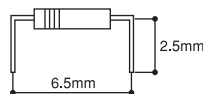


- ① 袋ナットを取り外し、保護パイプ、こて先、金具付固定パイプを抜きます。
- ② ニップル固定ねじを取り外し、こて部よりニップルを抜いて基板を引きだします。
- ③ ヒーター及び基板裏側の裏付け抵抗R5をはんだ吸取器等を用いて、取り外します。

● 温度設定をより正確に保つため、抵抗R5は必ず交換してください。

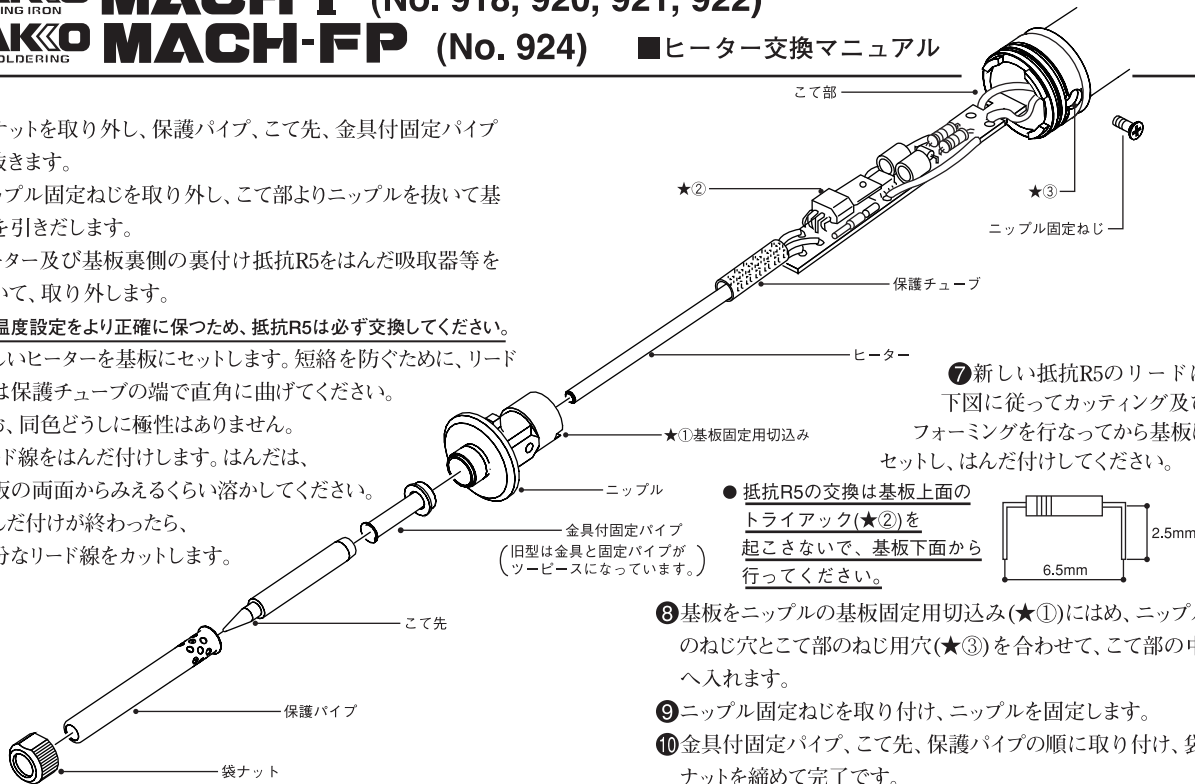
- ④ 新しいヒーターを基板にセットします。短絡を防ぐために、リード線は保護チューブの端で直角に曲げてください。  
 なお、同色どうしに極性はありません。
- ⑤ リード線をはんだ付けします。はんだは、基板の両面からみえるくらい溶かしてください。
- ⑥ はんだ付けが終わったら、余分なリード線をカットします。

- ⑦ 新しい抵抗R5のリードは下図に従ってカッティング及びフォーミングを行なってから基板にセットし、はんだ付けしてください。



- 抵抗R5の交換は基板上面のトライアック(★②)を起こさないで、基板下面から行ってください。

- ⑧ 基板をニップルの基板固定用切込み(★①)にはめ、ニップルのねじ穴とこて部のねじ用穴(★③)を合わせて、こて部の中へ入れます。
- ⑨ ニップル固定ねじを取り付け、ニップルを固定します。
- ⑩ 金具付固定パイプ、こて先、保護パイプの順に取り付け、袋ナットを締めて完了です。



