

HAKKO SOLDERING POT

熔錫爐

No.96, 96-1

使用說明書

日本白光牌

感謝您購置HAKKO熔錫爐。本產品是控溫熔錫爐，裝上陶瓷發熱元件使用，效能很高。用途廣泛，包括連接電線接口，焊接和熔焊印刷電路板元件以及熔臘等。在使用之前，請仔細閱讀本使用說明書，正確使用本熔錫爐。閱讀完畢後，請妥善保管本使用說明書。

注意

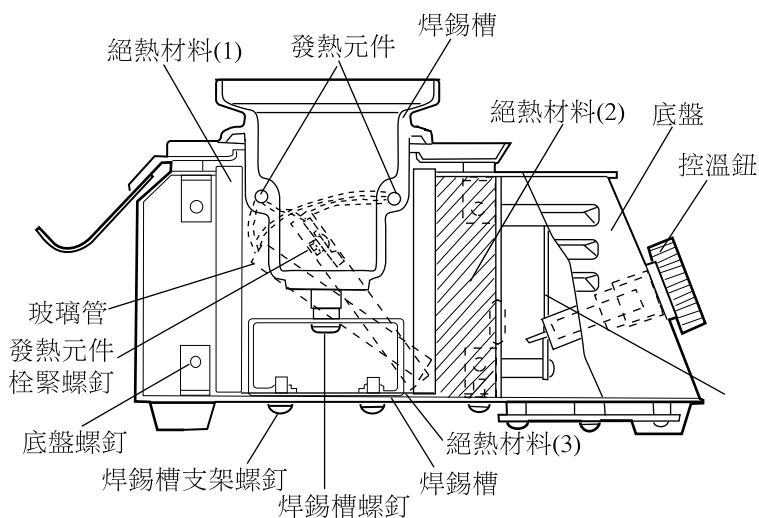
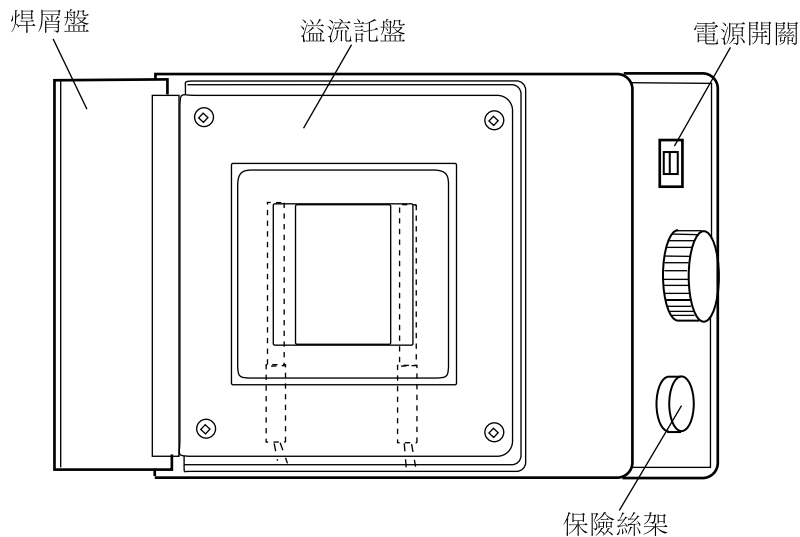
因熔錫爐內化的焊熔錫爐的溫度高達約450℃，非常危險。而且在接通電源時，外殼本身也處於高溫狀態。如果使用不當將會引起燙傷，火災等危險，請務必遵守下列注意事項。

- 僅可在適當的金屬工作臺工作。所有易燃物質如紙製品等應遠離焊錫槽。
- 請勿向槽內加水，否則將會發生焊錫濺出的危險。
- 在使用中斷，結束或離開作業場所時，應關掉電源。
- 在更換部件或保存熔錫爐時，應先切斷電源，等待熔錫爐充分冷卻以後，再更換或保存。

1.規格

型號	96	96-1
功率消耗	200W	
發熱元件	100W 陶瓷發熱元件 x 2	
焊錫槽溫度	100~450℃	100~380℃
絕緣電阻	大于100M Ω (250℃)	
焊錫槽體積 (W) x (H) x (D)	50 x 54 x 50 mm	70 x 64 x 70 mm
焊錫槽容量	0.85kg	1.2kg
重量	1.5kg	1.6kg
外形體積 (W) x (H) x (D)	135 x 105 x 224 mm	135 x 120 x 224 mm

