度時，請更換傳感器。

部件編號	部件名稱
A1556	傳感器A
A1557	傳感器B

Temperature Probe

(for Hot Air)

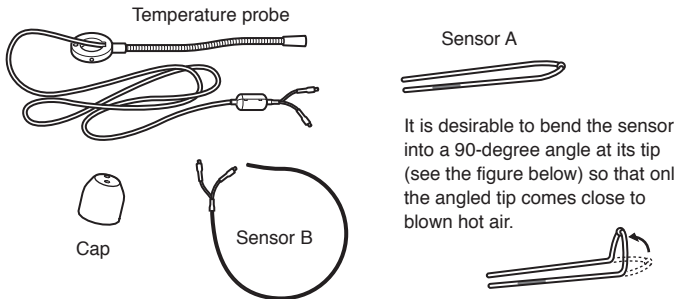
Instruction Manual

C1541

1. PACKING LIST AND PART NAMES

Please check to make sure that all items listed below are included in the package.

Temperature probe	1	Sensor B	1
Sensor A	1	Cap	1
		Instruction manual	1



2. SPECIFICATIONS

Sensor A	K-type thermocouple	Applicable model: HAKKO Thermometer/Soldering tester
Sensor B		* For details of applicable model, please check our website.

3. SAFETY NOTICE



Be aware that temperature of hot air to be measured can be between 200°C and 450°C (400 to 840°F). Other objects to be measured can reach high temperature. Be careful in handling them because wrong handling may result in a burn or fire.

4. OPERATION

To make measurement, use HAKKO thermometer/ soldering tester.

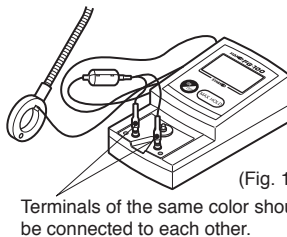
NOTE:

If thermometer/ soldering tester has MAX HOLD function, use this function when measuring temperature. Max measured tip temperature will be displayed constantly.

●How to use the sensor A

Sensor A is primarily used to measure the temperature of hot air.

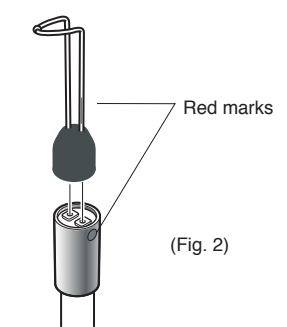
1. Remove the tip-temperature measuring sensor attached to the temperature measuring device, and connect red and blue terminals of the temperature probe to red and blue terminals of the device respectively. (Fig. 1)



2. Insert the sensor A into the temperature probe.



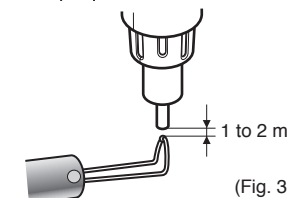
CAUTION
Insert the sensor A in such a way that a red mark of the sensor foot aligns with a red mark on the temperature probe. (Fig. 2)



3. Bring the sensor A, which is mounted on the temperature probe, close to the nozzle end from which hot air is blown.



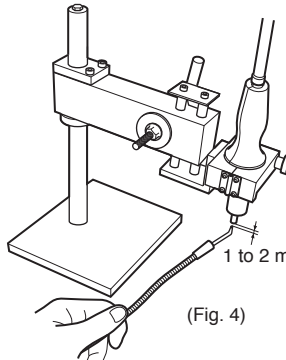
CAUTION
・Make sure that only the sensor A is exposed to hot air. If other portions, especially the sensor-mounted area, are exposed to hot air, temperature cannot be measured accurately. Such an improper way of measuring may also result in a failure of the product.
・Allow a spacing of 1 - 2 mm between the nozzle end and the sensor A. (Fig. 3)



Examples of use

1) Make a measurement by holding the temperature probe with a hand

- 1-1) Hold the temperature probe with a hand and bring it close to the nozzle end.



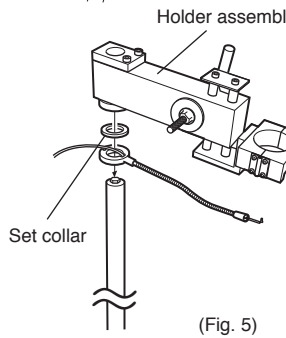
- 1-2) Read the temperature. (Fig. 4)



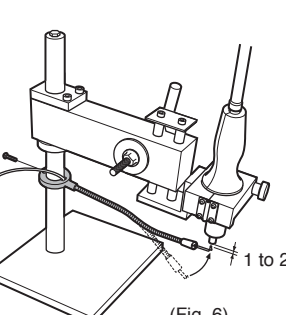
CAUTION
Allow a spacing of 1 - 2 mm between the nozzle end and the sensor A.

2) Make a measurement with the temperature probe fixed to the rework fixture

- 2-1) Loosen the fixing lever of the rework fixture to remove the holder assembly and set collar. (Fig. 5)



- 2-2) Slide the probe onto the shaft and secure it with the screw supplied with the probe. (Fig. 6)



- 2-3) Replace the removed holder assembly and set collar onto the fixture. (Fig. 6)

- 2-4) Read the temperature.



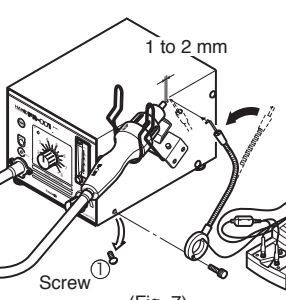
CAUTION
Allow a spacing of 1 - 2 mm between the nozzle end and the sensor A.

3) Make a measurement with the temperature probe attached to the station

NOTE:

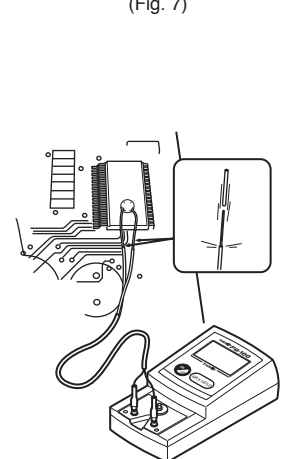
Fixing handpiece by iron holder makes it easy to measure temperature.

- 3-1) Remove a screw (1) secured to the station, which is located under the iron holder. (Fig. 7)



- 3-2) Secure the temperature probe to the station with a screw supplied with the probe. (Fig. 7)

- 3-3) Bend the arm of the probe so that the sensor tip comes to the position which is 1 - 2 mm from the nozzle end, and read the temperature.



●How to use the sensor B

Sensor B is primarily used to measure the temperature of works.

1. Remove the tip-temperature measuring sensor attached to the temperature measuring device, and connect red and blue terminals of the sensor B to red and blue terminals of the device respectively.

2. Attach the tip of the sensor B closely to the area for which measurement should be made, and apply tape or bond to fix it to the area.

3. Read the temperature.

* When the tip of sensor B is worn out, strip the blue wire, and further strip the red and white wires which appear from the stripped blue wire. After twisting those two naked wires together, follow the above steps 2 and 3.

5. REPLACEMENT PARTS AND OPTIONS

●Sensor A / sensor B

Replace the sensor with a new one if temperature readings vary or they are apparently lower than the preset temperature.

Part No.	Part Name
A1556	Sensor A
A1557	Sensor B