

HAKKO 816

DESOLDERING TOOL

取扱説明書

日本文

中文

English

●

このたびはハッコー816をお買いあげいただきまことにありがとうございます。

お使いになる前に必ず本書をお読みください。

お読みになった後は、いつでも見られるようお手元に大切に
保管しておいてください。

●

⚠ 注 意

- ハッコー 816は、単品ではご使用できませんので、ハッコーのステーションと組み合わせてお使いください。

また、必ず、各ステーションの取扱説明書をあわせてお読みください。

- ハッコー 816とステーションのセットを購入して頂いた場合は本取扱説明書の「セット内容」をご確認ください。

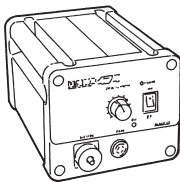
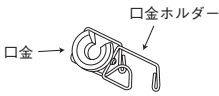
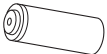
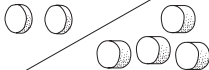
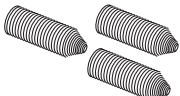
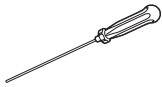
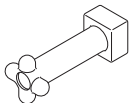
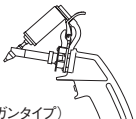
目 次

1. セット内容／2. 対応機種／3. 仕様.....	1
4. 安全及び取扱い上のご注意.....	2
5. 各部説明／組み立て.....	3・4
7. グリップ角度調整／8. ノズル交換／9. フィルター交換...	5
10. ヒーター交換.....	6
11. 分解図・部品リスト.....	7

1. セット内容

まず最初にセット内容をご確認ください。

ハッコー816とステーションとのセットの場合（※はハッコー816のみの場合）		
こて 1 ※	こて台ベース 1	クリーニングピン/ノズル1.0mm用 1
レンチ 1 ※	口金ホルダー 1	クリーニングピン/ヒーター用 1
フィルターパイプ 1 ※	クリーニングスポンジ 1	クリーニングピン差し 1
焼付防止剤 1 ※	セラミックペーパーフィルター-S 2	クリーニングドリル/ノズル1.0mm用 1
コテ取扱説明書 1※	セラミックペーパーフィルター-L 4	シリコングリス 1
ステーション 1	スプリングフィルター 3	ステーション 取扱説明書 1

			
ステーション	こて台ベース	口金ホルダー 口金	クリーニングスポンジ
		セラミックペーパーフィルター-S	
フィルターパイプ	セラミックペーパーフィルター-L		スプリングフィルター
			
クリーニングドリル/ ノズル1.0mm用	クリーニングピン/ ノズル1.0mm用	クリーニングピン/ヒーター用	クリーニングピン差し
			
レンチ	シリコングリス 焼付防止剤	こて（ガンタイプ）	816

2. 対応機種

ハッコー 816は、下記のステーションと組み合わせてお使いください。

ハッコー 474, 475, 701

3. 仕様

ハッコー 816

品名	ハッコー-816
品番	816-01
消費電力	50W (24V)
設定温度	380～480℃
絶縁抵抗	300MΩ以上－420℃ (50MΩ以上－480℃)
ノズル穴径	φ1.0S型 標準 (品番:A1499)
外形寸法 (mm)	150 (縦)×180 (横)
重量	約120g (コードハウス除く)

※仕様および外観は改良のため、予告なく変更することがありますが、あらかじめご了承ください。

4. 安全及び取扱い上のご注意

警告

この説明書では、注意事項を下記のように「警告」「注意」の2つに区分して表示しています。内容をよく理解されてから本文をお読みください。

 **警告**：誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

 **注意**：誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

注意

●安全のため以下の注意事項を必ず守ってください。

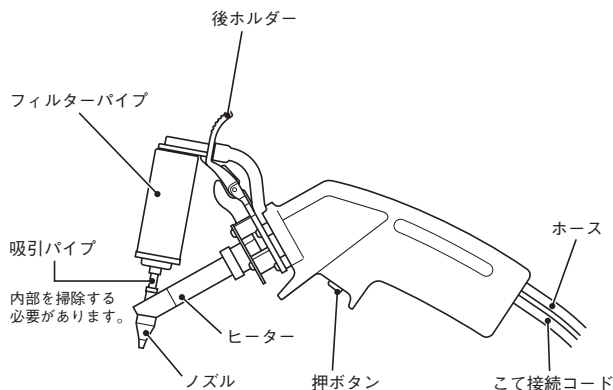
- 電源を入れると、ノズルの温度は380～480°Cの高温に達します。
取扱いを誤ると、やけど・火災の恐れがありますので、以下の注意事項を必ず守ってください。
- ノズル周辺の金属部分やそれに近接する樹脂部分、こて台の口金・口金ホルダー部に触れない。
- 燃えやすいものの近くで使用しない。
- 周囲の人に「高温につき危険である」ことを知らせる。
- 使用を中断・終了する時や、その場を離れる時は電源を切る。
- 部品交換時や収納時は必ず電源を切り、十分に冷えたことを確認する。

●事故や故障につながりますので、以下の注意事項を必ず守ってください。

- はんだ除去以外の用途で使用しない。
- はんだかすを取るために、こてを作業台に打ちつけるなど強い衝撃を与えない。
- 本品を改造しない。
- 交換部品には、純正部品を使用する。
- ノズル交換には付属のレンチを必ずご使用ください。
- 水につけたりぬれた手で使用しない。
- セラミックペーパーフィルター Sはステーションのインナーケースに、セラミックペーパーフィルター Lはこて部のフィルターパイプ内にセットする。
- メンテナンスを定期的実施する。
- その他危険と思われる行為は行わないでください。

5. 各部説明

*ステーションについてはステーション用取扱説明書を参照してください。



6. 組み立て

① こて台を組み立てる

- 口金ホルダーとクリーニングピン差しをこてベースに取り付けます。
- クリーニングスポンジを水にぬらして固くしぼります。
- ※ ハッコー 816 のみの場合はオプションとなります。

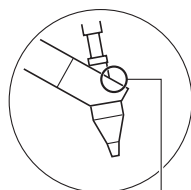
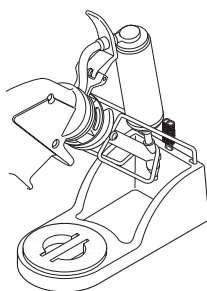
② こてとクリーニングピンを差し込む

図を参考にこてを置いてください。

⚠注意

作業中は、口金・口金ホルダー部が高温となりますので、口金・口金ホルダー部には触れないでください。

635-01(ハッコー 815/816用)