2.各部名稱



3.使用方法

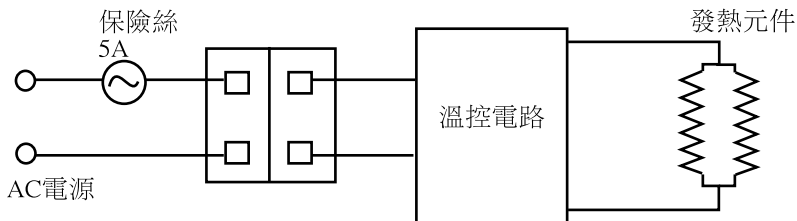
- (1) 將電源插頭插入交流電電源插座。
- (2) 將棒狀焊錫(約500g)切成40mm 長小段，投入焊錫槽內。
- (3) 按照下表調節溫度。
- (4) 按開電源開關。
- (5) 按需要補充焊錫量。
- (6) 焊錫完全熔化後，檢查焊錫是否已達到預設溫度，若然，便可開始使用。

⚠ 注意

如果表面出現氧化層，以所附之勺子清除，放在焊屑盤內，勿鬚亂擲熔錫爐周圍。

設定溫度		
刻度	96	96-1
1	約100℃	約100℃
2	約140℃	約140℃
3	約280℃	約250℃
4	約350℃	約300℃
5	約400℃	約340℃
6	約450℃	約380℃

4.電路圖



5.保養



注意

必須將電源插頭從插座拔下，確認其充分冷卻以後，再進行下列作業。

發熱元件耗損時，按照下列程序更換：

1. 取出底盤螺釘。
2. 從熔錫爐中取出發熱元件。
3. 移開玻璃管，取出發熱元件之栓緊螺釘，連接新發熱元件，以玻璃管套上連接器。
4. 插入發熱元件。
5. 按照拆開順序，如法倒反回裝。

焊錫槽失效時，按照下列程序更換：

1. 從熔錫爐中取出發熱元件。
2. 鬆開焊錫槽支持螺釘。
3. 取出焊錫槽。
4. 鬆開焊錫槽螺釘，將新槽放在焊錫槽支架上。
5. 用護蓋蓋緊新槽。安裝時，發熱元件須對準發熱材料入口點。
在護蓋與焊錫槽支架間，勿忘記裝設絕熱材料。
6. 按照拆開程序，如法倒反回裝。

6.更換部件

部件編號	部件名稱	規格
96-H-V22	發熱元件	100 W
B2932	96/96-1用勺子	
96-1-2	96-1用焊錫槽	70 x 70 x 64 mm
96-2	96用焊錫槽	50 x 50 x 54 mm
96-016	絕熱材料	



HAKKO CORPORATION

HEAD OFFICE

4-5, Shiokusa 2-chome, Naniwa-ku, Osaka 556-0024 JAPAN

TEL: +81-6-6561-3225 FAX: +81-6-6561-8466

https://www.hakko.com E-mail: sales@hakko.com

OVERSEAS AFFILIATES

U.S.A.: AMERICAN HAKKO PRODUCTS, INC.

TEL: (661) 294-0090 FAX: (661) 294-0096

Toll Free (800) 88-HAKKO

https://www.HakkoUSA.com E-mail: Support@HakkoUSA.com

HONG KONG: HAKKO DEVELOPMENT CO., LTD.

TEL: 2811-5588 FAX: 2590-0217

https://www.hakko.com.cn E-mail: info@hakko.com.hk

SINGAPORE: HAKKO PRODUCTS PTE., LTD.

TEL: 6748-2277 FAX: 6744-0033

https://www.hakko.com.sg E-mail: sales@hakko.com.sg

中國RoHS 產品中有毒有害物質或元素的名稱及含量

部件名稱	有毒有害物質或元素					
	鉛(Pb)	汞(Hg)	鎘(Cd)	六價鉻 (Cr(VI))	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
電路板	×	○	○	○	○	○
三端雙向整流器	×	○	○	○	○	○
○：表示該有毒有害物質在該部件所有均質材料中的含量均在SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求以下。						
×：表示該有毒有害物質至少在該部件的某一均質材料中的含量超出SJ/T 11363-2006標準規定的限量要求。						

Please access the web address below for other distributors.

https://www.hakko.com