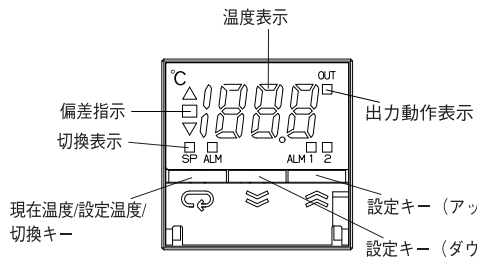


## 温度調節計設定方法



設定温度範囲  
0 ~ 300°C

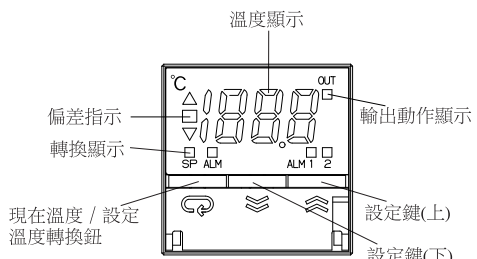
温度調節計が新タイプに変更されています。  
以下の操作方法で設定してください。  
(工場出荷設定は250°Cです。)

- ① 本体前面の切換キー  を押し、「設定温度モード (本体の切換表示LEDが点灯)」にします。

- ② 設定キーにて温度設定します。

「現在温度表示」モードの時、はんだ槽温度を表示します。通電後、はんだ槽内のはんだの温度が一定になる前に噴流すると温度表示が不安定に変化することがあります。

## 溫度調節計之設定方法



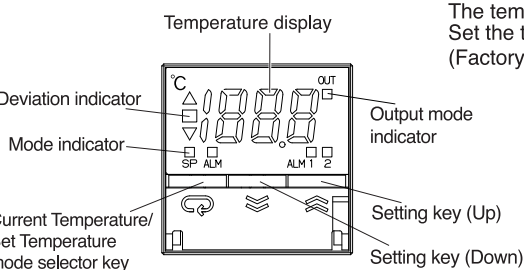
設定溫度範圍  
0 ~ 300°C

溫度調節計變更為新的。以下述方法設定。  
(出廠設定為250°C)

1. 按下主機前面的轉換鍵  為「溫度設定模式(主機之轉換顯示LED點燈)」。
2. 以設定鍵設定溫度。

在「現在溫度顯示」模式時，顯示的是焊錫槽之溫度。通電後，如果焊錫槽內之焊錫溫度達到一定之前焊錫噴流的話，溫度顯示可能有不穩定的變化。

## Using the Temperature Control Meter



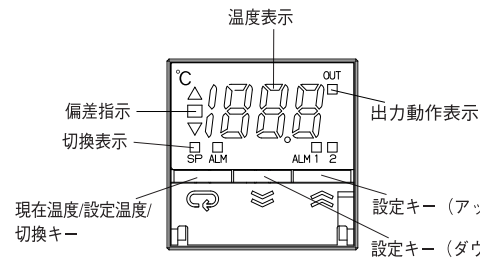
Set temperature range  
0 - 300°C

The temperature control meter has been changed to a new type.  
Set the temperature according to the following procedures.  
(Factory setting is 250°C)

1. Press the selector key  located on the front. Confirm that the unit is in 'Set Temperature' mode (the mode indicator is illuminated).
2. Set the temperature using the Up and Down keys.

In the 'Current Temperature' mode, the solder bath temperature is displayed. If solder is jetted before the solder bath temperature has stabilized, the temperature reading may become unstable.

## 温度調節計設定方法



設定温度範囲  
0 ~ 300°C

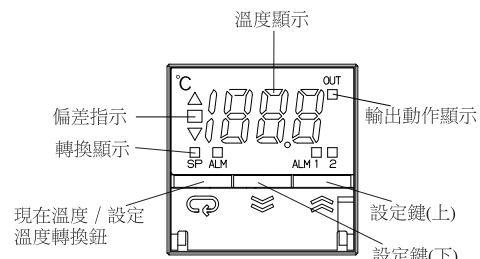
温度調節計が新タイプに変更されています。  
以下の操作方法で設定してください。  
(工場出荷設定は250°Cです。)

- ① 本体前面の切換キー  を押し、「設定温度モード (本体の切換表示LEDが点灯)」にします。

- ② 設定キーにて温度設定します。

「現在温度表示」モードの時、はんだ槽温度を表示します。通電後、はんだ槽内のはんだの温度が一定になる前に噴流すると温度表示が不安定に変化することがあります。

## 溫度調節計之設定方法



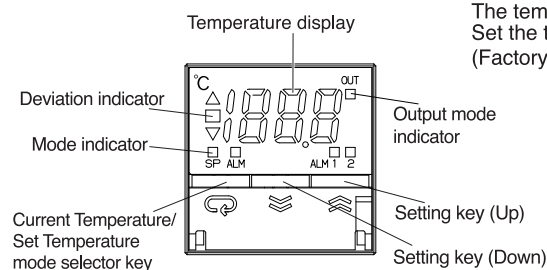
設定溫度範圍  
0 ~ 300°C

溫度調節計變更為新的。以下述方法設定。  
(出廠設定為250°C)

1. 按下主機前面的轉換鍵  為「溫度設定模式(主機之轉換顯示LED點燈)」。
2. 以設定鍵設定溫度。

在「現在溫度顯示」模式時，顯示的是焊錫槽之溫度。通電後，如果焊錫槽內之焊錫溫度達到一定之前焊錫噴流的話，溫度顯示可能有不穩定的變化。

## Using the Temperature Control Meter



Set temperature range  
0 - 300°C

The temperature control meter has been changed to a new type.  
Set the temperature according to the following procedures.  
(Factory setting is 250°C)

1. Press the selector key  located on the front. Confirm that the unit is in 'Set Temperature' mode (the mode indicator is illuminated).
2. Set the temperature using the Up and Down keys.

In the 'Current Temperature' mode, the solder bath temperature is displayed. If solder is jetted before the solder bath temperature has stabilized, the temperature reading may become unstable.