この部分がホルダー部にひっかかるように置いてください。

③ 接続

⚠ 注意

こて接続コードとレセプタクルの抜き差しは、電源スイッチを切った状態で行ってください。電源が入ったままでは基板が壊れる可能性があります。

- こて接続コードを除去こて用のレセプタクルにつなぎます。
- ホースをフィルターケースカバー（VACUUMと表示）に接続します。

コンプレッサーへの接続方法に関しては、ステーションの取扱説明書を参照ください。

④ 電源を入れる

- 電源プラグは電源スイッチがOFFであることを確かめてから差し込んでください。

⚠ 注意

本機には静電対策が施されていますので、接地してご使用ください。

- 電源スイッチをONにすると電源ランプ（POWERと表示）が点灯します。
- スイッチを入れると同時にノズルが加熱されます。

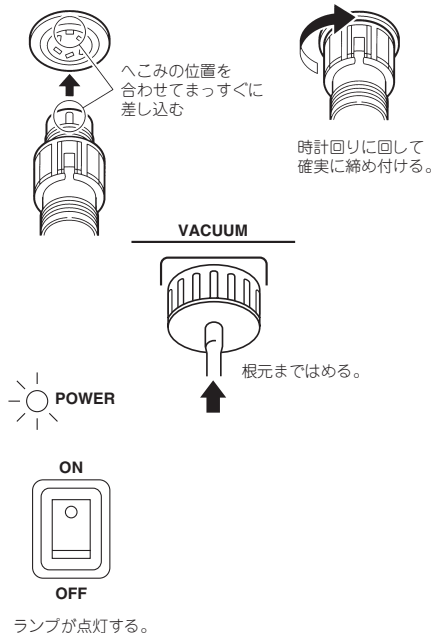
⑤ 温度の校正をする

（※ハッコー 816とステーションとのセットで購入された場合は不要です。）

1. 温度調節ツマミを「1」に設定し、3分間ノズルを加熱します。
2. ノズルの温度が380℃になるよう、ドライバー（-）でステーションにあるポテンショ・メーター（CAL表示のある穴）を調節してください。ノズル温度の測定にはハッコー 191（こて先温度計）またはハッコー 192（はんだこて用テスター）をおすすめします。

※ ノズルの温度はポテンショ・メーターを右に回せば高くなり、左に回せば低くなります。

使い方・メンテナンスについては、ステーションの取扱説明書を参照ください。

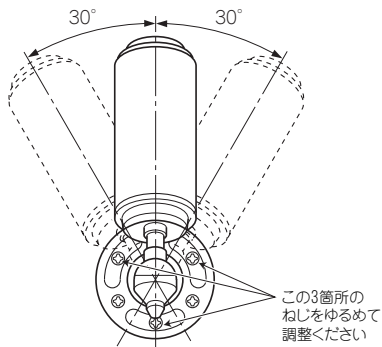


⚠ 注意 使用しないときには、こて部をこて台に置いてください。

⚠ 注意 ノズルが加熱されると白い煙が上がる場合がありますが、焼付防止剤の煙です。故障ではありません。

7. グリップ角度調整

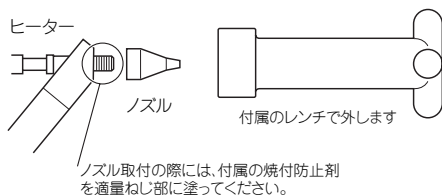
ハッコー 816のグリップ角度は、図のように3箇所
のねじをゆるめることにより調整できます。
左右それぞれ30°まで調整が可能です。



8. ノズル交換

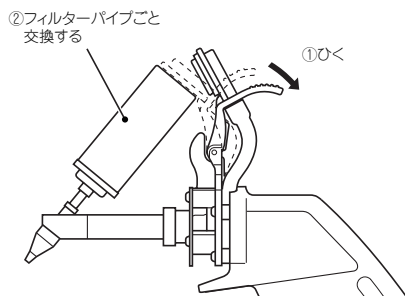
ハッコー 816のノズル交換は図のように付属のレ
ンチをご使用ください。

他の工具を使用すると破損の恐れがあります。
必ず付属のレンチをご使用ください。



9. フィルター交換

作業中のフィルター交換は、①～②の順に行いま
す。フィルターパイプが高温となるため、冷える
まで待たなければなりません。そこで、予備のフィル
ターパイプにあらかじめフィルターをセットし
ておき、フィルターパイプごと交換することをおす
めいたします。



⚠注意

作業中のフィルターは熱くなっています。外す際は、十分注
意をして作業してください。

10. ヒーター交換

⚠警告

交換前に電源コードを抜き十分に冷えたことを確認し、ヒータ交換を行ってください。

正常なヒータの抵抗値は、 $2 \sim 4 \Omega$ (23°C の時)です。抵抗値を測定の結果、異常が判明しましたら、図に従って交換してください。

① 発熱部を分解する。

1. フィルターパイプ、ノズルを取外します。
2. ねじ3ヶ所を外します。

② グリップを外す

ねじ (4ヶ所) を外し、グリップをあけます。

③ コネクターを抜いてヒーターを外す。

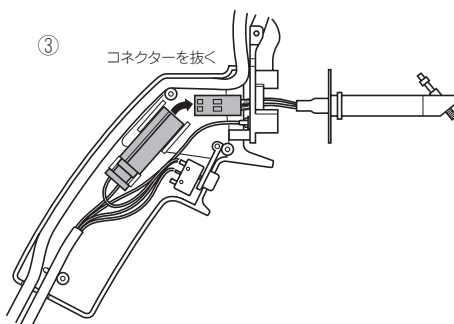
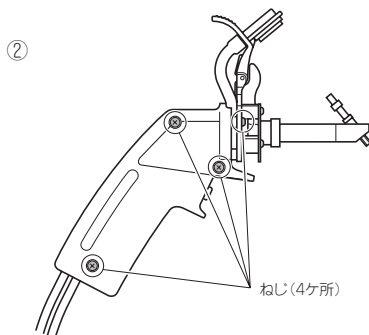
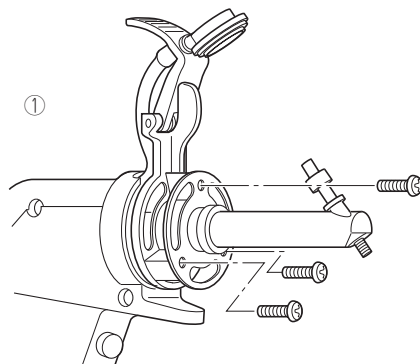
④ 新しいヒーターを取り付け、組み立てる。

