

# Pot d'étamage

## N°96 et N°96-1

---

### Manuel d'instruction

#### •Bain d'Etain HAKKO 96•

---

#### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

---

##### • Avertissement •

- 1 Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son service après-vente ou par une personne de qualification similaire afin d'éviter un danger.
- 2 Débranchez l'appareil du secteur.
- 3 L'utilisation sans précaution de l'appareil peut provoquer un incendie.
  - N'utilisez pas l'appareil en présence d'une atmosphère explosive.
  - La chaleur peut-être transmise à des matériaux combustibles qui sont hors de vue.
  - Ne laissez pas l'appareil sans surveillance en cours d'utilisation.

##### • CONFORMITÉ AUX NORMES ÉLECTRIQUES •

CEM 89/336/CEE  
NF EN 60335 - 2 - 45  
(Rapports établis par le LCIE)

Les modèles N ° 96 et N ° 96-1 sont des pots d' étamage à température contrôlée. Pour une plus grande efficacité, ils intègrent un élément chauffant en céramique. Ces modèles peuvent être utilisés dans une grande variété de cas, notamment la jointure d' extrémités de câbles électriques, le soudage et le dessoudage de composants de cartes de circuits imprimés et la fusion de wax.

---

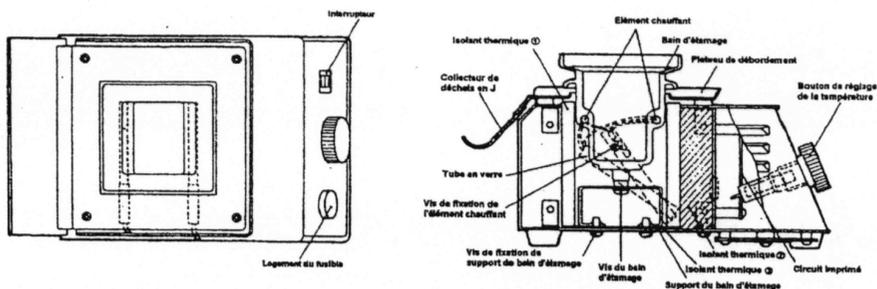
**DAVUM**

DAVUM-TMC • BP 28 93121 LA COURNEUVE • Tél.: 01 48 36 84 01 FAX: 01 48 36 14 62

# 1. Spécifications

Caractéristique	96	96-1
Consommation électrique	200W	
Élément chauffant	2 éléments chauffants en céramique de 100W	
Température du bain d'étamage	100 à 450 °C 212 à 842 °F	100 à 380 °C 212 à 716 °F
Résistance s'isolement	Supérieure à 100 Mohms(à 250°C/482°F)	
Dimension du bain d'étamage	L x P x H 50 x 50 x 54 mm	L x P x H 70 x 70 x 64 mm
Capacite du bain d'étamage	0.85 kg	1.2 kg
Poids	1.5 kg	1.6 kg
Dimensions hors tout	L x P x H 135 x 224 x 105 mm	L x P x H 135 x 224 x 120 mm

# 2. Désignation des pièces



---

### 3. Directives d'utilisation

- ① Connectez le cordon à une prise d'alimentation en courant alternatif.
- ② Coupez une barre de soudure (environ 500 g) en morceaux de 40 mm chacun. Placez les barres dans le pot.
- ③ Réglez la température en vous référant au tableau ci-après.
- ④ Mettez l'appareil sous tension.
- ⑤ Ajoutez du produit d'apport de soudage en fonction des besoins.
- ⑥ Une fois le produit d'apport complètement fondu, vérifiez que le bain a atteint la température préalablement réglée avant de commencer l'utilisation.

Réglage de la température		
	96	96-1
1	EnViron 100°C/212°F	EnViron 100°C/212°F
2	140°C/284°F	140°C/284°F
3	280°C/536°F	250°C/482°F
4	350°C/662°F	300°C/572°F
5	400°C/752°F	340°C/644°F
6	450°C/842°F	380°C/716°F

---

### Précautions d'emploi

- Si un film d'oxyde se forme à la surface, retirez-le en utilisant la spatule fournie. Déposez les déchets sur le collecteur en J, pas sur le pourtour du pot.
- N'utilisez le pot d'étamage quw sur un érabli en métal adapté. Ne placez aucun produit inflammable,comme le papier, à proximité du pot.
- Pendant l'utilisation, et un peu après celle-ci, le pot d'étamage est très chaud. Manipulez-le avec d'extrêmes précautions pendant ces périodes.
- Couper l'alimentation du bain d'étain à l'aide de l'interrupteur losque vous avez terminé votre travail.
- Quand vous devez changer une pièce ou ranger votre appareil, assurez-vous que l'alimentation est bien coupée et laissez refroidir ce dernier.

---

## 4. Maintenance

La soudure peut se répandre. Remplacer l'élément chauffant et le creuset comme suit :

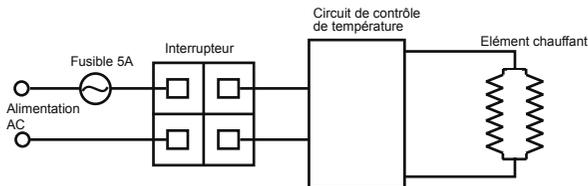
### ATTENTION

Débranchez le cordon secteur et assurez-vous que l'appareil soit froid avant de remplacer une quelconque pièce.

- ① Remplacement de l'élément chauffant :
  - a) Retirez les huit vis du châssis, sur tous les côtés.
  - b) Retirez les deux éléments chauffants.
  - c) Faites glisser le tube en verre hors de l'appareil et retirez les vis de fixation de l'élément chauffant. Raccordez un nouvel élément chauffant et couvrez le connecteur avec le tube en verre.
  - d) Insérez le nouvel élément chauffant.
  - e) Remontez l'ensemble en procédant à l'inverse.
- ② Remplacement de creuset :
  - a) Retirez l'élément chauffant du pot d'étamage.
  - b) Retirez les quatre vis du support du creuset situées sous l'appareil.
  - c) Sortez le bain d'étamage par le haut.
  - d) Retirez les vis du bain d'étamage et placez un nouveau bain sur le support.
  - e) Fixez le nouveau bain d'étamage dans son logement en présentant les entrées destinées à l'élément de chauffe à ce dernier. N'oubliez pas de placer l'isolant thermique entre le bâti et le support du bain d'étamage.
  - f) Remontez en procédant à l'inverse.

---

## 5. Diagramme de câblage



---

## 6. Pièces détachées

Référence	Désignation	Spécifications
96-HC	Élément chauffant	200W
96-2	Bain d'étamage	50 x 50 x 54
96-1-2	Bain d'étamage	70 x 70 x 64



## **HAKKO CORPORATION**

### **HEAD OFFICE**

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN

TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466

<https://www.hakko.com> E-mail: [sales@hakko.com](mailto:sales@hakko.com)

### **OVERSEAS AFFILIATES**

**U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.**

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800) 88-HAKKO

<https://www.HakkoUSA.com> E-mail: [Support@HakkoUSA.com](mailto:Support@HakkoUSA.com)

**HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.**

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

<https://www.hakko.com.cn> E-mail: [info@hakko.com.hk](mailto:info@hakko.com.hk)

**SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.**

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

<https://www.hakko.com.sg> E-mail: [sales@hakko.com.sg](mailto:sales@hakko.com.sg)

**IMPORTATEUR :**

**DAVUM -TMC**

**BP 28**

**Tél. : 01 48 36 84 01**

**FAX : 01 48 36 14 62**

Please access the web address below for other distributors.

**<https://www.hakko.com>**