

Hakko805 使用說明書

日本白光牌

承蒙惠顧，謹致謝忱。請詳閱本說明書，正確使用。閱後請妥為收存以備日後查閱。

關於Hakko805

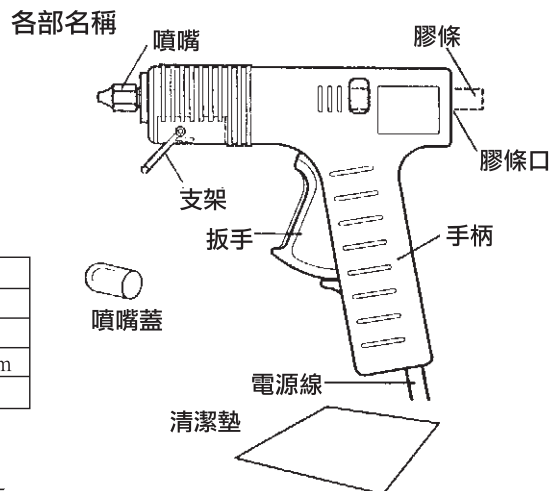
熱熔膠槍採用二合一發熱元件。由于噴嘴及熔膠是非常高溫，請在使用805之前先閱讀此說明書。

主要用途

粘合布娃娃及玩具。
粘合人造花，絲花等。
穩固咭紙箱，瓦通紙箱。
暫時固定木工用品。
陳列品及暫時性固定。

規格

功率消耗	14W
噴嘴溫度	170℃
重量 (不含電線)	210g
尺寸	185(L)x140(H)x42(D)mm
標準噴嘴	A1307 φ 2,0mm

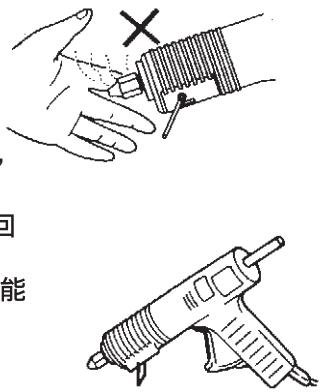


注意 不可在高溫環境下使用805。
不適用於粘合沈重的物件或需要強力粘性的物件。

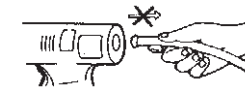
注意 噴嘴蓋及清潔墊是由防熱（大約200℃）硅膠造成，熔膠能粘在噴嘴蓋和清潔墊上，但當冷卻後，清理容易。
噴嘴必須于截斷電源後立即蓋上噴嘴蓋。
清除熔膠後，用清潔墊擦淨噴嘴。
噴嘴蓋及清潔墊不能隔熱，不要用來接觸高溫零件，否則會導致嚴重灼傷。

注意事項

- 噴嘴及熔膠是非常高溫，除手柄外，不可接觸其他部分。
- 使用後必須等到冷卻後，才可收藏。
- 接上電源後，不可長期處於備用狀態（不可超過20分鐘），當暫時停用時，先把電源插頭拔出。
- 接上電源後，請保持噴嘴向下。如噴嘴向上，熔膠會倒流回機身，導致嚴重損壞。
- 不可在潮濕環境或濕的手使用805，濕度會影響絕緣性，可能導致觸電。
- 避免于極高溫或低溫下使用805。



- 當加熱或連續使用時，因為熔膠未能完全溶化，熔膠可能會粘滯于噴嘴上，等到足夠溫度時，才可繼續使用。不要用力加壓扳手，切不可取出熔膠條，否則會導致嚴重損壞。
- 在插入膠條前，先清理膠條上的污物或灰塵。
- 不可除去部分熔膠條，熔膠能導致灼傷或嚴重損壞。
- 805只能使用直徑11mm~12mm的EVA膠條。
- 請存放于小孩子接觸以外的地方。
- 除了熔膠外，不可作任何其他用途。



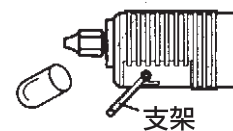
適用物料

紡織，木才，紙張，皮革，金屬，陶瓷，塑膠

使用方法

1.使用前的準備

- a.拔除噴嘴蓋及打開支架。
- b.插入膠條。



2.接上電源

- a.把噴嘴向下及放在穩定的平面上。
- b.把電源插頭接適合的電源插座上。
- c.讓805加熱大約7-8分鐘或直至膠條完全溶化。

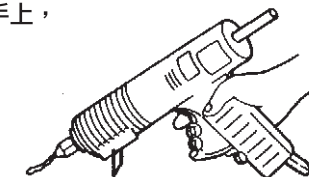


3.應用熔膠

- a.把噴嘴向著需要噴上熔膠的地方，然後按下扳機。

注意 過量用力可能會損壞熱熔膠槍。只須用少許力按在扳手上，讓熔膠自然流出。

- b.在噴上熔膠槍後15秒內，把物件合上，並緊捏最少10秒。
- c.把熱熔膠槍放下時，緊記把噴嘴向下。



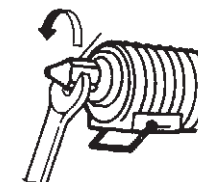
4.完成後

- a.拔去電源插頭及蓋上噴嘴蓋。
- b.收存前，先把熱熔膠槍冷卻，最少需要30分鐘。

注意 請勿在使用其間，把熔膠條除去，熱熔膠可能會損壞熱熔膠槍。

更換噴嘴

- 1.把電源插頭接上電源插頭。
- 2.直至熔膠完全溶化。
- 3.用螺帽鉗順時針方向擰開噴嘴，但確保熔膠沒有流出。
- 4.不要過份擰緊噴嘴，這樣可能會損壞熱熔膠槍。



請使用白光牌膠條

編號	A1305	A1306
名稱	EVA膠條，每包10條裝	EVA膠條，每包1Kg
尺寸	φ 11.5x150mm	φ 11.5x150mm
粘度	5,800mPa·s (5,800cps)	5,800mPa·s (5,800cps)
應用時間	40秒	40秒
耐熱溫度	55℃	55℃

中國RoHS 產品中有毒有害物質或元素的名稱及含量

部件名稱	有毒有害物質或元素					
	鉛(Pb)	汞(Hg)	鎘(Cd)	六價鉻(Cr(VI))	多溴聯苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
噴嘴	×	○	○	○	○	○
發熱元件	×	○	○	○	○	○
○：表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006 標準規定的限量要求以下。 ×：表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出SJ/T 11363-2006 標準規定的限量要求。						

MA00263XZ200428