ハウジング取付け時にチューブやコードをはさまない様に注意してください。

⑤ 温度の校正をします。

ヒーター交換後は、正確な温度管理のために必ず温度校正を行ってください。

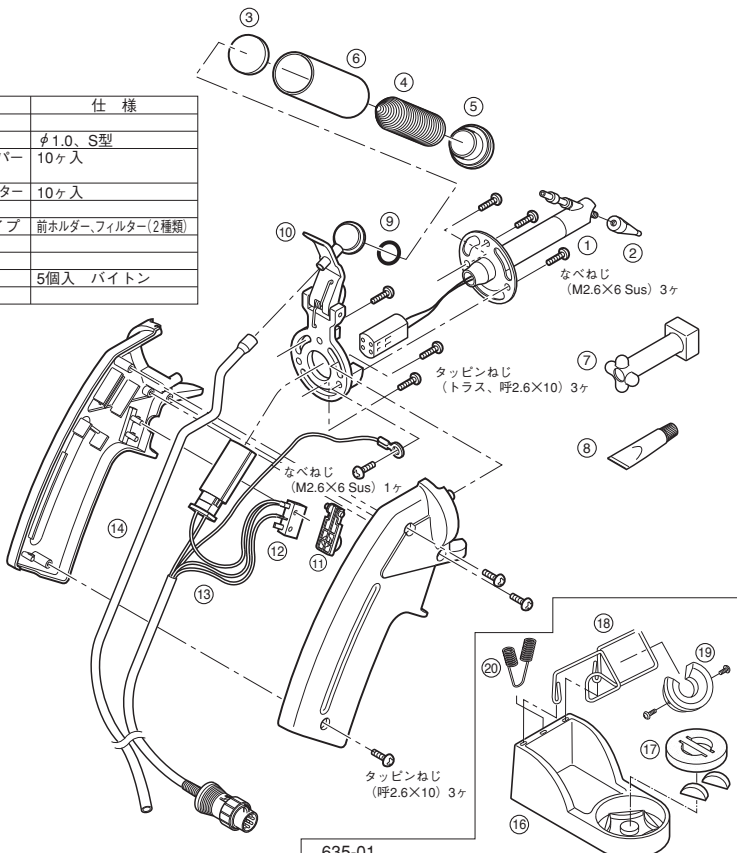
1. 温度調節ツマミを「1」に設定し、3分間ノズルを加熱します。
2. ノズルの温度が 380°C になるよう、ドライバー (−) でステーションにあるポテンショ・メーター (CAL表示のある穴) を調節してください。ノズル温度の測定はハッコー 191 (こて先温度計) またはハッコー 192 (はんだこて用テスター) をおすすめします。



11. ハッコー 816 分解図・部品リスト

日
本
文
中
文
English

図番	品番	部 品 名	仕 様
①	A1509	ヒーター	
②	A1499	ノズル	φ 1.0、S型
③	A5044	セラミックペーパー フィルター-L	10ヶ入
④	A1010	スプリングフィルター	10ヶ入
⑤	A1314	前ホルダー	
⑥	B3756	フィルターパイプ	前ホルダー、フィルター(2種類)
⑦	B2801	レンチ	
⑧	481-026	焼付防止剤	
⑨	A1012	Oリング/P12	5個入 バイトン
⑩	A1505	後ホルダー	



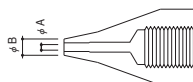
図番	品番	部 品 名	仕 様
①	B2239	押しボタン	
②	B2805	マイクロスイッチ	
③	B2804	こて接続コード	マイクロスイッチ・プラグ付
④	B1023	ホース/導電性	
⑤	B1024	コードホルダー	4ヶ組

品番	品名	仕様
A1496	ノズル φ 0.8	S型
A1499	ノズル φ 1.0	S型
A1498	ノズル φ 0.8	
A1500	ノズル φ 1.0	
A1501	ノズル φ 1.3	
A1502	ノズル φ 1.6	
A1503	ノズル φ 2.0	
A1497	ノズル φ 0.8	SS型

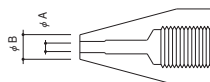
635-01

図番	品番	部 品 名	仕 様
⑥	B3027	こて台ベース	グレー/ゴム足付
⑦	A1519	クリーニングスポンジ	
⑧	B2799	口金ホルダー	
⑨	B2800	口金	ねじ付
⑩	B1095	クリーニングピン差し	

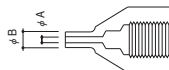
※ハッコー816のみの場合はこて台はオプションとなります。



品番	φ A	φ B
A1496	0.8	1.8
A1499	1.0	2.0



品番	φ A	φ B
A1498	0.8	2.3
A1500	1.0	2.5
A1501	1.3	3.0
A1502	1.6	3.0
A1503	2.0	3.6



品番	φ A	φ B
A1497	0.8	2.2

HAKKO 816

DESOLDERING TOOL

吸 錫 筆

使用說明書

日本白光牌

日本文

中文

English



感謝您購置HAKKO 816吸錫筆。

使用HAKKO 816之前，請詳閱本使用說明書。並請於閱讀之後小心保管以便日後使用。



注 意

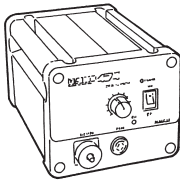
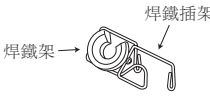
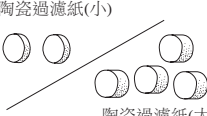
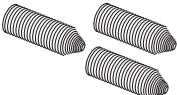
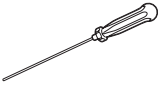
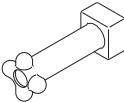
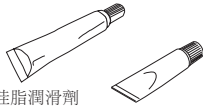
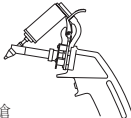
- HAKKO 816無法單獨使用。必須連接到HAKKO控制臺。
此外，請務必配合各機身之使用說明書一起閱讀。
- 如果HAKKO 816與機身成套承購的話，請以本使用說明書確認包裝清單。

目 錄

1. 包裝清單／2. 適用機種／3. 規格	9
4. 安全及使用上的注意事項	10
5. 部件名稱／6. 組裝	11 · 12
7. 調整手柄角度／8. 更換吸嘴／9. 更換過濾器 ..	13
10. 更換發熱元件	14
11. 分解圖 · 部件清單	15

1. 包裝清單 首先請確認包裝內容。

HAKKO 816與機身配套使用時（※係僅為HAKKO 816時）		
吸錫槍 1 ※	焊鐵架底座 1	清潔針供Ø1.0mm吸嘴用 1
板手 1 ※	焊鐵插架 1	清潔針供發熱元件用 1
過濾管 1 ※	清潔海綿 1	清潔針插座 1
燒結防止劑 1 ※	陶瓷過濾紙(小) 2	清潔鑽供Ø1.0mm吸嘴用 1
HAKKO 816使用說明書 1 ※	陶瓷過濾紙(大) 4	硅脂潤滑劑 1
機身 1	彈簧過濾管 3	機身使用說明書 1

 機身	 焊鐵架底座	 焊鐵架	 清潔海綿
	 過濾管	 陶瓷過濾紙(小) 陶瓷過濾紙(大)	 彈簧過濾管
 Ø1.0mm吸嘴之清潔鑽	 Ø1.0mm吸嘴之清潔針	 發熱元件之清潔針	 清潔針插座
 扳手	 硅脂潤滑劑 燒結防止劑	 吸錫槍	