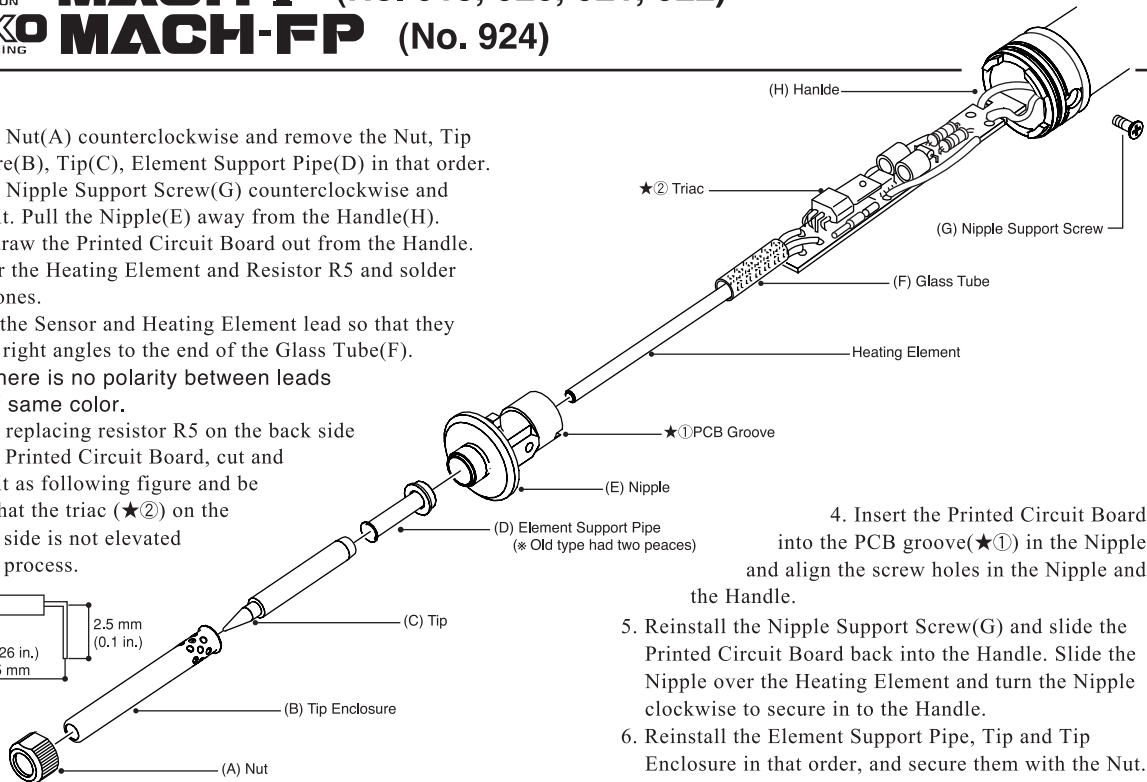
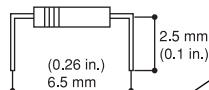
**HAKKO** MACH-I (No. 918, 920, 921, 922)  
**HAKKO** MACH-FP (No. 924)  
 SOLDERING IRON  
 FP DESOLDERING

1. Turn the Nut(A) counterclockwise and remove the Nut, Tip Enclosure(B), Tip(C), Element Support Pipe(D) in that order.
2. Turn the Nipple Support Screw(G) counterclockwise and remove it. Pull the Nipple(E) away from the Handle(H). Gently draw the Printed Circuit Board out from the Handle.
3. Unsolder the Heating Element and Resistor R5 and solder on new ones.

- Bend the Sensor and Heating Element lead so that they are at right angles to the end of the Glass Tube(F).

Note: There is no polarity between leads of same color.

- When replacing resistor R5 on the back side of the Printed Circuit Board, cut and form it as following figure and be sure that the triac (★②) on the upper side is not elevated in the process.



4. Insert the Printed Circuit Board into the PCB groove(★①) in the Nipple and align the screw holes in the Nipple and the Handle.
5. Reinstall the Nipple Support Screw(G) and slide the Printed Circuit Board back into the Handle. Slide the Nipple over the Heating Element and turn the Nipple clockwise to secure in to the Handle.
6. Reinstall the Element Support Pipe, Tip and Tip Enclosure in that order, and secure them with the Nut.