2. 適用機種

HAKKO 816必須連接到下列HAKKO控制臺中之一。才能操作：
 HAKKO 474, 475, 701, 702B

3. 規格

名稱	HAKKO 816
編號	816-01
耗電	50W (24V)
溫度範圍	380～480℃
吸嘴內直徑	Ø1.0S型 標準（編號A1499）
外形體積（高×寬）	150 × 180 mm
重量（不包括電線及軟管）	約120g

* 規格及外觀可能改良變更，恕不先行通知。

4. 安全及使用上的注意事項

警 告

本說明書之注意事項，區分為如下之「警告」「注意」二者而加以表示。請充分理解其內容之後，再閱讀本文。

 **警 告：**濫用可能導致使用者死亡或負重傷。

 **注 意：**濫用可能導致使用者受傷或對涉及物體造成實質破壞。

注 意

●為您本人安全着想，請務必遵守以下之注意事項。

- 打開電源後，吸嘴之溫度會達到380～480℃。
濫用可能導致燙傷、失火，請務必遵守以下之注意事項。

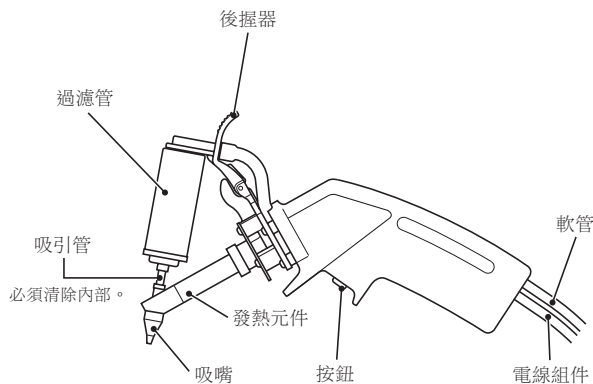
- 勿觸摸吸嘴周邊之金屬部份或靠近其之樹脂部份、焊鐵台之焊鐵架、焊鐵插架。
- 切勿在易燃物附近使用本機器。
- 通知周圍的人「高溫危險」。
- 使用暫停、結束或要離開時應關掉電源。
- 更換部件或收起本機器之前，應關掉電源，並待機器冷卻至室溫。

●請務必遵守以下之注意事項，否則可能發生個人受傷或機器受損。

- 切勿使用於去除鉛錫以外之用途。
- 不要為了取下鉛錫屑而將焊鐵在工作台上敲打等，給予強力衝擊。
- 切勿改裝本產品。
- 更換部件時，必僅使用HAKKO正廠部件。
- 更換吸嘴時，必定要使用附屬的扳手。
- 切勿弄濕本產品或以濕手使用。
- 陶瓷過濾紙（小）配置於機身之過濾管護圈，陶瓷過濾紙（大）配置於吸錫筆部之過濾管內。
- 應定期實施保養。
- 請勿進行其他認為危險之行為。

5. 部件名稱

*關於機身，請參照機身使用說明書。



6. 組裝

① 組裝焊鐵台

● 將焊鐵插架與清潔針插座安裝在焊鐵架底座上。

● 將清潔海綿濕水後擰乾。

※ 僅為HAKKO 816時，即為選購品。

635-01用於HAKKO 815/816

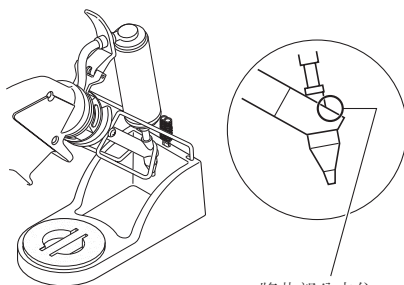


② 插入吸錫筆及清潔針

如圖所示放置吸錫筆。

⚠ 注意

作業中，焊鐵架、焊鐵插架部份呈高溫，故請勿觸及焊鐵架、焊鐵插架部份。



③ 連接

⚠注意

進行電線組件與插座之插入及拔出之前，請必將電源開關關掉，否則可能損壞電路板。

- 將電線組件連接至插座。
- 將軟管連接至真空出口蓋（標示有VACUUM）。

關於連接至空氣壓縮機的方法，請參照機身使用說明書。

④ 打開電源。

- 確認電源開關為OFF後才將電源插頭插入。

⚠注意

本機施以防靜電功能，請接地使用。

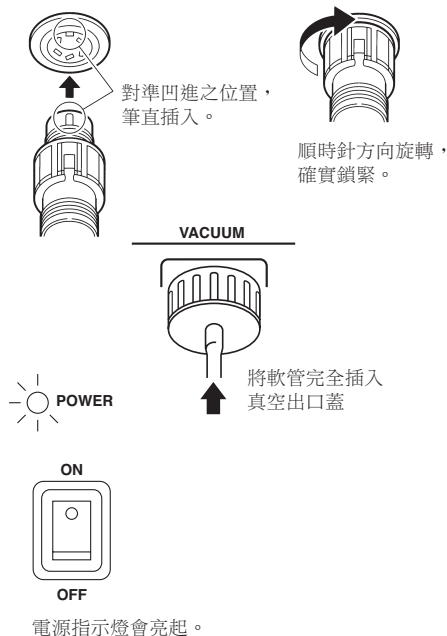
- 電源開關打開為ON時電源燈（標示有POWER）會亮起。
- 開關打開之同時，吸嘴即被加熱。

⑤ 校準溫度

（※當HAKKO 816 與機身成套承購時，不必要校準）

1. 將溫度調整旋鈕設定於「1」，使吸嘴加熱3分鐘。
 2. 以螺絲起子（-）調整機身上之電位計（標示有CAL之孔），使吸嘴之溫度達到380℃。吸嘴溫度之測定，我廠建議您採用HAKKO 191（溫度計）或HAKKO 192（焊鐵測試儀）。
- ※吸嘴溫度在電位計部分順時針方向旋轉是昇溫，反時針方向是降溫。

關於使用方法及保養方法，請參照機身使用說明書。



⚠注意

不使用時，請將焊鐵部置於焊鐵座。

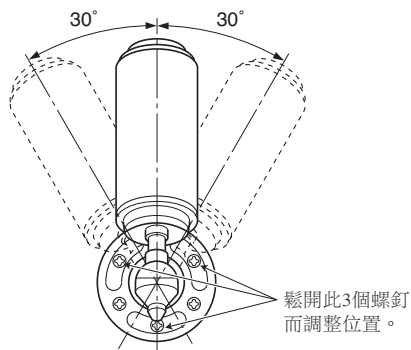
⚠注意

吸嘴被加熱時，可能發出白煙，這是燒結防止劑之煙，並非故障。

7. 調整手柄角度

HAKKO 816之手柄角度，如圖所示，可鬆開3個螺釘而調整。

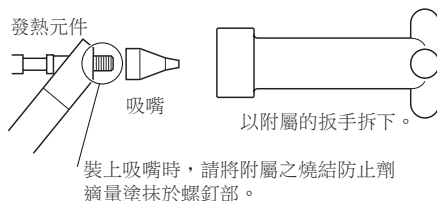
左右可各別調整至30°。



8. 更換吸嘴

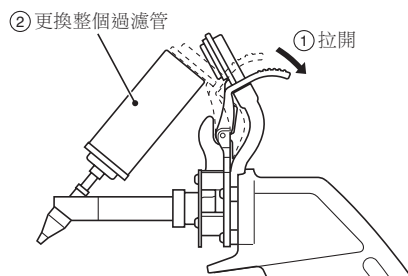
當更換HAKKO 816之吸嘴時，如圖所示，請使用附屬的扳手。

如果用其他工具會損壞吸錫槍，請必定使用附屬的扳手。



9. 更換過濾器

更換作業中之過濾器時，依①~②之順序進行。由於過濾管呈高溫，必須等待其冷卻。因此，我廠建議您事先將預備的過濾管配置好過濾器後可將整個，過濾管更換。



△注意

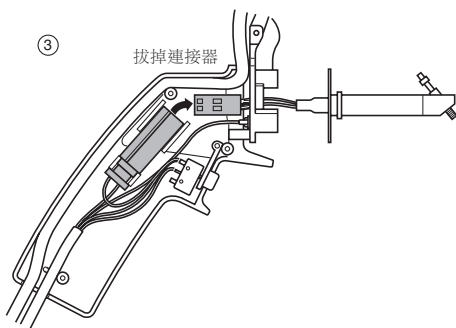
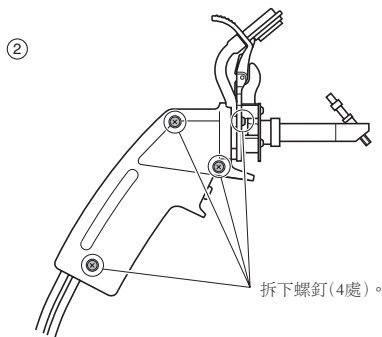
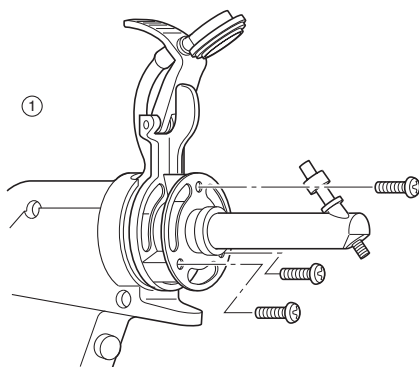
作業中之過濾器呈高溫。拆下時，請充分注意來作業。

10. 更換發熱元件

⚠警告

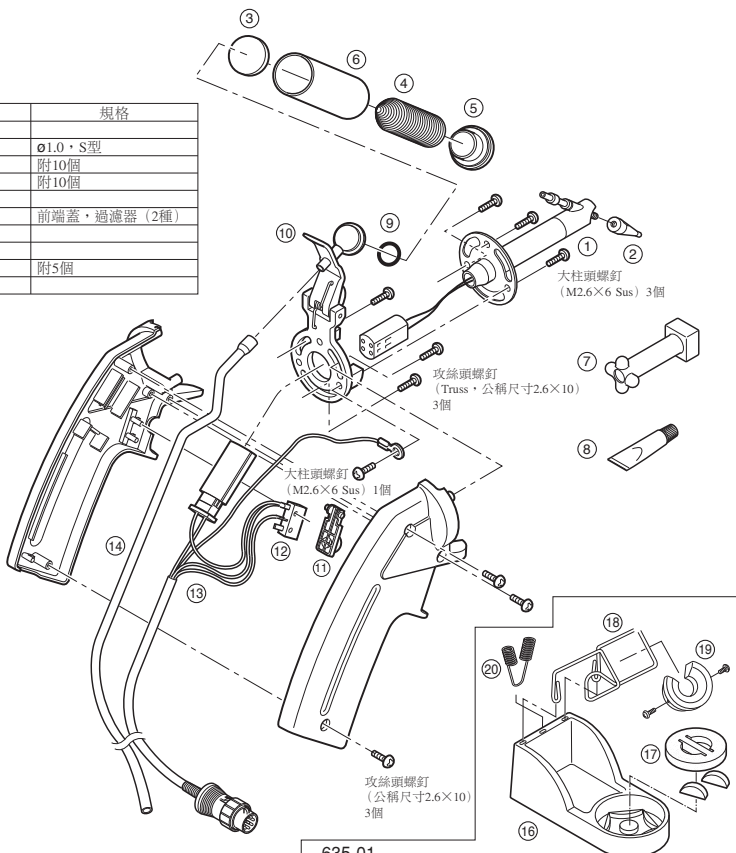
更換前請拔掉電源線待充分冷卻後才進行更換。
正常之發熱元件的電阻值為2~4歐姆（23℃時）。
電阻值測定之結果，如果超出上述範圍時，請依照圖示更換發熱元件。

- ① 分解發熱部。
 1. 拆下過濾管及吸嘴。
 2. 拆下3個螺釘。
- ② 拆下手柄。
拆下4個螺釘然後，打開手柄。
- ③ 拔掉連接器後，拆下發熱元件。
- ④ 裝上新的發熱元件，加以組裝。
安裝手柄時請注意切勿讓軟管及電線夾住。
- ⑤ 進行溫度校準。
發熱元件更換後，為了正確的管理溫度，請務必進行校準溫度。
 1. 將溫度調整旋鈕設定於「1」，使吸嘴加熱3分鐘。
 2. 以螺絲起子（-）調整機身上之電位計（標示有CAL之孔），使吸嘴之溫度達到380℃。吸嘴溫度之測定，我廠建議您採用HAKKO 191（溫度計）或HAKKO 192（焊鐵測試儀）。



11. 分解圖、部件清單

圖號	部件編號	部件名稱	規格
①	A1509	發熱元件	
②	A1499	吸嘴	ø1.0・S型
③	A5044	陶瓷過濾器(大)	附10個
④	A1030	彈簧過濾器	附10個
⑤	A1314	前端蓋	
⑥	B3756	過濾器	前端蓋・過濾器 (2種)
⑦	B2801	扳手	
⑧	481-026	燒結防止劑	
⑨	A1012	圓環 / P12	附5個
⑩	A1505	後握器	



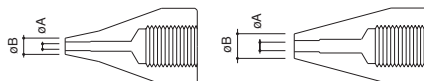
圖號	部件編號	部件名稱	規格
⑪	B2239	按鈕	
⑫	B2805	微型開關	
⑬	B2804	電線組件	附微型開關、插頭
⑭	B1023	軟管 / 導電性	
⑮	B1024	電線支架	4件組

部件編號	部件名稱	規格
A1496	吸嘴	ø0.8 S型
A1499	吸嘴	ø1.0 S型
A1498	吸嘴	ø0.8
A1500	吸嘴	ø1.0
A1501	吸嘴	ø1.3
A1502	吸嘴	ø1.6
A1503	吸嘴	ø2.0
A1497	吸嘴	ø0.8 SS型

635-01

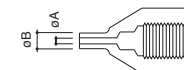
圖號	部件編號	部件名稱	規格
⑯	B3027	焊鐵架底座	灰色 / 附橡膠塞
⑰	A1519	清潔海綿	
⑱	B2799	焊鐵插架	
⑲	B2800	焊鐵架	附螺釘
⑳	B1095	清潔針插座	

※僅為HAKKO 816時，焊鐵台即為選購品。



編號	øA	øB
A1496	0.8	1.8
A1499	1.0	2.0

編號	øA	øB
A1498	0.8	2.3
A1500	1.0	2.5
A1501	1.3	3.0
A1502	1.6	3.0
A1503	2.0	3.6



編號	øA	øB
A1497	0.8	2.2

HAKKO 816

DESOLDERING TOOL

Instruction Manual

●

Thank you for purchasing the HAKKO 816. Be sure to read this manual before using the unit.
Please keep this manual readily accessible for reference.

●

CAUTION

- The HAKKO 816 can not function by itself. It must be connected to the HAKKO station.
Be sure to also read the instruction manual for whichever station you use.
- Check the Packing List of this manual when the HAKKO 816 and station are purchased together as a set.

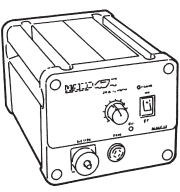
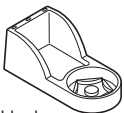
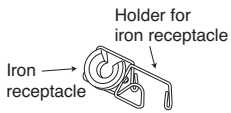
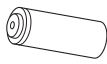
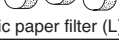
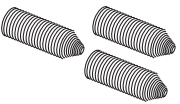
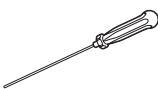
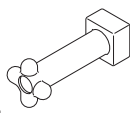
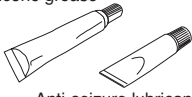
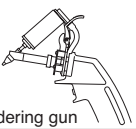
TABLE OF CONTENTS

1. PACKING LIST/2. APPLICABLE MODELS	17
3. SPECIFICATIONS.....	17
4. WARNINGS, CAUTIONS AND NOTES	18
5. PART NAMES/6. INITIAL SETUP	19, 20
7. ANGLE ADJUSTMENT/8. NOZZLE REPLACEMENT/	
9. FILTER REPLACEMENT	21
10. REPLACING THE HEATING ELEMENT.....	22
11. EXPLODED DRAWING AND PARTS LIST.....	23

1. PACKING LIST

Please check to make sure that all items listed below are included in the 816 package.

In case when HAKKO 816 and station are purchased as a set (* indicates the case when the HAKKO 816 is purchased alone)		
Desoldering gun 1 *	Iron holder base 1	Cleaning pin for ø1.0mm (0.04 in) nozzle
Wrench 1 *	Iron receptacle holder 1	1
Filter pipe 1 *	Cleaning sponge 1	Cleaning pin for heating element 1
Anti-seizure lubricant 1 *	Ceramic paper filter (S) 2	Cleaning pin holder 1
Instruction manual for HAKKO 816 1 *	Ceramic paper filter (L) 4	Cleaning drill for ø1.0mm (0.04 in) nozzle 1
Station 1	Spring filter 3	Silicone grease 1

			
Station	Iron holder base	Holder for iron receptacle	Cleaning sponge
			
Filter pipe	Ceramic paper filter (S)	Ceramic paper filter (L)	Spring filter
			
Cleaning drill for ø1.0mm (0.04 in) nozzle	Cleaning pin for ø1.0mm (0.04 in) nozzle	Cleaning pin for heating element	Cleaning pin holder
			
Wrench	Anti-seizure lubricant	Desoldering gun	

2. APPLICABLE MODELS

In order to function, the HAKKO 816 must be connected to one of the following HAKKO stations:

HAKKO 474, 475, 701, 702B

3. SPECIFICATIONS

Name	HAKKO 816
Model No.	816-01
Power Consumption	50W (AC24V)
Temperature Range	380 – 480°C (716 – 896°F)
Standard Nozzle	1.0 mm, S type, standard (Part No.: A1499)
Dimensions (H × L)	150 × 180 mm (5.9 × 7.0 in.)
Weight (w/o cord & hose)	Approx. 120g (0.264 lb.)

*Specifications and design are subject to change without notice.

4. WARNINGS, CAUTIONS AND NOTES

WARNING

Warnings and cautions are placed at critical points in this manual to direct the operator's attention to significant items. They are defined as follows:

 **WARNING:** Failure to comply with a WARNING may result in serious injury or death.

 **CAUTION:** Failure to comply with a CAUTION may result in injury to the operator, or damage to the items involved.

CAUTION

● Observe the following precautions to ensure safety.

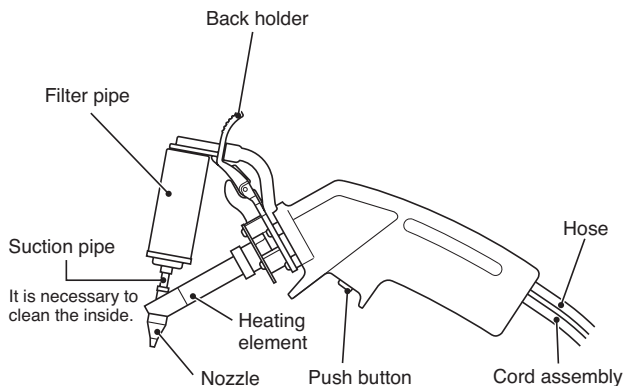
- When the power is turned on, the nozzle temperature reaches 380 to 480°C (716 to 896°F). If the unit is mishandled, **burn injury** or fire may result. Please observe the following precautions.
- Do not touch the metal portions surrounding the nozzle, the adjoining plastic portions, or the iron receptacle or iron receptacle holder of the iron holder.
- Do not use the product near flammable items.
- Advise other people in the work area that the unit can reach a very high temperature and should be considered potentially dangerous.
- Turn off the power while taking breaks and when finished using the unit.
- Before replacing parts or storing the unit, turn off the power and allow the unit to cool to room temperature.

● Observe the following precautions to avoid accidents and damage to the unit.

- Do not use for any purpose other than removing solder.
- Do not strike the desoldering iron against a workbench or other object in order to remove solder residue.
- Do not modify the unit.
- Use only genuine HAKKO replacement parts.
- Be sure to use the included wrench, when replace the nozzle.
- Do not wet the unit or use the unit when your hands are wet.
- Install the ceramic paper filter (S) in the filter retainer of the station and install the ceramic paper filter (L) inside the filter pipe of the handpiece.
- Perform maintenance regularly.
- Do not do anything else that might be dangerous.

5. PART NAMES

* See the station instruction manual for instructions regarding the station.



6. INITIAL SETUP

① Assemble the iron holder.

- Mount the iron receptacle holder and cleaning pin holder to the iron holder base.
- Dampen the cleaning sponge with water and then squeeze it dry.

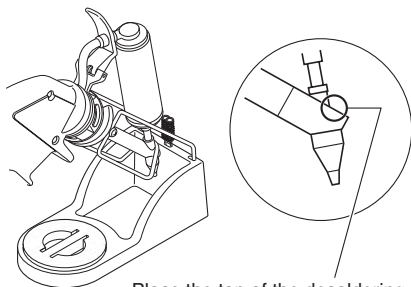
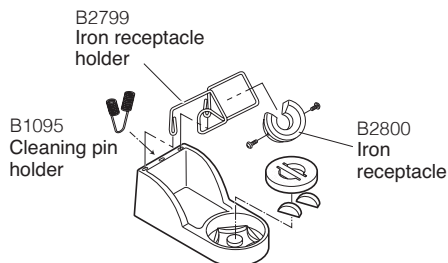
* This is optional when the HAKKO 816 is purchased alone.

② Insert the desoldering iron and the cleaning pin.

⚠ CAUTION

When the unit is being used, the iron receptacle and iron receptacle holder become very hot. Do not touch the iron receptacle or iron receptacle holder.

635-01 (Use for HAKKO 815/816)



Place the top of the desoldering iron so that the end of the holder for iron receptacle can catch it as shown in the figure.

③ Plug the unit in.

⚠ CAUTION

Be sure to turn off the power switch before connecting or disconnecting the cord assembly and the power plug. Failure to do so may damage the P.W.B.

- Connect the cord assembly to the receptacle for desoldering side.
- Connect the hose to the vacuum outlet cap (marked VACUUM).

See the instruction manual for the station regarding how to connect to the compressor.

④ Turn on the power.

- Make sure the power switch is off before plugging in the power plug.

⚠ CAUTION

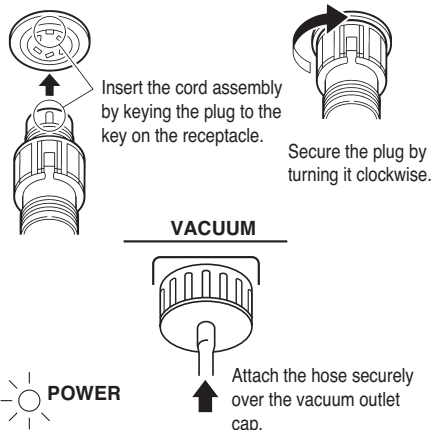
This unit is ESD-protected. Make sure this unit is grounded before using it.

- The power lamp (marked POWER) illuminates when the power switch is turned on.
- The nozzle begins heating up immediately when the switch is turned on.

⑤ Calibrate the temperature.

(*It is not necessary to calibrate the temperature, in case HAKKO 816 and station are purchased as a set.)

1. Set the temperature control knob to "1" and heat the nozzle for three minutes.
2. Use a regular blade screwdriver to adjust the potentiometer (hole marked CAL) of the station such that the nozzle temperature becomes 380°C (716°F). We recommend using the HAKKO 191 (thermometer) or the HAKKO 192 (soldering tester) to measure the nozzle temperature.



⚠ CAUTION

When not using it, place the desoldering iron on the iron holder.

⚠ CAUTION

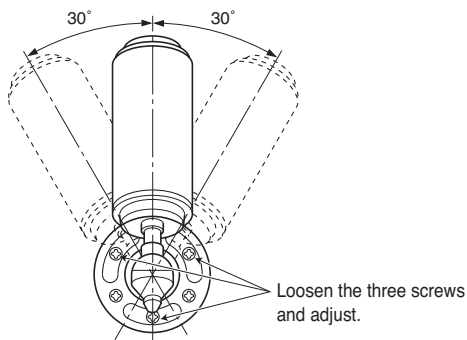
Heating the nozzle could produce smoke. This is caused by the anti-seizure lubricant burning, and is not a sign of failure.

- * Turn the potentiometer clockwise to raise the nozzle temperature and counterclockwise to lower the nozzle temperature.

Refer to the instruction manual of the station regarding how to use and maintain the station.

7. HANDLE ANGLE ADJUSTMENT

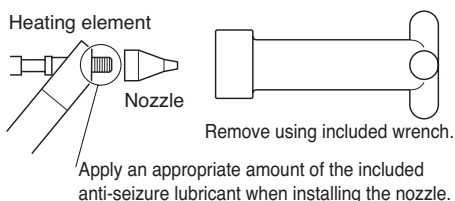
The handle angle of the HAKKO 816 can be adjusted by loosening three screws as shown in the figure. The angle can be adjusted up to 30 degrees in both the left and right directions.



8. NOZZLE REPLACEMENT

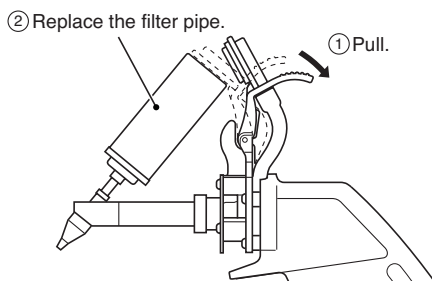
Use the included wrench to replace the nozzle of the HAKKO 816 as shown in the figure.

Be sure to use the included wrench, failure to use other tools may damage the soldering gun.



9. FILTER REPLACEMENT

Follow steps ① and ② to replace the filter while the unit is in use. Since the filter pipe becomes hot, you must wait for it to cool. We recommend that you install a filter in a spare filter pipe in advance and replace the entire filter pipe.



⚠ CAUTION

The filter is hot during use. Take care to avoid a burn when removing the filter.

10. REPLACING THE HEATING ELEMENT

⚠ WARNING

Unplug the power cord and wait until the heating element is cool enough to touch before replacing it.

A normal resistance value of a heating element is 2 to 4 Ω {at 23°C (73°F)}.

If the measured resistance value is out of abort range, replace the heating element as shown in the figure.

① Disassemble the heating section.

1. Remove the filter pipe and nozzle.
2. Remove the screws (three).

② Remove the handle.

Remove the screws (four) and open the handle.

③ Disconnect the connector and remove the heating element.

④ Install a new heating element and re-assemble.

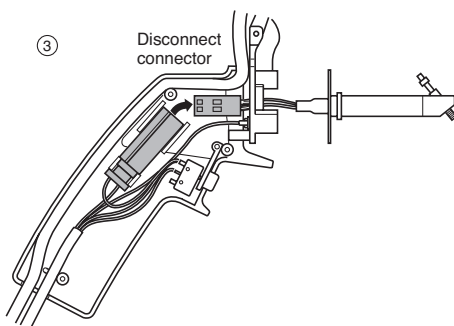
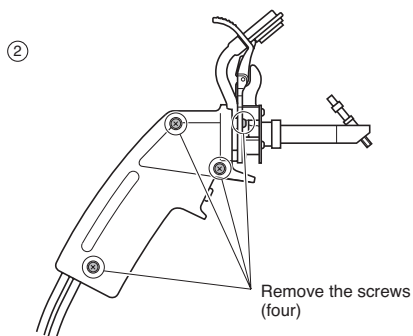
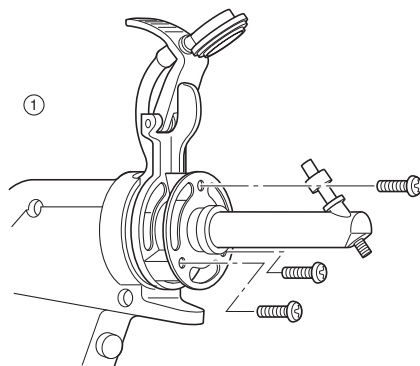
Be careful not to pinch the tube or cord, when assemble the housing.

⑤ Calibrate the temperature.

Be sure to calibrate the temperature after replacing the heating element in order to ensure accurate temperature control.

1. Set the temperature control knob to "1" and heat the nozzle for three minutes.

2. Use a regular blade (-) screwdriver to adjust the potentiometer (hole marked CAL) of the station until the nozzle temperature reads 380°C (716°F). We recommend using the HAKKO 191 (thermometer) or the HAKKO 192 (soldering tester) to measure the nozzle temperature.



日本文

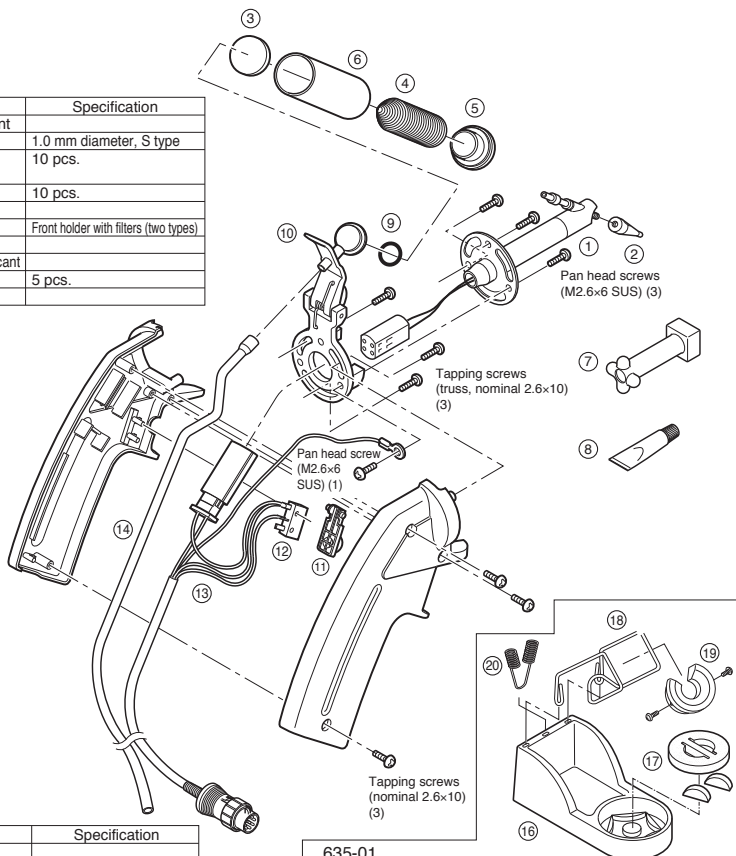
中文

English

11. EXPLODED DRAWING AND PARTS LIST

日本語
中文
English

Item No.	Part No.	Part name	Specification
①	A1509	Heating element	
②	A1499	Nozzle	1.0 mm diameter, S type
③	A5044	Ceramic paper filter (L)	10 pcs.
④	A1030	Spring filter	10 pcs.
⑤	A1314	Front holder	
⑥	B3756	Filter pipe	Front holder with filters (two types)
⑦	B2801	Wrench	
⑧	481-026	Anti-seizure lubricant	
⑨	A1012	O-ring/P12	5 pcs.
⑩	A1505	Back holder	



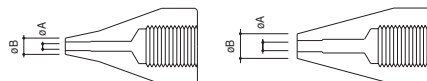
Item No.	Part No.	Part name	Specification
⑪	B2239	Button	
⑫	B2805	Micro switch	
⑬	B2804	Cord assembly	With micro switch and plug
⑭	B1023	Hose/conductive	
⑮	B1024	Cord holder	Set of 4

Part No.	Part name	Specification
A1496	Nozzle	0.8
A1499	Nozzle	1.0
A1498	Nozzle	0.8
A1500	Nozzle	1.0
A1501	Nozzle	1.3
A1502	Nozzle	1.6
A1503	Nozzle	2.0
A1497	Nozzle	0.8
		SS type

635-01

Item No.	Part No.	Part name	Specification
⑯	B3027	Iron holder base	Gray/with rubber feet
⑰	A1519	Cleaning sponge	
⑱	B2799	Holder for iron receptacle	
⑲	B2800	Iron receptacle	With screw
⑳	B1095	Cleaning pin holder	

* This is optional when the HAKKO 816 is purchased alone.



Part No.	0.8	1.0
A1496	0.8	1.8
A1499	1.0	2.0

Part No.	0.8	1.0	1.3	1.6	2.0
A1498	0.8	2.3			
A1500	1.0	2.5			
A1501	1.3	3.0			
A1502	1.6	3.0			
A1503	2.0	3.6			

Part No.	0.8	2.2
A1497	0.8	2.2



白光株式会社
http://www.hakko.com

〒556-0024 大阪府浪速区通事2丁目4番5号
TEL: (06) 6561-1574 (代) FAX: (06) 6568-0821



HAKKO CORPORATION
HEAD OFFICE

4-5, Shokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN

TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466

http://www.hakko.com E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A. AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800) 888-HAKKO

http://www.hakkousa.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-6588 FAX: 2580-0217

http://www.hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE. LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6748-0033

http://www.hakko.sg

E-mail: sales@hakko.com.sg

Please access to the following address for the other Sales affiliates.

http://www.hakko.com